NOVOL

DES SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE

INDUSTRIAL
COATING SYSTEMS NOVOL

INDUSTRIAL
COATING SYSTEMS NOVOL

LES SOLUTIONS NOVOL POUR L'INDUSTRIE

La société NOVOL depuis plus de trente ans ne cesse de développer un système de produits pour la peinture en carrosserie allant d'une large gamme de matériaux de peinture jusqu'à des systèmes de de sélection de couleurs très avancés. Ces expériences ont été mises à profit en vue de l'élaboration de la ligne spécialisée INDUSTRIAL Coating Systems qui est adressée aux clients industriels engagés dans la production d'autobus, de wagons, de remorques, de carrosseries de camions spécialisés, de machines agricoles et de construction, de structures en acier, de réservoirs, etc.
INDUSTRIAL Coating Systems constitue une technologie de peinture complète destinée à des fins industrielles, composée de vernis, primaires anticorrosion, mastics et matériaux supplémentaires trouvant leur application à la fois dans l'industrie légère et dans l'industrie lourde.

QUALITÉ CONFOME AUX EXIGENCES DU SYSTÈME ISO 9001:2008

Nous attachons une importance particulière à la mise en oeuvre de solutions qui répondent au mieux aux attentes du marché: grâce à la haute qualité des matières premières utilisées dans la fabrication des produits appartenant à la ligne INDUSTRIAL les revêtements de peinture réalisés se caractérisent par une résistance mécanique et une résistance chimique élevées ainsi que par de très bonnes propriétés adhérentes et anticorrosives. Cela est confirmé par les opinions des utilisateurs du système INDUSTRIAL et les résultats des tests auxquels nos matériaux sont soumis dans des laboratoires indépendants. La qualité est notre priorité absolue à chaque étape de la vie du produit à partir du moment de son élaboration. Nous avons mis en oeuvre un système de gestion de la qualité conforme aux exigences de la norme ISO 9001 : 2008, grâce auquel les caractéristiques de nos produits, qui sont achetés par des clients en Europe, en Asie et en Afrique, sont le résultat d'un processus de production optimisé, basé sur des matières premières éprouvées et provenant des fournisseurs soigneusement sélectionnés. Cela garantit aux produits de la ligne INDUSTRIAL Coating Systems des propriétés reproductibles, tout en nous permettant de maintenir leurs prix à un niveau compétitif.

Système INDUSTRIAL

ENCADREMENT PROFESSIONNEL ET ASSISTANCE TECHNIQUE

Fournir un encadrement professionnel et une assistance technique de la plus haut qualité en matière d'utilisation des produits INDUSTRIAL sont la tâche de nos Représentants et de nos Techniciens. Ils restent en contact constant avec les Clients pour assurer la meilleure coopération possible: leur objectif est, entre autres, de conseiller nos clients sur l'optimisation des coûts et d'assurer la supervision de la technologie des revêtements industriels. De plus, dans notre Centre de Formation muni d'équipements de pointe, situé à Komorniki, en Pologne, des stages de formation destinés aux technologues et aux peintres en carrosserie sont organisés systématiquement de façon à ce qu'ils puissent perfectionner leurs compétences et enrichir leurs connaissances concernant les propriétés des matériaux industriels, le choix des techniques les plus adaptées et leur utilisation.

INDUSTRIAL – LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

En ligne avec les tendances mondiales en matière de protection de l'environnement, nous avons accédé au programme « Responsible Care ®». Ce fut un pas important vers l'intégration avec le système de qualité du système de gestion environnementale ISO 14001 : 2004. La plupart de nos produits sont couverts par le programme VOC OK (COV OK), dont le but est de répondre aux exigences rigoureuses de la Directive de l'Union européenne 2004/42/CE du 21 avril 2004 afin de réduire les émissions de COV - composés organiques volatils.

Ernst & Young Entrepreneur Of The Year ®

Gazele Biznesu 2011 – Les Gazelles du Bussines

POLSKI SUKCES – Le Succès polonais

PRZEDSIĘBIORSTWO FAIR PLAY 2000 – 2014

Responsible Care®

Les Perles de l'économie polonaise

Le Prix Économique du Président de la République de Pologne en 2011

DOBRA FIRMA 2010 – Une bonne entreprise

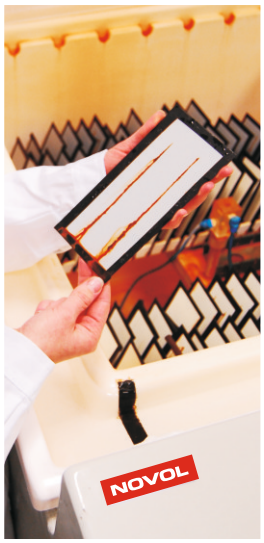
LABORATOIRE DE RECHERCHE ET DE DÉVELOPPEMENT NOVOL

Le Laboratoire de recherche et de développement NOVOL améliore constamment les recettes de production de telle sorte que les produits NOVOL répondent aux plus hauts critères d'évaluation qui sont appliqués par les clients professionnels: nous créons non seulement des matériaux de la plus haute qualité, mais nous proposons également des solutions technologiques individuelles permettant de minimiser le coût total des travaux de peinture.

Dans le cadre de la coopération nous offrons à nos partenaires le soutien de notre Laboratoire de recherche et de développement pour la réalisation d'essais spécialisés de revêtements, tels que:

- le test de résistance au brouillard salin,
- l'examen du revêtement dans une chambre UV,
- l'examen du revêtement dans une chambre climatique,
- le test de résistance aux produits chimiques,
- l'essai de dureté,
- l'essai de résilience,
- l'essai Erichsen,
- l'examen de flexibilité.

