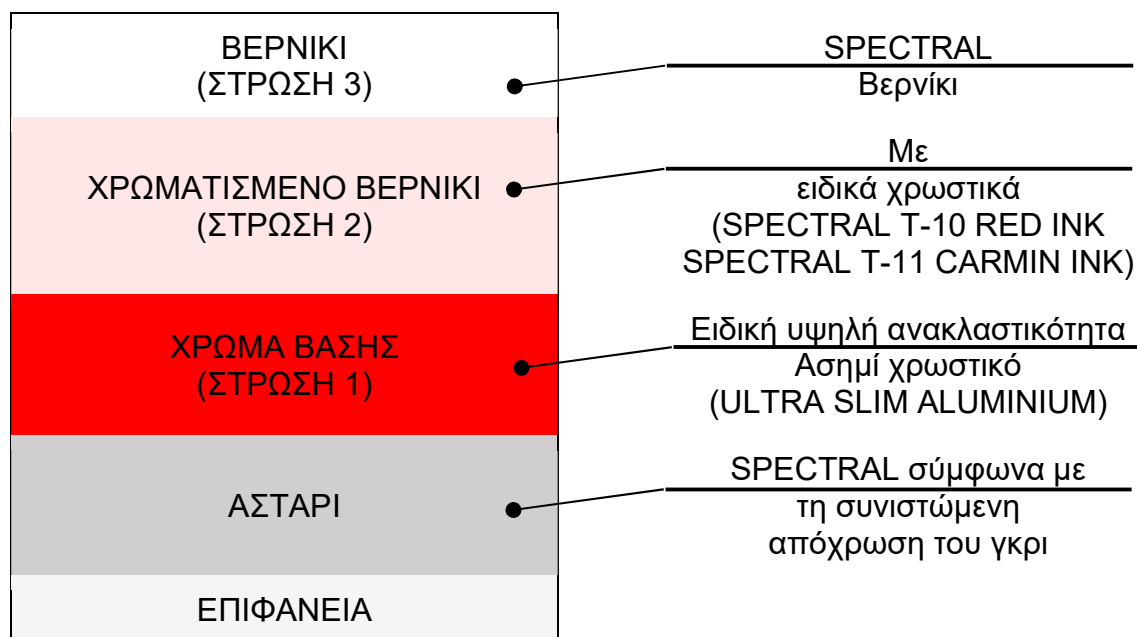


**MAZDA 46V SOUL RED CRYSTAL**

MAZDA 46V SOUL RED CRYSTAL αναπτύχθηκε από την Mazda ως απόχρωση τριπλής με χρωματιστό βερνίκι. Αυτή η τεχνική προδιαγραφή είναι απαραίτητη για την σωστή επαναβαφή της εργοστασιακής απόχρωσης που καθορίζεται από τον κατασκευαστή OEM με βάση το σύστημα χρωμάτων BASE 2.0 και τα πρόσθετα προϊόντα της σειράς SPECTRAL.

**ΣΥΝΤΑΓΗ-ΕΙΔΙΚΑ ΧΡΩΣΤΙΚΑ****SPECTRAL B-852 ULTRA SLIM ALUMINIUM**

Ένα πάρα πολύ ψιλό αλουμίνιο με υψηλή ανακλαστικότητα. Όταν συνδυάζεται αυτό το αλουμίνιο με τα υπόλοιπα χρωστικά σύμφωνα με τη συνταγή στη σειρά SPECTRAL BASE 2.0, αποτελεί την 1^η στρώση της απόχρωσης αυτής.

SPECTRAL T-10 RED INK SPECTRAL T-11 CARMIN INK

Ειδικές χρωστικές μελάνες, οι οποίες είναι κατάλληλες για την απόχρωση. Το χαρακτηριστικό τους είναι η διαφάνεια τους. Οι χρωστικές προστίθενται στο βερνίκι για να αυξήσουν τον όγκο της απόχρωσης ενώ παραμένουν διαφανείς (με το οποίο μεταδίδουν το φως και χρωματίζουν το όχημα). Αυτό αφήνει ορατή την 1^η μεταλλική στρώση.

