




# Technisches Datenblatt

## **STP FLEX**

### Spritzbare Nachtabdichtung

<b>BESCHREIBUNG</b>	
<p>STP FLEX ist eine hybride Dichtmasse auf STP-Polymer-Basis. Sie ist ein modernes Produkt, das sich durch hohe Elastizität auszeichnet und zur Abdichtung und zum Schutz von Überlappungsverbindungen dient, die bei der Montage von Autos eingesetzt werden. Die Dichtmasse ist für die Applikation mittels spezieller Luftpistolen oder manueller Kartuschenpressen bestimmt. Das Produkt ermöglicht es, ursprüngliche Oberflächenstrukturen wiederzugeben, die bei Autos verwendet werden. Der Mechanismus der Aushärtung beruht auf der Aufnahme der Feuchtigkeit aus der Umgebung. Die Dichtmasse basiert auf der neuesten Herstellungstechnik von Hybridharzen, die die Festigkeit von Polyurethan mit der Elastizität, Haftung und Witterungsbeständigkeit von Siloxanen in sich vereint. Das Produkt enthält keine Isocyanate, was den Arbeitskomfort steigert und den Anwender nicht der schädlichen Wirkung von Bestandteilen der Dichtmasse aussetzt. Das Produkt zeichnet sich durch eine leichte Verarbeitung und gute Stabilität sowie hohe Haftung an verschiedenen Untergründen aus: Kohlenstahl, verzinkter Stahl, Aluminium, Glas, Acryl- und Epoxidfüller sowie Beton.</p>	
<b>EIGENSCHAFTEN</b>	
Aushärtemechanismus	Aufnehmen von Feuchtigkeit aus der Luft
Dichte	1,50 g/cm <sup>3</sup>
Härte nach Shore A	50
Dehnungsbeständigkeit (PN ISO 527)	1,2 MPa
Bruchdehnung (PN ISO 527)	80%
<b>BESCHICHTBAR MIT</b>	
<p>Beschichtbar mit Produkten auf Wasser- und Verdünnerbasis – nach Erreichen der Hautbildungszeit und bis zu 10 Tage nach der Hautbildung.</p> <p>STP FLEX-Dichtmasse ist nicht geeignet für Alkyd-Farben und Farben mit sauerstofffreiem Aushärtemechanismus.</p>	
<b>ACHTUNG</b>	
<p>Den Dichtmasse nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Epoxid-Erzeugnisse, 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.</p>	
<b>UNTERGRÜNDE</b>	
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 schleifen und nochmals entfetten.
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Wolle mattieren, nochmals entfetten.
Aluminium	Entfetten, mit Wolle mattieren, nochmals entfetten.
2-K-Acrylfüllungen	Mit Schleifpapier P360 schleifen und entfetten.
2-K-Epoxidfüller	Mit Schleifpapier P360 schleifen und entfetten.
Beton	Verschmutzungen entfernen.
Glas	Entfetten.

ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE		
VOC II/B/e Grenzwert*	840 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt	65 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.		
APPLIKATION		
<p>Es wird die Applikation bei Temperaturen zwischen 15 °C – 25 °C empfohlen.  <b>Bevor die Kartusche in die Sprühpistole eingesetzt wird, ist eine geringe Produktmenge (1 bis 2 cm) durch das Drücken des Kolbens auszupressen.</b>            Die Dichtmasse ist für die Spritzauftragung mit speziellen Luftpistolen, die gemäß den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden sind, oder mit manuellen oder pneumatischen Kartuschenpressen vorgesehen.            Um bestimmte spezielle Strukturen zu erzielen, muss die Dichtmasse (maximal auf 50°C) erwärmt werden.</p>		
AUSHÄRTEZEIT		
	Hautbildung	15 Min. bei 21 °C, 50% rel. F.
	Verfestigungszeit	ca. 4 mm/24 h bei 21 °C, 50% rel. F.
FARBE		
Ocker, schwarz (siehe Applikator-Farbe)		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Nitro, Ethylacetat (nicht verfestigte Masse). Mechanisch (verfestigte Masse).		
LAGERUNG		
In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.		
HALTBARKEIT		
STP FLEX	12 Monate bei 20 °C, in original verschlossenen Kartuschen.	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
SONSTIGE ANGABEN		
Registernummer: 000024104  Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und Einsatzmöglichkeiten. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.		