

Технический паспорт

Spectral UNDER 305-00

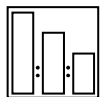
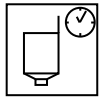
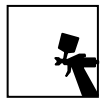

Эпоксидный заполняющий грунт







СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Spectral UNDER 305-00	Эпоксидный заполняющий грунт
Spectral H6305	Отвердитель
Spectral SOLV 855	Разбавитель для акриловых изделий стандартный
Spectral PLAST 775	Добавка, повышающая эластичность
Spectral PLAST 825	Добавка, увеличивающая адгезию к пластмассам

СВОЙСТВА

- Эпоксидный грунт предназначен для шлифовки и окончательной подготовки поверхности к лакировке
- Превосходная коррозионная стойкость – можно наносить непосредственно на металлические основания (DTM) и отшлифованные поверхности
 - Очень хорошие изолирующие свойства

ОСНОВАНИЯ				
Старые лаковые покрытия		Обезжирить, шлифовать по-сухому P220 ÷ P360.		
Полиэфирные шпатлевки		Шлифовать по-сухому, для финишного выравнивания P240 ÷ P320.		
Сталь		Обезжирить, шлифовать по-сухому P120.		
Оцинкованная сталь		Обезжирить, шлифовать по-сухому P120, обезжирить.		
Алюминий		Обезжирить, шлифовать по-сухому P280 ÷ P360 или матировать наждачным полотном, обезжирить.		
Оригинальные элементы, покрываемые методом катафореза.		Обезжирить, без необходимости шлифования		
Полиэфирные ламинаты		Обезжирить, шлифовать по-сухому P280.		
Пластмассы		См. инструкцию PL_SI_Лакировка пластмасс.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	Under 305-00 H 6305 SOLV 855	По объему	По весу	
		4	100	
		1	16	
		0÷0,4	0-6	
ПРИМЕЧАНИЕ: Рекомендуется наносить без добавления разбавителя. Не превышать макс. допустимое количество разбавителя SOLV 855.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	25÷50 s		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ				
ЛОС II/B/c предельное*		540 г/л		
ЛОС фактическое		500 г/л		
* Для смеси, готовой к нанесению в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/CE				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Наносить грунт рекомендуется при температуре выше 10°C и при влажности не более 80%.				
НАНЕСЕНИЕ				
	Обычный пистолет с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1,6÷1,8 мм	Учитывать указания производителя устройства	
	Количество слоев	1÷3		
	Толщина одного сухого слоя	ок. 60 мкм		

	Выход смеси, готовой к использованию для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	2,3 м ² /л для 180 мкм
	Межслойное испарение при 20°C	10 мин.
	Стабильность смеси при 20°C	90 мин.
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ		
	20°C	60°C
	6 час.	20 мин.
ПРИМЕЧАНИЕ: Время отверждения указано для толщины сухого слоя 120 мкм и относится к температуре отдельных элементов.		
ПОКРЫТИЕ		
Покрывается всеми финишными лаками NOVOL.		
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ СУШИЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ		
	Расстояние Время в зависимости от типа и мощности лампы	Соблюдать рекомендации производителя оборудования 15 ÷ 20 мин
ПРИМЕЧАНИЕ: Прогревание сушильной установкой начать не ранее, чем через 10 мин. после нанесения последнего слоя.		
ШЛИФОВАНИЕ		
	Сухая обработка	P360 ÷ P500
	Мокрая обработка	P600 ÷ 1000
Spectral PLAST 775 ДОБАВКА, УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ ЭЛАСТИЧНОСТЬ		
С целью увеличения эластичности лакового покрытия на пластиковых элементах или для повышения устойчивости покрытия к скалыванию от ударов камней (например, передний фартук, капот), необходимо добавить 10 ÷ 20% Spectral PLAST 775 к готовой смеси Spectral UNDER 305-00 с рекомендованным отвердителем. Не добавлять разбавитель.		
Spectral PLAST 825 ДОБАВКА, УВЕЛИЧИВАЮЩАЯ АДГЕЗИЮ К ПЛАСТМАССАМ		
Для повышения адгезии лакового покрытия к пластиковым элементам (особенно из полипропилена и его смесей) к компоненту А добавить 30% по объему Spectral PLAST 825.		
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ		
Разбавитель для эпоксидных изделий или растворитель для нитроцеллюлозных изделий		

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в прохладных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ	
Spectral UNDER 305-00	24 месяца / 20°C
Spectral H 6305	24 месяца / 20°C
SOLV 855	24 месяца / 20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Паспорт безопасности	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Регистрационный номер: 000024104. Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при соблюдении наших инструкций и выполнении работ в соответствии с принципами мастерства. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с различными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ			
Spectral UNDER 305-00 пропорция 4:1, отвердитель H6305 ВЕСОВОЕ КОЛИЧЕСТВО КОМПОНЕНТОВ ВНИМАНИЕ! Чтобы получить грунт с соответствующими параметрами, очень важна точная дозировка отдельных компонентов.			
Количество смеси	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	
0,10 л	109 г	18 г	
0,20 л	218 г	36 г	
0,30 л	326 г	54 г	
0,40 л	435 г	72 г	
0,50 л	544 г	90 г	
1,00 л	1088 г	180 г	
2,00 л	2176 г	360 г	
Spectral UNDER 305-00 пропорция 4:1+10%, отвердитель H6305 ВЕСОВОЕ КОЛИЧЕСТВО КОМПОНЕНТОВ ВНИМАНИЕ! Чтобы получить грунт с соответствующими параметрами, очень важна точная дозировка отдельных компонентов. Не превышать макс. допустимое количество разбавителя SOLV 855.			
Количество смеси	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855
0,10 л	101 г	17 г	6,5 г
0,20 л	202 г	33 г	13 г
0,30 л	302 г	50 г	20 г
0,40 л	403 г	67 г	26 г
0,50 л	504 г	83 г	33 г
1,00 л	1007 г	167 г	66 г
2,00 л	2015 г	333 г	132 г

Примеры количеств ингредиентов при использовании добавки, увеличивающей адгезию к пластмассам Spectral PLAST 825, в количестве 30% по объему для компонента А.

Spectral UNDER 305-00 пропорция 4:1, отвердитель H6305

Количество смеси	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral PLAST 825
0,10 л	88 г	14 г	18 г
0,20 л	176 г	29 г	36 г
0,30 л	263 г	43 г	54 г
0,40 л	351 г	58 г	72 г
0,50 л	439 г	73 г	90 г
1,00 л	877 г	145 г	179 г
2,00 л	1755 г	290 г	359 г