Το τελικό αποτέλεσμα (απόχρωση) εξαρτάται από το πάχος της στρώσης με το χρωματισμένο βερνίκι – όσο πιο γεμάτες είναι οι στρώσεις του χρωματισμένου βερνικιού τόσο σκουραίνει η απόχρωση, γίνεται πιο μπορντό (σε αυτή τη συνταγή).

ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΣΥΝΤΑΓΗΣ

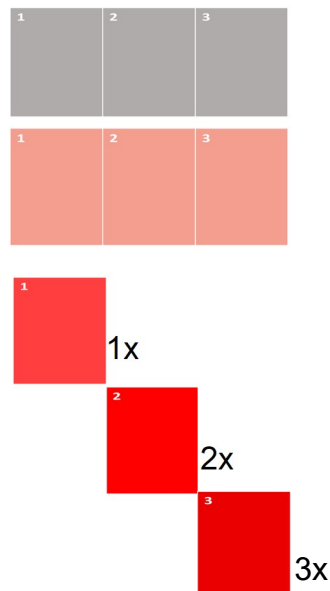
Στρώση Νο	Χρωστικά / Συστατικά Α	Σκληρυντής/Διαλυτικό
1^η στρώση: Βάση (BASE 2.0)	<i>B-103</i> – 490,1 gr <i>B-852</i> – 399,7 gr <i>B-311</i> – 70,4 gr	SOLV 885 Διαλυτικό 70÷80% κατ'όγκον
2^η στρώση: Χρωματισμένο βερνίκι	KLAR 565, 565-00, 525-00, 545-00 – 908 g <i>T-10 RED INK</i> – 58,3 g <i>T-11 CARMIN INK</i> – 35,4 g	H6115 Σκληρυντής 2:1 κατ'όγκον.
3^η στρώση: Βερνίκι	KLAR 565, KLAR 565-00, KLAR 525-00, KLAR 545-00	H6115 Σκληρυντής 2:1 κατ'όγκον.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΗΣ ΣΩΣΤΗΣ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ

- Βρείτε την απόχρωση στο πρόγραμμα N-Color®.
 - Επιλέξτε την κατάλληλη παραλλαγή από το χρωματολόγιο.
 - Γυαλίστε ένα τμήμα που βρίσκεται δίπλα στο εξάρτημα που πρόκειται να επαναβαφεί.
 - Από τα χρωματολόγια, επιλέξτε αυτό που ταιριάζει καλύτερα στο γυαλισμένο μέρος (τσεκάρτε το και στο φως της ημέρας για να αποφύγετε τον μεταμερισμό).
1. Φτιάξτε την επιλεγμένη συνταγή από το πρόγραμμα N-Color®.
 Η μηχανή ανάμιξης θα πρέπει να λειτουργεί για 10 λεπτά και τουλάχιστον δύο φορές την ημέρα.

ΕΛΕΓΧΟΣ ΑΠΟΧΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΑΣΤΙΚΟΣ ΨΕΚΑΣΜΟΣ

- Ετοιμάστε τρία πάνελ δοκιμής με τη σωστή απόχρωση ασταριού σύμφωνα με το N-Color®.
- Εφαρμόστε την 1^η στρώση της απόχρωσης και στα 3 πάνελ δοκιμής σύμφωνα με τις οδηγίες εφαρμογής μεταλλικού χρώματος που αναφέρονται στην τεχνική προδιαγραφή SPECTRAL BASE 2.0.
- Εφαρμόστε το χρωματισμένο βερνίκι σε κάθε πάνελ δοκιμής για να δημιουργήσετε την απόχρωση που ταιριάζει με 1, 2 ή και 3 λεπτά στρώσεις.



- Εφαρμόστε μία στρώση καθαρού βερνικιού σε κάθε πάνελ δοκιμής.

