

# TECNOLOGIA 2.0



**SPECTRAL**  
COLOR TECHNOLOGY

# TECHNOLOGIA 2.0 DLA PROFESJONALISTÓW

Zastosuj kompleksową technologię SPECTRAL 2.0, stworzoną przez Laboratorium Badawczo-Rozwojowe firmy NOVOL przy współpracy z praktykami branży lakierniczej.

Najlepsze surowce, know-how Laboratorium i znajomość potrzeb warsztatów, pozwalają nam zaprezentować rozwiązania o wysokim zaawansowaniu technologicznym, które ułatwią Ci optymalizację procesów lakierniczych, szczególnie w aspekcie skracania czasochłonności i kosztów procesów lakierniczych.

Użycie przez Ciebie technologii SPECTRAL 2.0 to rozsądny i bezpieczny wybór w celu zachowania najwyższych standardów jakości naprawy oraz budowaniu długoletniego zaufania klienta i zadowolenia z perfekcyjnie wykonanej usługi lakierniczej.

## LEGENDA:

- najlepszy wybór
- możliwe zastosowanie
- x nie dotyczy
- ★☆☆☆ produkt spełnia kryteria
- ★★★★☆ produkt dobrze spełnia kryteria
- ★★★★★ produkt bardzo dobrze spełnia kryteria
- ★★★★★★ produkt idealnie spełnia kryteria

DOBIERZ WARIANT TECHNOLOGII OPTYMALNY DLA TWOJEGO WARSZTATU.

# 1





























ZMYWACZE	SPECTRAL EXTRA 785	SPECTRAL EXTRA W 785	SPECTRAL PLAST 815
NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	X
NOWY ELEMENT USZKODZONY	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	X
ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	X
NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania
NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	  Czyścić 2 szmatkami      Pozostawić do pełnego odparowania	X

**ODTŁUSZCZANIE**

















# 2



PODKŁADY SPECJALNE	SPECTRAL UNDER 345	SPECTRAL UNDER 385	SPECTRAL UNDER 395
NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY	X	X	   min. 2min    2÷3x    5÷10min
NOWY ELEMENT USZKODZONY	 1:1  48 h/20°C  1÷2x ø1.2÷1.5mm  3÷5min  7min/20°C	 1:1  6 h/20°C  1÷2x ø1.2÷1.4mm  5÷10min  30min/20°C	 min. 2min  2÷3x  5÷10min
ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ	 1:1  48 h/20°C  1÷2x ø1.2÷1.5mm  3÷5min  7min/20°C	 1:1  6 h/20°C  1÷2x ø1.2÷1.4mm  5÷10min  30min/20°C	X
NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	X	X	X
NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	X	X	X
OCHRONA ANTYKOROZYJNA	★★★★	★★★★☆	★★★☆☆
OCHRONA BARIEROWA (IZOLATOR)	★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆
CZAS APLIKACJI	★★★★★	★★★★★	★★★★★
CZAS ODPAROWANIA MIĘDZYWARSTWOWEGO	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
ROZLEWNOŚĆ	★★★★★	★★★★☆	★★★★★
CZAS SCHNIĘCIA	★★★★★	★★★★★	★★★★★

# 3

## CZYNNOŚCI MIĘDZYOPERACYJNE

<p><b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b></p>		 Szlifować szarą gąbką ścierną P800 granicę podkładu epoksydowego Spectral UNDER 395	 Dokładnie odmuchać	 Przebrać zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785	 Przetrzeć ściereczką pyłochtonną
<p><b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b></p>	Przy zastosowaniu podkładu Spectral UNDER 345 zaaplikować wybrany podkład akrylowy lub aspartanowy	 Po utwardzeniu szlifować czerwoną włókniną ścierną	 Dokładnie odmuchać	 Przebrać zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785	 Przetrzeć ściereczką pyłochtonną Przy zastosowaniu podkładu epoksydowego Spectral UNDER 385 brak konieczności matowania do 12h w 20°C
<p><b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b></p>	Przy zastosowaniu podkładu Spectral UNDER 345 zaaplikować wybrany podkład akrylowy lub aspartanowy	 Po utwardzeniu szlifować czerwoną włókniną ścierną	 Dokładnie odmuchać	 Przebrać zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785	 Przetrzeć ściereczką pyłochtonną Przy zastosowaniu podkładu epoksydowego Spectral UNDER 385 brak konieczności matowania do 12h w 20°C
<p><b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b></p>	X				
<p><b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b></p>		 Szlifować P120-P180	 Dokładnie odmuchać	 Przebrać zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785	 Przetrzeć ściereczką pyłochtonną
