En outre, l'ensemble du processus de production est contrôlé par le Laboratoire technologique qui vérifie si les marchandises quittant les lignes de production répondent aux normes de qualité préfixées.



Le Laboratoire

CENTRE DE FORMATION

Le concept INDUSTRIAL Coating Systems garde une longueur d'avance sur les solutions de la concurrence étant donné qu'il ne s'agît pas simplement d'un produit en tant que tel, mais également de toute une gamme de cours de formation en matière de peinture industrielle organisés pour les utilisateurs de notre système. C'est justement à cet effet que le Centre de formation NOVOL a été créé. Muni d'une série de cabines et d'espaces préparatoires ainsi que de postes dotés d'équipements d'application avancés, le Centre permet de réaliser des ateliers hautement spécialisés. Au cours des exercices pratiques enrichis de connaissances théoriques nécessaires, des formateurs expérimentés y présentent diverses questions concernant l'utilisation des produits NOVOL.

Les formations INDUSTRIAL comprennent les problématiques suivantes:

- les connaissances de base sur la corrosion,
- les connaissances de base sur les peintures et les mécanismes de protection,
- la préparation et l'évaluation de la surface à peindre,
- les connaissances détaillées sur les produits INDUSTRIAL et les technologies où ceux-ci sont utilisés,
- les connaissances détaillées sur les techniques d'application des produits INDUSTRIAL en utilisant une variété d'outils de peinture,
- les défauts de peinture.

Grâce aux équipements modernes que nous avons à notre disposition, à la proximité du Laboratoire de recherche et de développement et aux compétences d'un personnel hautement qualifié, nous sommes en mesure de vous présenter la large gamme des possibilités d'application du système INDUSTRIAL Coating Systems.

Le Centre de formation

SYSTÈME MÉLANGEUR INDUSTRIAL COATING

Le mélangeur INDUSTRIAL Coating Systems a été développé pour la production de lots de vernis de surface de petite et moyenne taille pour diverses applications industrielles. Il permet notamment d'obtenir la peinture souhaitée en à peine quelques minutes, et partant, de réduire considérablement le temps de livraison du produit. C'est un système professionnel servant à la préparation des peintures de surface, permettant d'obtenir différentes couches de finition en fonction du liant résineux utilisé. Le système se compose de 17 pâtes pigmentaires concentrées et de plus d'une dizaine de liants résineux qui sont mélangés ensemble dans des proportions appropriées afin de produire une couleur sélectionnée dans le système de résine désiré, par exemple: polyuréthane, alkyde, acrylique, époxy. Le mélangeur INDUSTRIAL Coating Systems permet également d'obtenir ce qu'on appelle des «apprêts-émaux» qui remplissent simultanément deux fonctions, à savoir celle d'apprêt proprement dit et celle de peinture. Grâce à la possibilité de combiner les pâtes pigmentaires avec les différents liants résineux, il est possible de limiter la quantité de produits en stock et, par conséquent, d'économiser les ressources financières.

Le système mélangeur INDUSTRIAL ce n'est pas seulement les couches de finition de différents types, mais aussi les produits tels que NOVORUST «Direct To Metal». Ce sont des revêtements de type spécial qui peuvent être appliqués directement sur des surfaces métalliques, offrant une excellente protection contre la corrosion et une finition coloristique résistante à l'action des rayons UV.

En conséquence, nous obtenons en une seule couche l'adhérence, la protection anti-corrosion, la couleur et la résistance aux UV. INDUSTRIAL c'est aussi un grand choix de couleurs qui répondent à différentes normes de couleurs. En outre, INDUSTRIAL met à votre disposition tout un éventail de couleurs pour les véhicules commerciaux et les peintures spéciales pour les parcs automobiles. Dans le cadre du système INDUSTRIAL, nous offrons également la possibilité d'élaborer des recettes personnalisées conformément aux modèles fournis par le Client.

Le système mélangeur

LE SCHÉMA DES LIANTS DANS INDUSTRIAL COATING SYSTEM

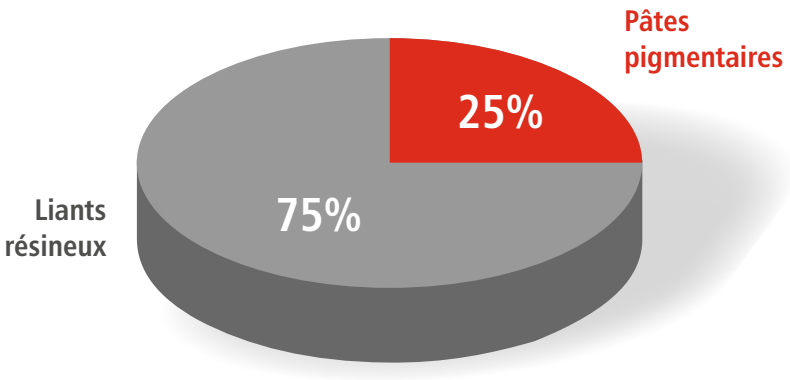
NOVOPUR 1090	Émail polyuréthane brillant
NOVOPUR 1050	Émail polyuréthane semi-mat
NOVOPUR 1020	Émail polyuréthane mat

NOVORUST 2090 DTM	Apprêt-émail polyuréthane brillant
NOVORUST 2070 DTM	Apprêt-émail polyuréthane semi-brillant
NOVORUST 2050 DTM	Apprêt-émail polyuréthane semi-mat
NOVORUST 2550 DTM	Apprêt-émail alkyde semi-mat
NOVORUST 2750 DTM	Apprêt-émail époxy semi-mat

NOVOTEC 3090	Émail alkyde à séchage rapide brillant
NOVOTEC 3050	Émail alkyde à séchage rapide semi-mat