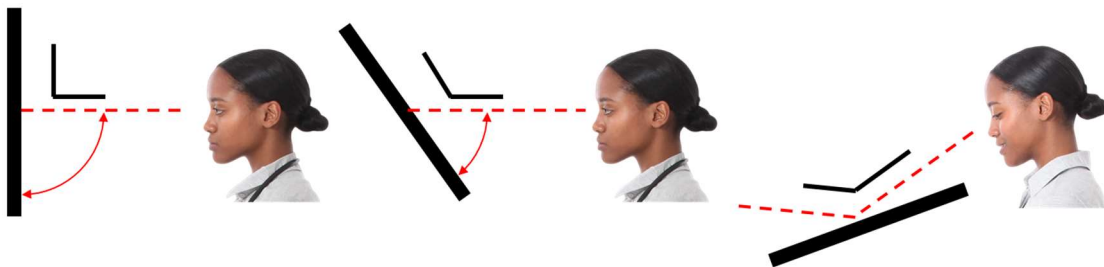
**ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΗΣ ΣΩΣΤΗΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΓΙΑ ΤΟ MAZDA 46V**

- Με τα πάνελ δοκιμής στεγνά, επιλέξτε αυτό που ταιριάζει καλύτερα στο χρώμα του οχήματος.
- Εφαρμόστε την απόχρωση MAZDA 46V ακριβώς όπως στο πάνελ δοκιμής που ταιριάζει καλύτερα.

ΕΥΘΥΣ ΤΟΝΟΣ

45°

ΠΛΑΓΙΟΣ ΤΟΝΟΣ

**ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΤΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΟΥ ΧΡΩΜΑΤΟΣ**

- SPECTRAL ακρυλικά και εποξικά αστάρια: γεμιστικά ή μονωτικά

Ξηρό τρίψιμο:

- Αρχικό: P320÷P360
- Τελείωμα: P400÷P500
- Φινίρισμα με γκρι λειαντικό πετσετάκι και πάστα ματαρίσματος SCUFF & MAT.
- Απολιπάνετε με καθαριστικό EXTRA 785 και στη συνέχεια με EXTRA W785.

- Υγρό επί υγρού

Ακολουθήστε τις οδηγίες που αναγράφονται στις τεχνικές προδιαγραφές για τα αστάρια SPECTRAL με ιδιότητες υγρό επί υγρού.

- OEM φινίρισμα

Υγρό τρίψιμο με

- P400÷P500.
- Φινίρισμα με γκρι λειαντικό πετσετάκι και πάστα ματαρίσματος.
- Απολιπάνετε με καθαριστικό EXTRA 785 και στη συνέχεια με EXTRA W785.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ 1^{ης} ΣΤΡΩΣΗΣ (ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΒΑΣΗ), ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ ΟΛΟΚΛΗΡΟΥ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

- Συνιστάται η εφαρμογή του SPECTRAL BASE 2.0 σε θερμοκρασία άνω των 18°C με υγρασία έως 75% ή χαμηλότερη.
- Εφαρμόστε μια στρώση ελέγχου (για να επαληθεύσετε τη σωστή προετοιμασία της επιφάνειας) στο 30% της πλήρους ποσότητας.
- Εφαρμόστε 2 κανονικές στρώσεις.
 - Κρατήστε αναμονή εξαέρωσης μεταξύ των στρώσεων και μετά τη τελευταία στρώση.
- Εφαρμόστε μία άχνα.
 - απόσταση ψεκασμού: όπως στην κανονική στρώση.
- Στέγνωμα των στρώσεων μέχρι να γίνουν τελείως ματ + 5 λεπτά πριν από την εφαρμογή του χρωματισμένου βερνικιού.

ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΠΙΣΤΟΛΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ 1^η ΣΤΡΩΣΗ (ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΒΑΣΗ)

	Μπέκ	Πίεση	Ρύθμιση πιστολιού Ποσότητα υλικού
Κανονική στρώση	1.2 ÷ 1.3 mm	1.8 ÷ 2.0 bar	100%
Άχνα	1.2 ÷ 1.3 mm	1.4 ÷ 1.5 bar	30%

Συνιστώμενος εξοπλισμός: πιστόλι χαμηλής πίεσης HVLP.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ 2^{ης} ΣΤΡΩΣΗΣ (ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΕΝΟ ΒΕΡΝΙΚΙ) ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ ΟΛΟΚΛΗΡΟΥ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

- Εφαρμόστε 1 έως 3 λεπτές στρώσεις του επιλεγμένου χρωματισμένου βερνικιού (ακολουθήστε το καλύτερο πάνελ δοκιμής) χρησιμοποιήστε 565, 565-00, 525-00 or 545-00.
- Ο χρόνος αναμονής μεταξύ των στρώσεων είναι 10 λεπτά / 20°C.
- Ο χρόνος αναμονής πριν την εφαρμογή του καθαρού βερνικιού είναι 10 λεπτά / 20°C.

ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΠΙΣΤΟΛΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ 2^η ΣΤΡΩΣΗ (ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΕΝΟ ΒΕΡΝΙΚΙ)

	Μπέκ	Πίεση	Ρύθμιση πιστολιού Ποσότητα υλικού
Λεπτή στρώση	1.2 ÷ 1.3 mm	1.8 ÷ 2.0 bar	80%

ΕΦΑΡΜΟΓΗ 3^{ης} ΣΤΡΩΣΗΣ (ΚΑΘΑΡΟ ΒΕΡΝΙΚΙ) ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ ΟΛΟΚΛΗΡΟΥ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

- Εφαρμόστε 1 στρώση καθαρού βερνικιού (χρησιμοποιήστε το ίδιο με το χρωματισμένο).
- Ο χρόνος εξαέρωσης πριν το ψήσιμο είναι 30÷40 λεπτά / 20°C.

	Μπέκ	Πίεση	Ρύθμιση πιστολιού Ποσότητα υλικού
--	------	-------	--------------------------------------

Κανονική στρώση	1.2 ÷ 1.3 mm	1.8 ÷ 2.2 bar	100%
-----------------	--------------	---------------	------

MAZDA 46V ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ ΧΡΩΜΑΤΟΣ

Είναι δύσκολο να ταιριάξει το MAZDA 46V, η τεχνική σβήσιματος είναι η βέλτιστη επιλογή. Η επαναβαφή μεμονωμένων κομματιών πιθανότατα δεν θα προσφέρει το επιθυμητό αποτέλεσμα λόγω ορατών διαφορών στην απόχρωση.

ΒΗΜΑ 1

STEP 2

STEP 3

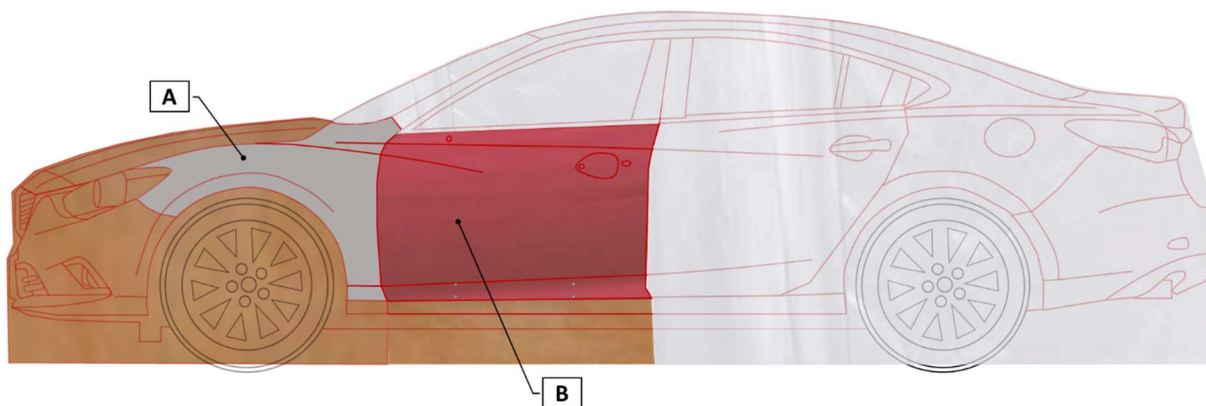
STEP 4

STEP 5

1. Προετοιμάστε το επισκευασμένο στοιχείο **A** για την εφαρμογή χρώματος και το παρακείμενο στοιχείο **B** για σβήσιμο.
 - Αρχικό τρίψιμο με P320-P360 (έκκεντρο τριβείο 2.5÷3 mm).
 - Τελικό τρίψιμο με P400-P500 (έκκεντρο τριβείο 2.5÷3 mm).
 - Φινίρισμα με γκρι λειαντικό πετσετάκι και πάστα ματαρίσματος SCUFF & MAT.
 - Απομακρύνετε όλη τη σκόνη.
 - Απολιπάνετε με καθαριστικό SPECTRAL EXTRA 785.
 - Απολιπάνετε με καθαριστικό SPECTRAL EXTRA W785.

