



Техническая карта

STP GLASS

Клей для вклейки стёкол

ОПИСАНИЕ	
<p>STP GLASS это быстротвердеющий, однокомпонентный, эластичный и высокоэффективный полиуретановый клей, предназначенный для непосредственного приклеивания ветровых, боковых и задних стекол в специальных транспортных средствах, легковых, грузовых автомобилях и тракторах. Он также используется в транспортных средствах для склеивания пластмассовых деталей, армированных стекловолокном, таких как крыши, боковые и передние панели. Его можно использовать во всех случаях, когда необходимо прочное эластичное структурное соединение с деталями, сделанными из различных видов материалов (автомобильная краска, листовая металл, ламинат и армированный пластик) и которые подвергаются сильным механическим или термическим нагрузкам. Он быстро и эффективно отверждается под воздействием влаги, содержащейся в воздухе, создавая прочное и долговечное соединение. Автомобиль с двумя подушками безопасности пригоден для безопасного вождения уже через 1 час после вклейки лобового стекла. Продукт не содержит растворителей, без запаха и не проводит ток, что позволяет использовать его для установки стекол со встроенной антенной или дополнительными электрическими устройствами.</p>	
ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Однокомпонентный полиуретан	
Без растворителя, без запаха	
Быстро отверждаемый	
Для холодного и горячего применения	
Высокая вязкость, выдающаяся тиксотропия	
Высокая механическая прочность	
Высокий модуль	
Высокая устойчивость к динамическим нагрузкам	
Подходит для использования со встроенными антеннами	
СВОЙСТВА	
Механизм отверждения	поглощение влаги из воздуха
Плотность	1,16 г/см ³
Твердость по Шору А (DIN 53505)	58
Прочность на растяжение (PN ISO 37, DIN 53504)	15 МПа
Удлинение при разрыве (PN ISO 37, DIN 53504)	750%
Объемное удельное сопротивление (DIN IEC 93)	10 ⁷ Ом·см
ГОТОВНОСТЬ К ЕЗДЕ (DAT)	
Готовность к езде 1 ч Для автомобилей, оснащенных подушками безопасности водителя и пассажира Соответствует стандарту безопасности Federal Motor Vehicle Safety Standard 212 и всем требованиям долговечности.	



НАНЕСЕНИЕ		
Рекомендуется применять при температуре между +5°C - 40°C.		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ		
	Формирование пленки	20 мин. при 23°C 50% отн.вл.
	Скорость отверждения	ок. 3,2 мм/24 ч при 23°C, 50% отн.вл.
ПРИМЕНЕНИЕ		
<p>Поместите картридж в ручной или пневматический аппликатор, оснащенный поршнем. Склеиваемая поверхность должна быть чистой, сухой, без пыли и жира. Поверхность склеивания (на стекле и на кузове) следует вымыть и обезжирить с помощью растворителя, а также загрунтовать грунтовкой STP GLASS PRIMER. Перед вклейкой стекла рекомендуется выполнение теста на склеивание.</p> <p>Не отверждать в присутствии отверждающихся силиконовых герметиков.. При высыхании STP GLASS избегайте контакта не высохшего клея со спиртом и растворителями. Во время нанесения клея избегайте образования пузырьков воздуха. Поскольку STP GLASS отвердевает под воздействием влаги из воздуха, сушите его в хорошо проветриваемом помещении. В процессе сушки склеенным элементам может потребоваться дополнительная нагрузка во время отверждения. Какую-либо обработку связующего или склеиваемых элементов можно производить только после затвердевания клея.</p>		
ЦВЕТ		
Черный		
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ		
Нитро, этилацетат, ацетон (не затвердевшая масса). Механически (затвердевшая масса).		
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ		
Хранить в сухих помещениях при темп. 10° - 25°C вдали от источников огня и тепла. Температура хранения не должна превышать 25°C.		
СРОКИ ГОДНОСТИ		
STP GLASS	12 месяцев при 20°C в оригинально закрытом картридже.	
БЕЗОПАСНОСТЬ		
См. Паспорт безопасности		
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
Регистрационный номер: 000024104		
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при соблюдении наших инструкций и выполнении работ в соответствии с принципами мастерства. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности, за конечный результат, если на него повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.</p>		