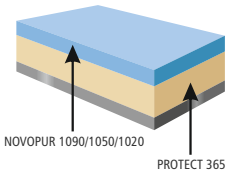
NOVOCOAT 4090	Émail acrylique brillant
NOVOCOAT 4590 UHS	Émail acrylique brillant

NOVOBASE 5020	Peinture base solvant



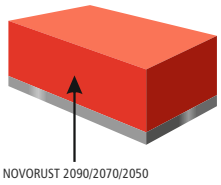
Acier – châssis / caisse d'un véhicule utilitaire

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



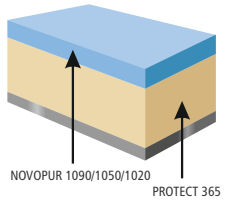
1. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm

Catégories de corosivité C3 H; C4 L - DFT 160 µm



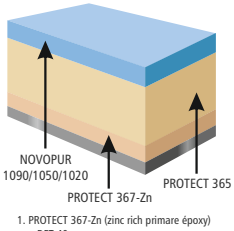
1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 160 µm

Catégories de corosivité C4 M - DFT 200 µm



1. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 150 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 50 µm

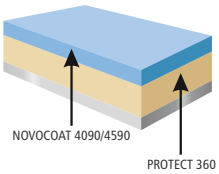
Catégories de corosivité C4 H; C5 M - DFT 240 µm



1. PROTECT 367-Zn (zinc rich primare époxy) – DFT 40 µm
2. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 150 µm
3. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 50 µm

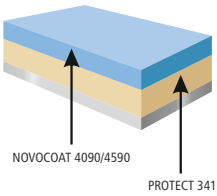
Aluminium – benne d'un véhicule utilitaire

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



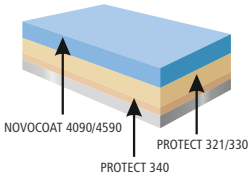
1. PROTECT 360 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (émail acrylique) – DFT 40 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



1. PROTECT 341 (primaire époxy/primaire réactif) – DFT 70 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (émail acrylique) – DFT 50 µm

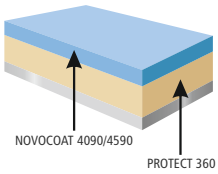
Catégories de corosivité C 3M - DFT 120 µm



1. PROTECT 340 (primaire réactif) – DFT 20 µm
2. PROTECT 321/330 (primaire polyuréthane) – DFT 50 µm
3. NOVOCOAT 4090/4590 (émail acrylique) – DFT 50 µm

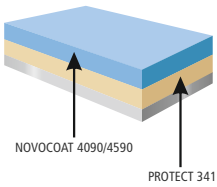
Aluminium inoxydable – autobus

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



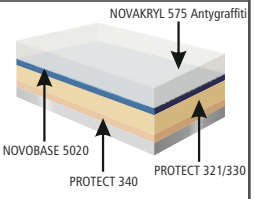
1. PROTECT 360 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (émail acrylique) – DFT 40 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 100 µm



1. PROTECT 341 (primaire époxy/primaire réactif) – DFT 50 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (émail acrylique) – DFT 50 µm

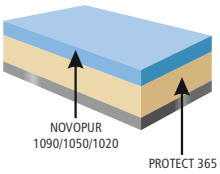
Catégories de corosivité C3 H; C4 L - DFT 140 µm



1. PROTECT 340 (primaire réactif) – DFT 20 µm
2. PROTECT 321/330 (primaire polyuréthane) – DFT 50 µm
3. NOVOBASE 5020 (peinture de base) – DFT 20 µm
4. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (vernis acrylique) – DFT 50 µm

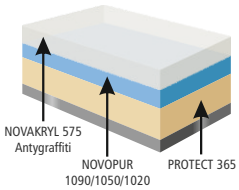
Acier – voitures de chemin de fer servant au transport de voyageurs

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



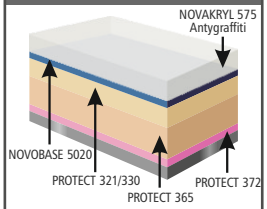
1. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm

Catégories de corosivité C3 H; C4 L - DFT 180 µm



1. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 50 µm
3. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (vernis acrylique) – DFT 50 µm

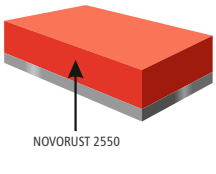
Catégories de corosivité C3 H, C4 M - DFT 220 µm



1. PROTECT 372 (Apprêt à base d'eau pour une protection) – DFT 20 µm
2. PROTECT 365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
3. PROTECT 321/330 (primaire polyuréthane) – DFT 50 µm
4. NOVOBASE 5020 (peinture de base) – DFT 20 µm
5. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (vernis acrylique) – DFT 50 µm

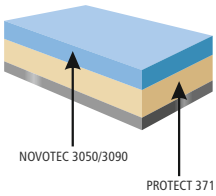
Acier – voitures de chemin de fer servant au transport de marchandises

Catégories de corosivité C2 M - DFT 100 µm



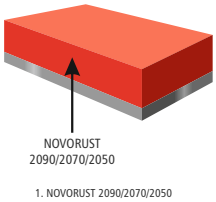
1. NOVORUST 2550 (apprêt-émail alkyde) – DFT 100 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 120 µm



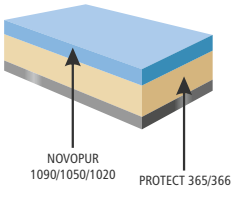
1. PROTECT 371 (apprêt alkyde) – DFT 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (émail alkyde) – DFT 50 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 100 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 100 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm

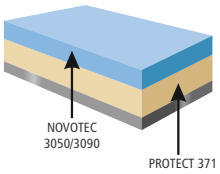


1. PROTECT 365/366 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm

Catégorie de corosivité selon PN-EN ISO 12944-2		Exemples de milieux typiques pour le climat tempéré (à titre purement indicatif)	
		À l'intérieur	**À l'extérieur**
C1	très faible	Bâtiments chauffés avec une atmosphère propre, tels que bureaux, commerces, écoles, hôtels, etc.	Non applicable.
C2	faible	Bâtiments non chauffés dans lesquels peut avoir lieu la condensation, tels que entrepôts, salles de sport, etc.	Atmosphère polluée à un degré faible. Principalement les zones rurales.
C3	moyenne	Salles de production avec une forte humidité et une certaine pollution de l'air, telles que établissement de transformation allimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries, etc.	Atmosphère urbaine et industrielle, une pollution moyenne avec de l'oxyde de souffre (IV). Les zones côtières à faible salinité.
C4	forte	Usines chimiques, piscines, chantiers navals de réparation de bateaux et de barques.	Les zones industrielles et les zones côtières à salinité moyennes.
C5-I	très forte (industrielle)	Bâtiments ou zones avec une condensation presque permanente et une forte pollution.	Les zones industrielles avec une forte humidité et une atmosphère agressive.
C5-M	très forte (maritime)	Bâtiments ou zones avec une condensation presque permanente et une forte pollution.	Les zones côtières et les zones éloignées de la rive vers la pleine mer caractérisées par une forte salinité.

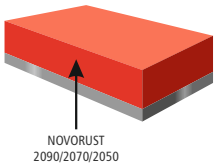
Acier – machines agricoles

Catégories de corosivité C3 L - DFT 120 µm



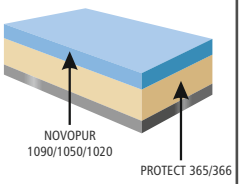
1. PROTECT 371 (primaire alkyde) – DFT 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (émail alkyde) – DFT 50 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 100 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 100 µm

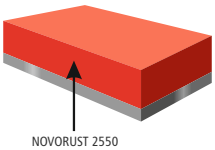
Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



1. PROTECT 365/366 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm

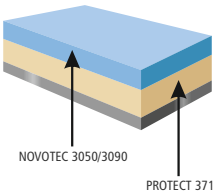
Acier – conteneurs

Catégories de corosivité C2 M - DFT 100 µm



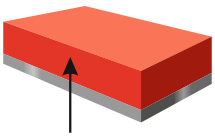
1. NOVORUST 2550 (apprêt-émail alkyde) – DFT 100 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 120 µm



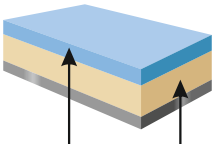
1. PROTECT 371 (primaire alkyde) – DFT 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (émail alkyde) – DFT 50 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 100 µm

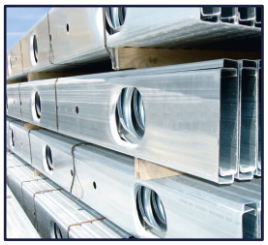


1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 100 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm

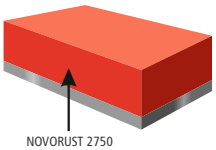


1. PROTECT 365/366 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm



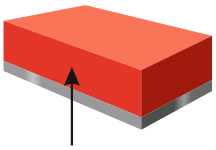
Surface zinguée – structures en acier

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



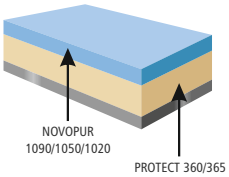
1. NOVORUST 2750 (apprêt-émail époxy) – DFT 120 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm

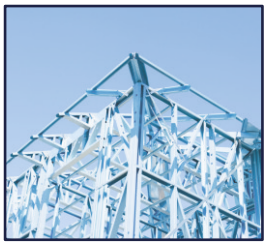


1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 120 µm

Catégories de corosivité C3 H; C4 M - DFT 120 µm

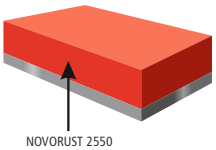


1. PROTECT 360/365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm



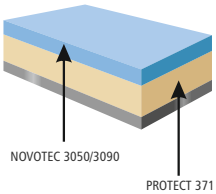
Acier – structures en acier

Catégories de corosivité C2 M - DFT 100 µm



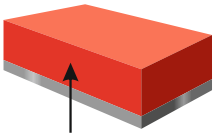
1. NOVORUST 2550 (apprêt-émail alkyde) – DFT 100 µm

Catégories de corosivité C3 L - DFT 120 µm

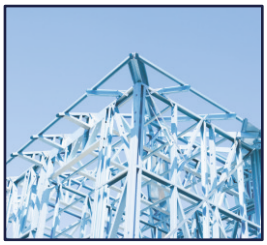


1. PROTECT 371 (primaire alkyde) – DFT 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (émail alkyde) – DFT 50 µm

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm

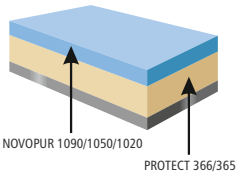


1. NOVORUST 2750 (apprêt-émail époxy) – DFT 120 µm



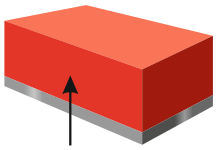
Acier – structures en acier

Catégories de corosivité C3 M - DFT 120 µm



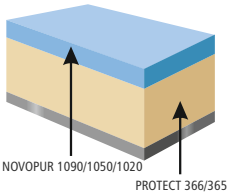
1. PROTECT 366/365 (primaire époxy) – DFT 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 40 µm

