



FIBER Masilla con fibra de vidrio

Descripción

Masilla fortalecida con fibra de vidrio. Gracias a la aplicación de especiales resinas de poliéster y corta fibra de vidrio, tiene muy buenos parámetros de resistencia junto con buena elasticidad. Asimismo, también se caracteriza por su fácil y blando tratamiento, se recomienda en su aplicación en abolladuras muy profundas y en grandes superficies. La masilla tiene buena adherencia a diferentes suelos incluyendo también el acero galvanizado.

Sustratos empleados:

Laminados de poliéster
Acero
Acero galvanizado
Aluminio
Imprimaciones acrílicas de dos componentes
Antiguas capas de laca

Atención: La masilla no se debe aplicar directamente en imprimaciones reactivas (wash primery), PLUS 700, productos acrílicos de un componente y de nitratos de celulosa.

Preparación de la superficie:

Desengrasar los laminados de poliéster, pulir en seco con P80 – P120 y volver a desengrasar con removedor de silicona PLUS 780.

Desengrasar las superficies de acero, pulir en seco con P80 – P120 y volver a desengrasar.

Desengrasar las superficies de aluminio, matizar la superficie con un trapo agujado y volver a desengrasar

Desengrasar las superficies galvanizadas, matizar la superficie con un trapo agujado y volver a desengrasar

Desengrasar la imprimación, pulir en seco con P180 – P240 y volver a desengrasar.

Desengrasar las capas antiguas, pulir en seco con P180 – P240 y volver a desengrasar.

Proporciones de mezcla:

Masilla FIBER –	100 partes según el peso,
Endurecedor –	2 á 3 partes según el peso

Vida útil para pintar desde el momento de mezclar con el endurecedor:

De 4 á 8 minutos a una temperatura de 20°C.

Tiempo de secado:

De 20 á 30 minutos a una temperatura de 20°C.

Este tiempo podrá ser reducido por medio de calentamiento durante 10 minutos a una temperatura que no supera los 60°C.

Pulimento:

superficial P80 - P120,

Cubierto por

Masilla de poliéster, masilla de poliéster en aerosol, imprimaciones acrílicas, imprimaciones epoxi.

Principios del procedimiento:

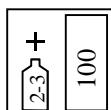
Mezclar exactamente los componentes hasta el momento de conseguir el color homogéneo. Respetar las cantidades requeridas de endurecedor, se recomienda emplear dosificación según su peso para conseguir respectivas proporciones de componentes. Aplicar por medio de una espátula una capa del espesor que no exceda los 5 mm. Antes de aplicar las siguientes capas barnizadas es conveniente nivelar la masilla FIBER con otras masillas de poliéster. Temperatura mínima de la aplicación: +10°C



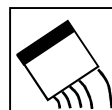
Limpiar y pulimentar la superficie



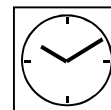
Desengrasar



Proporciones de peso: 100+2-3
Potlife
4 - 8 min/20°C



Enmasillar



20-30 min/20°C



P80-P120

Color:

Beige

Contenido de compuestos orgánicos volátiles:

VOC II/B/b límite* = 250g/l

VOC = 90g/l

* para la mezcla lista al uso según la Directiva de la UE 2004/42/CE

Limpieza de equipo:

Diluyente para productos de nitrato de celulosa.

Condiciones y tiempo de almacenamiento:

Almacenar en lugares fríos y secos, lejos de las fuentes de fuego y calor.

Evitar la radiación solar.

Masilla: 24 meses a una temperatura de 20°C

Endurecedor: 18 meses a una temperatura de 20°C

Reglas de la seguridad e higiene de trabajo:

Se dan en la Ficha de Característica para cada producto.

Otra información:

La eficacia de nuestros sistemas es resultado de investigación de laboratorios y de muchos años de experiencia. Los datos incluidos en el presente material son conformes con el estado actual de conocimiento sobre nuestros productos y posibilidades de su empleo. Les garantizamos una alta calidad siempre que se respeten nuestras instrucciones y los trabajos se realicen conforme con los principios fundamentales de la artesanía. Es necesario realizar la aplicación de prueba del producto debido al potencialmente diferente comportamiento con diferentes materiales. No nos responsabilizamos si en el resultado final del trabajo influyeron factores fuera de nuestro control.