# 4



SZPACHLÓWKI	SPECTRAL FIBER LIGHT	SPECTRAL SOFT LIGHT	SPECTRAL GLAZE	SPECTRAL PLAST
NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY	X	X	X	X
NOWY ELEMENT USZKODZONY	X	X	 100÷2g 20÷30min /20°C max 3mm	X
ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ	 100÷2g 20÷30min /20°C max 5mm	 100÷2g 20÷30min /20°C max 5mm	 100÷2g 20÷30min /20°C max 3mm	X
NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	X	X	X	X
NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	X	X	X	 100÷2g 20÷30min /20°C max 3mm
CZAS APLIKACJI	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
CZAS SCHNIĘCIA	★★★★★	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆
ROZLEWNOŚĆ	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆
GRUBOŚĆ WARSTWY (WYPEŁNIENIE)	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆
LEKKOŚĆ SZLIFOWANIA	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★☆





















# 5

## CZYNNOŚCI MIĘDZYOPERACYJNE

<p><b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b></p>	 <p>Powłoka katodowa OEM dla wskazanych podkładów nie wymaga matowania</p>	 <p>Dokładnie odmuchać</p>	 <p>Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785</p>	
<p><b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b></p>	 <p>Miejsce uszkodzenia szlifować P240+P320</p>	 <p>Dokładnie odmuchać</p>	 <p>Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785</p>	<p>W przypadku użycia szpachłówki poliestrowej izolować za pomocą podkładu epoksydowego Spectral UNDER 385</p>
<p><b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b></p>	 <p>Szlifować P120+P320</p>	 <p>Dokładnie odmuchać</p>	 <p>Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA 785</p>	<p>W przypadku użycia szpachłówki poliestrowej izolować za pomocą podkładu epoksydowego Spectral UNDER 385</p>
<p><b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b></p>	 <p>Po utwardzeniu szlifować czerwoną włókniną ścierną</p>	 <p>Dokładnie odmuchać</p>	 <p>Przemyć zmywaczem Spectral PLAST 815</p>	
<p><b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b></p>	 <p>Szlifować P180+P240</p>	 <p>Dokładnie odmuchać</p>	 <p>Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA W 785</p>	<p>W przypadku użycia szpachłówki poliestrowej izolować za pomocą podkładu epoksydowego Spectral UNDER 385</p>

# 6



PLASTYFIKATORY	SPECTRAL PLAST 705	SPECTRAL PLAST 825	SPECTRAL PLAST 775
<b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b>	X	X	X
<b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b>	X	X	X
<b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b>	X	X	X
<b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 1K  ø1.2÷1.4mm  1÷2x  5÷10min	 Produkt 1K  Spectral SOLV 855 1÷1  ø1.2÷1.3mm  1÷2x  2÷5min	 W przypadku elastycznych tworzyw sztucznych zaleca się użycie dodatku uelastyczniającego Spectral PLAST 775 zgodnie z zaleceniem karty technicznej.
<b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 1K  ø1.2÷1.4mm  1÷2x  5÷10min	 Produkt 1K  Spectral SOLV 855 1÷1  ø1.2÷1.3mm  1÷2x  2÷5min	 W przypadku elastycznych tworzyw sztucznych zaleca się użycie dodatku uelastyczniającego Spectral PLAST 775 zgodnie z zaleceniem karty technicznej.
<b>CZAS APLIKACJI</b>	★★★★	★★★★	
<b>ROZLEWNOŚĆ</b>	★★★★	★★★★	
<b>CZAS ODPAROWANIA MIĘDZYWARSTWOWEGO</b>	★★★★	★★★★	
<b>CZAS SCHNIĘCIA</b>	★★★★	★★★★	



# WSPARCIE TECHNICZNE

## SYSTEM SZKOLEŃ I ZARZĄDZANIA WARSZTATEM

- pokazy
- wdrożenia
- wsparcie powdrożeniowe
- do dyspozycji profesjonalni technicy i koloryści Spectral



Skorzystaj z możliwości szkoleń lakierników w projekcie **DISCOVER TRAINING**.

Odwiedź nasze **Centrum Szkoleniowe NOVOL** lub zaproś nas do swojego warsztatu.





























Zmotywuj swoich pracowników do udziału w prestiżowych, corocznych **Mistrzostwach Lakierników Spectral**.

Wybierz najlepszy dla Twojego warsztatu pakiet oprogramowania do zarządzania - **Service Flow**.

Przeprowadzimy dla Ciebie **audyt technologiczny**, mający na celu optymalizację technologii naprawy.