Catégories de corosivité C3 H; C4 L - DFT 160 µm



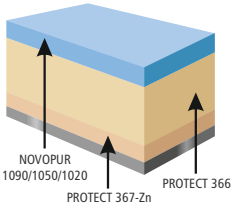
1. NOVORUST 2090/2070/2050 (apprêt-émail polyuréthane) – DFT 160 µm

Catégories de corosivité C4 M - DFT 200 µm



1. PROTECT 366/365 (primaire époxy) – DFT 150 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 50 µm

Catégories de corosivité C5 L - DFT 240 µm



1. PROTECT 367-Zn (zinc rich primare époxy) – DFT 40 µm
2. PROTECT 366 (primaire époxy) – DFT 150 µm
3. NOVOPUR 1090/1050/1020 (émail polyuréthane) – DFT 50 µm

NOVOPUR 1090, 1050, 1020

Émail polyuréthane de finition à deux composants durci à l'isocyanate aliphatique. Le produit est disponible en trois caractéristiques de brillance:

1090 – brillant **1050 – semi-mat** **1020 – mat**

Avantages :

- haut rendement,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- très bonne résistance chimique,
- excellente résistance aux conditions atmosphériques,
- très bonne résistance mécanique.

Recommandé comme couche de finition dans les systèmes époxy et polyuréthane utilisés pour la peinture des véhicules utilitaires, des moyens de transports, des machines agricoles et des strucutres en acier.

Proportions du mélange:	4:1 (1090)	5:1 (1050, 1020)
Teneur en matières solides en volume:	environ 53%	
Produits complémentaires:	**HARD 10, THIN 50**	

Pour plus d'informations concernant l'utilisation de Novopur 1090 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-70**, disponible sur notre site Internet.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation de Novopur 1050 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-71**, disponible sur notre site Internet.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation de Novopur 1020 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-72**, disponible sur notre site Internet.

NOVOTEC 3090, 3050

Émail alkyde modifié monocomposant à séchage rapide. Le produit est disponible en deux caractéristiques de brillance:

3090 – połysk **3050 – półmat**

Avantages:

- haut rendement,
- bonne résistance chimique,
- bonne résistance aux conditions atmosphériques,
- bonne résistance mécanique,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents.

Recommandé comme couche de finition dans les systèmes alkydes utilisés pour la peinture des véhicules utilitaires, des machines agricoles et des strucutres en acier.

Le produit est dédié aux lignes de production à grand rendement.

Proportions du mélange:	+20%
Teneur en matières solides en volume:	environ 51%
Produits complémentaires:	**THIN 50**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation de Novotec 3090 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-73**, disponible sur notre site Internet.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation de Novotec 3050 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-74**, disponible sur notre site Internet.

NOVORUST 2090, 2070, 2050 „Direct To Metal”

Apprêt-émail polyuréthane à deux composants durci à l’isocyanate aliphatique, contenant des pigments anticorrosion à base d'oxydes de zinc, d’aluminium et de phosphore. Recommandé comme système à une couche assurant la finition de l'émail de surface et la protection contre la corrosion. Le produit est disponible en trois caractéristiques de brillance:

2090 – brillant **2070 – semi-brillant** **2050 – semi-mat**

Avantages:

- très bonnes propriétés anti-corrosion,
- haut rendement,
- répond aux normes COV,
- pouvoir couvrant et pouvoir d’écoulement très bons,
- très bonne résistance aux conditions atmosphériques,
- bonne résistance chimique,
- bonne résistance mécanique.

Recommandé pour la peinture des véhicules utilitaires, des moyens de transports, des machines agricoles et des strucutres en acier.

Le produit est dédié aux lignes de production à grand rendement.

Proportions du mélange:	4:1 (2090, 2070)	5:1 (2050)
Teneur en matières solides en volume:	environ 60%	
Produits complémentaires:	**HARD 10, THIN 50**	

Pour plus d’informations concernant l’utilisation de Novorust 2090 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-82**, disponible sur notre site Internet.

Pour plus d’informations concernant l’utilisation de Novorust 2070 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-78**, disponible sur notre site Internet.

Pour plus d’informations concernant l’utilisation de Novorust 2050 et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-79**, disponible sur notre site Internet.

NOVORUST 2550 „Direct To Metal”

Apprêt-émail alkyde modifé monocomposant. Recommandé comme système à une couche assurant la finition de l'émail de surface et la protection contre la corrosion.

2550 – semi-mat

Avantages:

- bonne protection anticorrosion,
- bonne résistance aux conditions atmosphériques,
- haut rendement,
- pouvoir couvrant et pouvoir d’écoulement excellents,
- bonne résistance mécanique.

Recommandé pour la peinture des véhicules utilitaires, des machines de construction, des machines agricoles, des machines et équipements en acier et des strucutres en acier. Le produit est dédié aux lignes de production à grand rendement.

Proportions du mélange:	max. 10%
Teneur en matières solides en volume:	environ 52%
Produits complémentaires:	**THIN 50**

Pour plus d’informations concernant l’utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-77**, disponible sur notre site Internet.

NOVORUST 2750 „Direct To Metal”

Apprêt-émail époxy à deux composants durci à la polyamine, contenant des pigments anticorrosion à base d'oxyde de zinc, d’aluminium et de phosphore. Recommandé comme système à une couche assurant la finition de l'émail de surface et la protection contre la corrosion. Le produit est disponible en une seule caractéristique de brillance:

2750 – semi-mat

Avantages:

- haut rendement,
- pouvoir couvrant et pouvoir d’écoulement excellents,
- très bonne résistance chimique,
- excellente résistance aux conditions atmosphériques,
- très bonne résistance mécanique.

