



PRIMER 500 Podkład Epoksydowy

Opis: Antykorozyjny podkład na bazie żywic epoksydowych. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży i świetne właściwości izolujące. Powłoka wytrzymała mechanicznie i elastyczna.

Stosowane podłoża:

- stare powłoki lakierowe,
- szpachlówki poliestrowe,
- laminaty poliestrowe,
- stal,
- stal ocynkowana,
- aluminium.

Uwaga: Podkładu epoksydowego nie należy nakładać bezpośrednio na grunt reaktywny (wash primer).

Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- szpachlówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.
- powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatowić drobnoziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić,

Proporcje mieszania:

	Objętościowo	Wagowo
Wersja wypełniająca		
PRIMER 500 Podkład epoksydowy	2	100
PRIMER HÄRTER Utwardzacz do podkładu epoksydowego	1	30
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych	10 - 20%	5.5 - 11

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.

Wyroby uzupełniające: Do stosowania z:
PRIMER HÄRTER Utwardzacz do podkładu epoksydowego
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych.

Czas życia mieszanki: Ok. 5 godzin w temperaturze 20°C.

Parametry aplikacyjne:

Lepkość natryskowa: DIN 4/20°C - 25÷40 s
Dysza pistoletu: Ø1.6÷1.8mm
Ciśnienie robocze: 2-4 bar

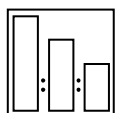
Zawartość lotnych związków organicznych:

VOC II/B/c limit* = 540g/l
VOC rzeczywiste = 510g/l

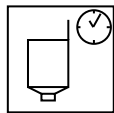
*dla mieszaniny gotowej do aplikacji zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/CE

Zasady postępowania:

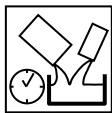
Nałożyć dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie przy 20°C 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.



Proporcje:
2+1+10-20%



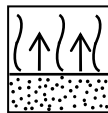
DIN 4/20°C
25÷40 s



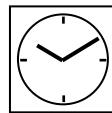
5 godz./20°C



2X, 2÷4bar
Ø 1.6÷1.8 mm



5÷10 min



12 godz./20°C
1 godz./60°C



P360 – P500



P600-1000

Grubość warstwy: 40÷60 µm na każdą warstwę

Czas utwardzania: 12 godz. w 20°C; 1 godz. w 60°C, dla maksymalnie dwóch warstw.

Teoretyczna wydajność: Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 7 m² suchej warstwy o grubości 80 µm.

Zalecane gradacje papieru:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 ÷ P500
Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 ÷ P500
Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 ÷ P1000
Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 ÷ P1000

Kolor: Szary

Czyszczenie sprzętu: Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.

PRIMER 500

Podkład epoksydowy: 24 miesiące w 20°C.

PRIMER HÄRTER

Utwardzacz do podkładu epoksydowego: 24 miesiące w 20°C.

THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych: 24 miesiące w 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Inne informacje:

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.