# 7















PODKŁADY	SPECTRAL UNDER 325-00	SPECTRAL UNDER 355-00
<b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b>	     <p>4:1:60%    <math>\phi</math>1.3÷1.4mm    1x    odparowanie przed aplikacją bazy do matu + 5min    20µm</p>	X
<b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b>	      <p>4:1:25%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    2x    10÷15min    40µm    20°C-2h 60°C-20min</p>	X
<b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b>	X	      <p>4:1:0-10%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    0÷10min    80µm    20°C-4h 60°C-30min</p>
<b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	     <p>4:1:60%    <math>\phi</math>1.3÷1.4mm    1x    odparowanie przed aplikacją bazy do matu + 5min    20µm lub 4:1:0-10% + (30% Spectral PLAST 825)</p>	X
<b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	X	      <p>4:1:0-10%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    0÷10min    80µm    20°C-4h 60°C-30min + (30% Spectral PLAST 825)</p>
APLIKACJA NA KATAFOREZĘ BEZ SZLIFOWANIA	★★★★	★★★★
ROZLEWNOŚĆ	★★★★	★★★★☆
CZAS ODPAROWANIA MIĘDZYWARSTWOWEGO	★★★★☆	★★★★
GRUBOŚĆ WARSTWY (WYPEŁNIENIE)	★★★☆☆	★★★★
CZAS APLIKACJI	★★★★☆	★★★★
CZAS SCHNIĘCIA	★★★★☆	★★★★
LEKKOŚĆ SZLIFOWANIA	★★★★☆	★★★★
OCHRONA ANTYKOROZYJNA	★★★☆☆	★★★★☆

PODKŁADY



SPECTRAL UNDER 365	SPECTRAL UNDER 365-00	SPECTRAL UNDER 00-RACE-00
X	     <p>3:1:40%    <math>\phi</math>1.2÷1.3mm    1x    odparowanie przed aplikacją bazy do maty + 5min    30<math>\mu</math>m</p>	X
      <p>4:1:25%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    5÷10min    40<math>\mu</math>m    20°C-3h 60°C-30min IR 10÷20 min</p>	      <p>3:1:20%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷2x    5÷10min    45<math>\mu</math>m    20°C-3h 60°C-30min IR 10÷20 min</p>	      <p>1:1    <math>\phi</math>1.4÷1.6mm    1÷2x    po pierwszej warstwie 3÷5min    40<math>\mu</math>m    20°C</p>
      <p>4:1:10÷15%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    1÷3min    55<math>\mu</math>m    20°C-3h 60°C-30min IR 10÷20min</p>	      <p>3:1    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    0÷10min    70<math>\mu</math>m    20°C-4h 60°C-30min IR 10÷20min</p>	      <p>1:1    <math>\phi</math>1.4÷1.6mm    2÷3x    po pierwszej warstwie 3÷8min    40<math>\mu</math>m    20°C /20÷60min</p>
X	     <p>3:1:40%    <math>\phi</math>1.2÷1.3mm    1x    odparowanie przed aplikacją bazy do maty + 5min    30<math>\mu</math>m lub 3:1:40% + [30% Spectral PLAST 825]</p>	X
      <p>4:1:10÷15%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    1÷3min    55<math>\mu</math>m    20°C-3h 60°C-30min IR 10÷20min lub 4:1:10÷15% + [30% Spectral PLAST 825]</p>	      <p>3:1:15%    <math>\phi</math>1.6÷1.8mm    1÷3x    0÷10min    70<math>\mu</math>m    20°C-3h 60°C-30min IR 10÷20min lub 3:1 + [30% Spectral PLAST 825]</p>	      <p>1:1    <math>\phi</math>1.4÷1.6mm    2÷3x    3÷8min    40<math>\mu</math>m    20°C lub 1:1 + [30% Spectral PLAST 825]</p>
★★★★	★★★★	X
★★★★★	★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★	★★★★★

# 8

CZYNNOŚCI MIĘDZYOPERACYJNE				
<b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b>	X			
<b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b>	 Szlifować P320-P500	 Poprawić szarą włókniną ścierną	 Dokładnie odmuchać	 Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA 785 i EXTRA W785
<b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b>	 Szlifować P240-P500	 Poprawić szarą włókniną ścierną	 Dokładnie odmuchać	 Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA 785
<b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	X			
<b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 Szlifować P240-P500	 Poprawić szarą włókniną ścierną	 Dokładnie odmuchać	 Przemyć zmywaczem Spectral EXTRA W 785