Recommandé pour la peinture des strucutres en acier intérieures.

Proportions du mélange:	6:1 (H 5960)
Teneur en matières solides en volume:	environ 52%
Produits complémentaires:	**THIN 60, H 5960**

Pour plus d’informations concernant l’utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-80**, disponible sur notre site Internet.

NOVOCOAT 4090

Émail acrylique bicomposant à haute brillance durci à l’isocyanate aliphatique. Le produit est disponible en une seule caractéristique de brillance:

4090 – la haute brillance de plus de 90%

Avantages:

- haut rendement,
- très bonne résistance chimique,
- excellente résistance aux conditions atmosphériques,
- très bonne résistance mécanique,
- pouvoir couvrant et pouvoir d’écoulement excellents.

Recommandé comme couche de finition dans les systèmes époxy et polyuréthane utilisés pour la peinture des autobus, des tramways, des camions, des véhicules utilitaires, des voitures particulières, des strucutres en acier et des surfaces extérieures des citernes.

Proportions du mélange:	3:1
Teneur en matières solides en volume:	environ 53%
Produits complémentaires:	**HARD 10, THIN 50**

Pour plus d’informations concernant l’utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-75**, disponible sur notre site Internet.

NOVOCOAT 4590 UHS

Émail acrylique bicomposant à haute brillance durci à l'isocyanate aliphatique, répondant aux normes en matière de COV. La teneur en composés organiques volatils ne dépasse pas 420 g/l. Le produit est disponible en une seule caractéristique de brillance:

4590 – la haute brillance de plus de 90%

Avantages:

- haut rendement,
- haute teneur en matières solides,
- très bonne résistance chimique,
- excellente résistance aux conditions atmosphériques,
- très bonne résistance mécanique,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents.

Recommandé comme couche de finition dans les systèmes époxy et polyuréthane utilisés pour la peinture des autobus, des tramways, des camions, des véhicules utilitaires, des voitures particulières, des strucutres en acier et des surfaces extérieures des citernes.

Proportions du mélange:	5:1
Teneur en matières solides en volume:	environ 61%
Produits complémentaires:	**THIN 50, HARD 45**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-76**, disponible sur notre site Internet.

NOVOBASE 5020

Vernis de base monocomposant à séchage rapide, disponible dans la gamme des couleurs codifiées dans le système de codification des couleurs RAL. Le produit est idéal pour réaliser les travaux de peinture industriels exigeant l'application des peintures aux couleurs différentes, étant donné qu'il est possible de coller un ruban adhésif sur un détail recouvert d'une couche de peinture de base déjà 15 minutes après l'application de celle-ci. Le produit peut être utilisé dans le système avec n'importe quel vernis incolore NOVOL.

Avantages:

- haut rendement,
- très bon pouvoir couvrant,
- large gamme de couleurs,
- possibilité de coller un ruban adhésif protecteur sur le revêtement déjà 15 minutes après l'application de peinture.

Proportions du mélange:	1:1
Produits complémentaires:	**THIN 50 FAST**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-81**, disponible sur notre site Internet.

OPTIC 2K

Émail acrylique bicomposant à haute brillance durci à l'isocyanate aliphatique. Le produit est disponible en une seule caractéristique de brillance:

la haute brillance de plus de 90%

Avantages:

- haut rendement,
- très bon pouvoir d'écoulement,
- pouvoir couvrant parfait,
- large gamme de couleurs,
- haute brillance.

Recommandé comme couche de finition dans les systèmes époxy et polyuréthane utilisés pour la peinture des autobus, des tramways, des camions, des véhicules utilitaires, des machines agricoles et des voitures particulières.

Proportions du mélange:	3:1
Teneur en matières solides en volume:	environ 50%
Produits complémentaires:	**HARD 10, THIN 50**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-32**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 321

Primaire acrylique de remplissage bicomposant à base de résine acrylique, contenant des pigments anticorrosion à base d'oxyde d'aluminium et de phosphore. Idéal comme couche intermédiaire dans les systèmes époxy-polyuréthane. En combinaison avec un primaire réactif le produit fournit une excellente protection contre la corrosion. Il peut être utilisé dans le système «mouillé sur mouillé» ou dans la version prévoyant le ponçage.

Avantages:

- primaire acrylique «mouillé sur mouillé» à teneur réduite en composés organiques volatils (COV),
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- haut rendement,
- propriétés de remplissage parfaites,
- bonne résistance chimique, bonne résistance mécanique.

Proportions du mélange:	5:1
Couleur:	beige
Teneur en matières solides en volume:	environ 61%
Produits complémentaires:	HARD 10, THIN 50

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-22**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 330

Primaire acrylique de remplissage bicomposant durci à l'isocyanate aliphatique. Idéal comme couche intermédiaire dans les systèmes époxy-polyuréthane. En combinaison avec un primaire réactif le produit fournit une excellente protection contre la corrosion. Il peut être utilisé dans le système „mouillé sur mouillé" ou dans la version prévoyant le ponçage.

Avantages:

- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- haut rendement,
- propriétés de remplissage parfaites,
- bonne résistance chimique,
- bonne résistance mécanique.

Produit destiné à être utilisé pour la peinture des véhicules utilitaires, des moyens de transport et des machines agricoles.

Proportions du mélange:	6:1
Couleur:	blanc, gris
Teneur en matières solides en volume:	environ 57%
Produits complémentaires:	**HARD 10, THIN 50**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-12**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 340

Primaire réactif (wash primer) passivant et décapant à base de résine polyvinyle, pigmenté avec des composés de zinc.