Προσοχή!

Η κατασκευαστική βαφή OEM έχει ένα εξαιρετικό λεπτό στρώμα βερνικιού και αρκεί να το τρίψετε με ένα γκρι λειαντικό πετσετάκι και πάστα ματαρίσματος για να προετοιμάσετε την επιφάνεια για σβήσιμο.



STEP 1

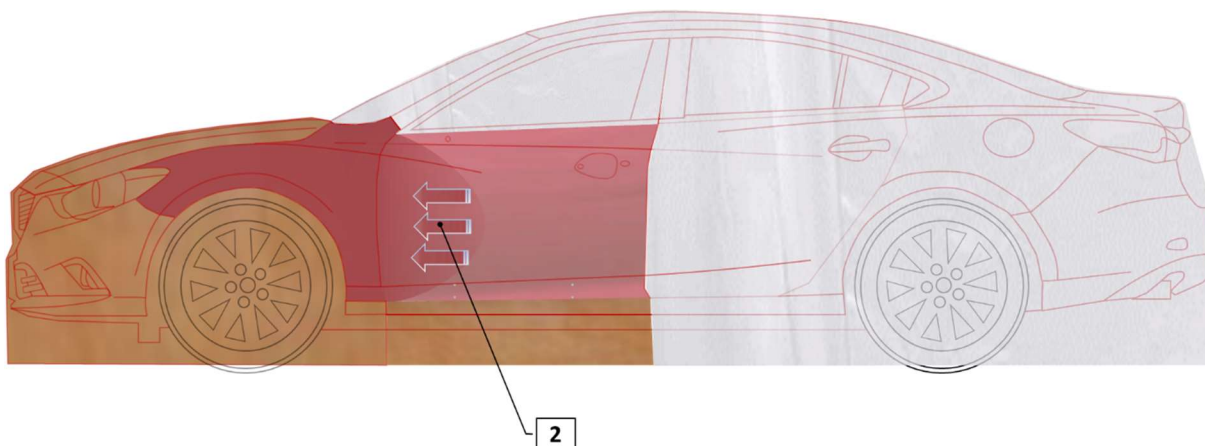
ΒΗΜΑ 2

STEP 3

STEP 4

STEP 5

- **1** Με το κομμάτι ήδη ασταρωμένο στο καθορισμένο γκρι χρώμα ασταριού, εφαρμόστε μια στρώση ελέγχου σε ποσότητα 30% (χρησιμοποιήστε τη δοκιμαστική βαφή βάσης SPECTRAL BASE 2.0).
- **2** Αφήστε να εξαερώσει και εφαρμόστε δύο στρώσεις του χρώματος SPECTRAL BASE 2.0, χρησιμοποιώντας την τεχνική του σβήσιματος στο στοιχείο που προορίζεται για αυτό, προσέχοντας να μην "πάτε πολύ μακριά", αφήνοντας χώρο για το σβήσιμο του χρωματισμένου βερνικιού. Αφήνοντας κάθε στρώση να εξαέρωση πλήρως (μέχρι να γίνει ματ).