# 9



BAZA	SPECTRAL WAVE 2.0	SPECTRAL BASE 2.0
<b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b>	 1:0÷30% Spectral SA-R10 lub SA-R30  2x +2 wypytki  odparowanie do matu +5min	 1:0,75 Spectral SOLV 885  2x +1wypytka  odparowanie do matu +5 min
<b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b>	 1:0÷30% Spectral SA-R10 lub SA-R30  2x +2 wypytki  odparowanie do matu +5min	 1:0,75 Spectral SOLV 885  2x +1 wypytka  odparowanie do matu +5min
<b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b>	 1:0÷30% Spectral SA-R10 lub SA-R30  2x +2 wypytki  odparowanie do matu +5min	 1:0,75 Spectral SOLV 885  2x +1 wypytka  odparowanie do matu +5min
<b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 1:0÷30% Spectral SA-R10 lub SA-R30  2x +2 wypytki  odparowanie do matu +5min	 1:0,75 Spectral SOLV 885  2x +1 wypytka  odparowanie do matu +5min
<b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 1:0÷30% Spectral SA-R10 lub SA-R30  2x +2 wypytki  odparowanie do matu +5min	 1:0,75 Spectral SOLV 885  2x +1 wypytka  odparowanie do matu +5min
ROZLEWNOŚĆ	★★★★★	★★★★★
CZAS APLIKACJI	★★★★★	★★★★★
CZAS SCHNIĘCIA	★★★★★	★★★★★
CZAS ODPAROWANIA MIĘDZYWARSTWOWEGO	★★★★★	★★★★★
LEKKOŚĆ SZLIFOWANIA	★★★★☆	★★★★☆

## CarColor Mobile



Zachęcamy wszystkich użytkowników Spectral Color Technology posiadających urządzenia mobilne do korzystania z programu CarColor Mobile dostępnego w sklepie GOOGLE PLAY (dla systemu ANDROID).

Przygotowanie receptury:

[online.spectral.pl](http://online.spectral.pl)



[spectralpaints.com](http://spectralpaints.com)  
[spectral.pl](http://spectral.pl)



**KOLOR**

# 10



LAKIERY	SPECTRAL KLAR 505	SPECTRAL KLAR 525-00
<b>NOWY ELEMENT NIEUSZKODZONY</b>	 3:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-12h 60°C-35min IR 10÷25min	 2:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-8h 60°C-20min IR 10÷20min
<b>NOWY ELEMENT USZKODZONY</b>	 3:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-12h 60°C-35min IR 10÷25min	 2:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-8h 60°C-20min IR 10÷20min
<b>ELEMENT USZKODZONY ZE STARĄ POWŁOKĄ LAKIEROWĄ</b>	 3:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-12h 60°C-35min IR 10÷25min	 2:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-8h 60°C-20min IR 10÷20min
<b>NOWY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 3:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-12h 60°C-35min IR 10÷25min	 2:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-8h 60°C-20min IR 10÷20min
<b>NAPRAWIANY ELEMENT Z TWORZYWA SZTUCZNEGO</b>	 3:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-12h 60°C-35min IR 10÷25min	 2:1 DIN 4/20°C 17÷19s ø1.2±1.4mm 1,5x 5÷10min 50÷60µm 20°C-8h 60°C-20min IR 10÷20min
CZAS APLIKACJI	★★★★	★★★★
CZAS ODPAROWANIA MIĘDZYWARSTWOWEGO	★★★★	★★★★
ROZLEWNOŚĆ	★★★★	★★★★
CZAS SCHNIĘCIA	★★★★	★★★★
TWARDZOŚĆ UŻYTKOWA	★★★★	★★★★
POŁYSK	★★★★	★★★★



SPECTRAL KLAR 565								SPECTRAL KLAR 565-00							
2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5-10min	50-60µm	20°C-8h 30°C-3h 40°C-1h	50°C-30min 60°C-20min IR 7-15min	2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5min	50-60µm	20°C-3h 30°C-1h 40°C-20min	50°C-10min 60°C-5min IR 5-10min
2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5-10min	50-60µm	20°C-8h 30°C-3h 40°C-1h	50°C-30min 60°C-20min IR 7-15min	2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5min	50-60µm	20°C-3h 30°C-1h 40°C-20min	50°C-10min 60°C-5min IR 5-10min
2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5-10min	50-60µm	20°C-8h 30°C-3h 40°C-1h	50°C-30min 60°C-20min IR 7-15min	2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5min	50-60µm	20°C-3h 30°C-1h 40°C-20min	50°C-10min 60°C-5min IR 5-10min
2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5-10min	50-60µm	20°C-8h 30°C-3h 40°C-1h	50°C-30min 60°C-20min IR 7-15min	2:1	DIN 4/20°C 15-17s	ø1.2-1.4mm	1,5x	5min	50-60µm	20°C-3h 30°C-1h 40°C-20min	50°C-10min 60°C-5min IR 5-10min
★★★★								★★★☆☆							
★★★★								★★★☆☆							
★★★★								★★★★							
★★★★								★★★★★★							
★★★☆☆								★★★★							
★★★☆☆								★★★★							

NOVOL Sp. z o.o.  
ul. Żabikowska 7/9  
62-052 Komorniki  
tel. +48 61 810 98 00

Wydanie: XI 2020  
Zastrzegamy sobie prawo do błędów drukarskich



spectral.pl  
facebook.com/novolPL