Avantages:

- adhérence parfaite à différents métaux,
- haut rendement,
- très bonne protection des substrats moins bien préparés,
- excellentes propriétés anticorrosives.

Produit destiné à assurer la protection anticorrosion des véhicules utilitaires, des moyens de transport et des machines agricoles.

Proportions du mélange:	1:1
Couleur:	Rouge
Teneur en matières solides en volume:	environ 12%
Produits complémentaires:	**H 5910**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-14**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 341

Primaire réactif monocomposant à base de résine époxy-polyvinyle contenant des pigments anticorrosion à base d'oxydes de zinc, d'aluminium et de phosphore. Le produit est recommandé pour assurer la protection anticorrosion des éléments en aluminium, des éléments zingués et des éléments en acier. Il peut être utilisé dans le système „mouillé sur mouillé" avec un émail de surface sans qu'il soit nécessaire de recourir à une couche de primaire intermédiaire.

Avantages:

- excellentes propriétés anticorrosives,
- excellente adhérence à différents types de substrats,
- bonne résistance mécanique,
- haut rendement.

Proportions du mélange:	+30%
Couleur:	beige
Teneur en matières solides en volume:	environ 32%
Produits complémentaires:	**THIN 50**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-21**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 360

Primaire époxy à séchage rapide, sans chromates, offrant une excellente protection contre la corrosion et une excellente adhérence à différents types de substrats.

Avantages:

- excellentes propriétés isolantes,
- très bonne résistance chimique,
- haut rendement,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- très bonne résistance mécanique.

Recommandé comme couche d'apprêt dans les systèmes avec l'émail polyuréthane, époxy ou acrylique. Le produit est destiné à assurer la protection anticorrosion des véhicules utilitaires, des moyens de transport, des machines agricoles et des structures en acier.

Proportions du mélange:	4:1 (H 5960) 1:1 (H 5950)
Couleur:	gris
Teneur en matières solides en volume:	environ 59 % (H 5960), environ 38 % (H 5950)
Produits complémentaires	**H 5960, H 5950, THIN 60**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-15**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 365

Primaire époxy à couche épaisse, sans chromates, assurant une excellente protection contre la corrosion et une excellente adhérence à différents types de substrats.

Avantages:

- excellentes propriétés isolantes,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- très bonne résistance chimique,
- très bonne résistance mécanique.

Recommandé comme couche d'apprêt dans les systèmes avec l'émail polyuréthane, époxy ou acrylique. Le produit est destiné à assurer la protection anticorrosion des véhicules utilitaires, des moyens de transport, des machines agricoles, des structures en acier et des surfaces extérieures des citernes.

Proportions du mélange:	4:1
Couleur:	gris, beige
Teneur en matières solides en volume:	environ 59%
Produits complémentaires:	**H 5960, H 5960 FAST, THIN 60**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-16**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 366

Primaire époxy à couche épaisse, destiné à assurer la protection contre la corrosion des structures en acier. Le produit est utilisé comme amorce ou comme couche intermédiaire dans les systèmes époxy et polyuréthane.

Avantages:

- excellentes propriétés isolantes,
- très bonne résistance chimique,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- pouvoir couvrant et pouvoir d'écoulement excellents,
- très bonne résistance mécanique.

Le produit est destiné à assurer la protection anticorrosion des moyens de transport, des structures en acier et des surfaces extérieures des citernes.

Proportions du mélange:	8:1
Couleur:	gris
Teneur en matières solides en volume:	environ 48%
Produits complémentaires:	**H 5960, THIN 60**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-24**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 367 Zn

Primaire époxy anticorrosion hautement pigmenté de poussière de zinc. La teneur en poudre de zinc dans le revêtement sec est d'environ 90%. Utilisé comme amorce dans les systèmes époxy et polyuréthane.

Avantages:

- btrès bonne résistance chimique,
- haute résistance à l'action des facteurs corrosifs de l'atmosphère marine et de l'atmosphère industrielle,
- séchage rapide,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- très bonne résistance mécanique,
- haute résistance à l'action périodique des températures jusqu'à 160°C.

Le produit est destiné à assurer la protection anticorrosion dans l'industrie chimique et pétrochimique ainsi qu'à assurer la protection anticorrosion des moyens de transport, des surfaces extérieures des citernes et des structures en acier.

Proportions du mélange:	8:1
Couleur:	gris-métallique
Teneur en matières solides en volume:	environ 65%
Produits complémentaires:	**H 5960, THIN 60**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-23**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 368 UHS

Primaire époxy de classe UHS ayant une teneur en matières solides supérieure à 65%. Le produit est libre de chromates, assure une excellente protection contre la corrosion et une excellente adhérence à différents types de substrats.

Avantages:

- excellent rendement grâce à une forte teneur en matières solides,
- idéal pour la méthode «mouillé sur mouillé»,
- très bon pouvoir d'écoulement ,
- excellente adhérence à différents types de substrats,
- très bonne application à haute pression, électrostatique,
- excellentes propriétés anticorrosives,
- excellentes propriétés isolantes,
- très bonne résistance mécanique.

Recommandé comme couche d'apprêt dans les systèmes avec l'émail polyuréthane, époxy ou acrylique. Le produit est destiné à assurer la protection anticorrosion des véhicules utilitaires, des moyens de transport, des machines agricoles et des structures en acier.

Proportions du mélange:	4:1
Couleur:	beige
Teneur en matières solides en volume:	environ 67%
Produits complémentaires:	**H 5970, THIN 60**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-17**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 371

Primaire modifié monocomposant à séchage rapide, à base de résine alkyde. Recommandé comme couche d'apprêt dans les systèmes alkydes.