STEP 1

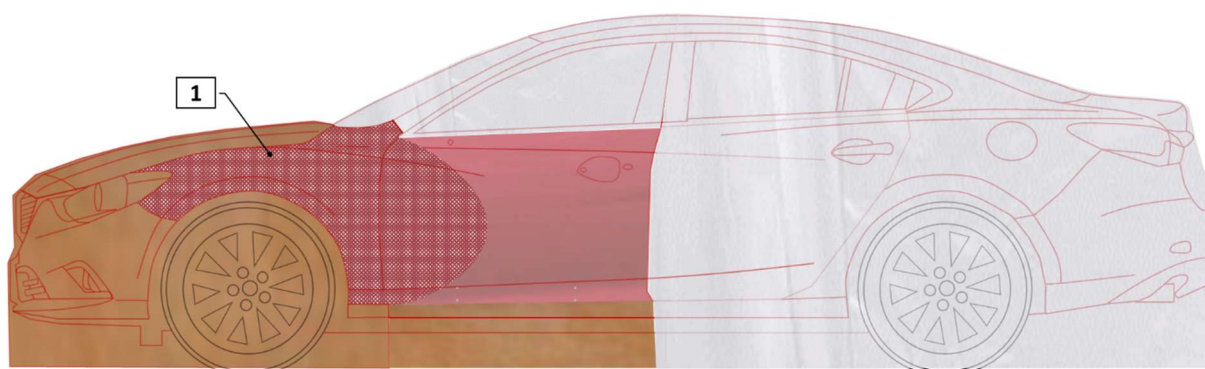
STEP 2

ΒΗΜΑ 3

STEP 4

STEP 5

- **1** Εφαρμόστε την άχνα στο τμήμα που πρόκειται να επαναβαφεί.



STEP 1

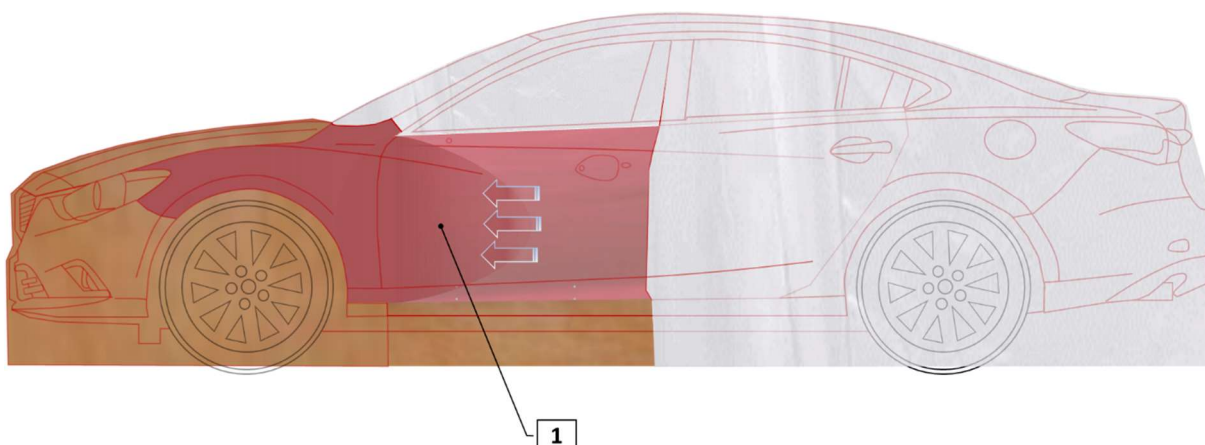
STEP 2

STEP 3

ΒΗΜΑ 4

STEP 5

1. **1** Εφαρμόστε τον σωστό αριθμό στρώσεων του χρωματισμένου βερνικιού, με βάση το καλύτερο πάνελ δοκιμής. Σβήστε το σύμφωνα με τις προδιαγραφές της διαδικασίας ακολουθώντας τη γεωμετρία των εξαρτημάτων.
 - Ο ελάχιστος χρόνος αναμονής μεταξύ των στρώσεων είναι 10 λεπτά / 20°C.
 - Ο χρόνος εξαέρωσης πριν από την εφαρμογή του καθαρού βερνικιού είναι 30÷40 λεπτά / 20 ° C.



STEP 1

STEP 2

STEP 3

STEP 4

ΒΗΜΑ 5

1. **1** Επικαλύψτε τις βαφόμενες επιφάνειες με 1 στρώση καθαρού βερνικιού.
 - Δεδομένου του πάχους του καθαρού βερνικιού, ο χρόνος στεγνώματος θα είναι τρεις φορές μεγαλύτερος από ό, τι καθορίζεται στην τεχνική προδιαγραφή του προϊόντος.
 - Είναι καλύτερο να γυαλίσετε (εάν είναι απαραίτητο) την επόμενη μέρα.