Avantages:

- haut rendement,
- bon pouvoir couvrant i pouvoir d'écoulement,
- bonnes propriétés de remplissage,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- bonne résistance mécanique.

Recommandé pour la peinture des véhicules utilitaires et des machines agricoles.
Le produit est dédié aux lignes de production à grand rendement.

Proportions du mélange:	+20%
Couleur:	gris, rouge, noir
Teneur en matières solides en volume:	environ 60%
Produits complémentaires:	**THIN 50**

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-18**, disponible sur notre site Internet.

PROTECT 372

Primaire aqueux monocomposant à base de copolymères acryliques, fournissant une très bonne protection temporaire contre la corrosion. Le revêtement durci permet une bonne protection temporaire contre la corrosion des pièces en acier au cours des processus de fabrication.

Avantages:

- très bonne protection temporaire contre la corrosion,
- haut rendement,
- possibilité de soudage sans l'enlèvement de la peinture,
- ne contient pas de chrome et de plomb.

Dédié aux lignes de production à grand rendement. Le produit est destiné à être utilisé pour la peinture des véhicules utilitaires et des machines agricoles.

Proportions du mélange:	10:1
Couleur:	rouge
Teneur en matières solides en volume:	environ 41%
Produits complémentaires:	Eau déminéralisée

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-19**, disponible sur notre site Internet.

NOVAKRYL 575 „Antygraffiti”

Vernis acrylique incolore à deux composants, durci par voie aliphatique, avec une protection anti-graffiti intégrée.

Avantages:

- possibilité d’enlever facilement les peintures graffiti,
- résistance élevée aux rayures Scratch Resistant (SR),
- technologie MS – application facile,
- excellent pouvoir d’écoulement,
- séchage rapide,
- adaptation facile aux conditions d’application changeantes.

Le produit est destiné à être utilisé pour la peinture des véhicules utilitaires, des moyens de transport, des machines agricoles et des structures en acier.

Proportions du mélange:	2:1
Teneur en matières solides en volume:	environ 45%
Produits complémentaires:	**H5120, THIN 50, HARD 45**

Pour plus d’informations concernant l’utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-77**, disponible sur notre site Internet.

UNI - MASTIC UNIVERSEL

Mastic de remplissage de base à faible flexibilité, recommandé principalement pour l'usinage mécanique et le traitement de petites surfaces. Il a une bonne adhérence à différents types de substrats, mais son utilisation n'est pas recommandée sur l'acier zingué.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-01**, disponible sur notre site Internet.

TECH PLUS 1 - MASTIC

Mastic de remplissage souple ayant une très large gamme d'applications. Destiné à être appliqué en couches épaisses, il complète parfaitement même des cavités importantes. C'est un mastic souple qui peut être utilisé à la fois pour le traitement manuel et pour le traitement mécanique. Il possède une très bonne adhérence à différents types de substrats, y compris à l'acier zingué. Sa grande flexibilité minimise le risque de fissuration, même sur de grandes surfaces. Le durcissement rapide réduit le temps nécessaire pour effectuer la réparation.

Avantages:

- souple dans le traitement,
- bonne capacité de remplissage,
- possibilité d'application de couches épaisses,
- bonne adhérence à différents types de substrats,
- temps d'attente très court avant le ponçage.

Le produit est destiné à être utilisé pour la peinture des moyens de transport, des machines et des équipements.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-05**, disponible sur notre site Internet.

TECH PLUS 3

Mastic industriel destiné à niveler de grandes surfaces. Cela est possible notamment grâce à un long „potlife" et à une consistance qui permet une application très facile. Après le durcissement, le mastic se caractérise par un traitement mécanique très facile.

Le mastic TECH PLUS 3 se distingue par :

- une application facile sur les grandes surfaces,
- temps d'ouverture long,
- bon traitement mécanique.

Le produit est destiné à être utilisé pour niveler les surfaces des vagons, des autobus et des machines.

Couleur : gris cendré.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-08**, disponible sur notre site Internet.

SPRAY - MASTIC PULVÉRISABLE

Mastic de finition, appliqué par pulvérisation pneumatique. Le produit permet d'obtenir un revêtement parfait, lisse, même sur de très grandes surfaces. Le temps de durcissement est d'environ 2 heures (il peut être raccourci par chauffage à une température ne dépassant pas 60°C). Ce mastic est préparé à la fois pour le traitement mécanique et le traitement manuel à l'aide de papiers abrasifs à grain fin.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-07**, disponible sur notre site Internet.

Autres produits de l'offre

PLUS 951 – CORRECTEUR DE SÉCHAGE POUR LES VERNIS DE BASE

Correcteur de séchage pour les vernis de base NOVOBASE 5020 améliorant la dureté, la résistance chimique et accélérant le séchage.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-64**, disponible sur notre site Internet.

PLUS 952 – ADDITIF STRUCTURANT

Additif structurant fabriqué sur la base de microsphères de verre. Il permet d'obtenir une texture très attrayante („l'effet de sable") tout en conservant une bonne résistance à l'abrasion. L'additif structurant est entièrement compatible avec toutes les résines des couches de finition 1K (monocomposants) et 2K (bicomposants) du système mélangeur NOVOL INDUSTRIAL.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation et les conditions de stockage veuillez consulter la Fiche technique n°: **IT-09-65**, disponible sur notre site Internet.

FR

NOVOL Sp. z o.o.

PL 62-052 Komorniki

ul. Żabikowska 7/9

tel. (+48) 61 810 98 00

fax (+48) 61 810 98 09

facebook.com/novolPL

INDUSTRIAL.NOVOL.PL

ÉDITION: XI.2015

Nous nous réservons le droit aux erreurs typographiques