



Karta Techniczna

Spectral UNDER UV-SWIFT




Podkład UV





Spectral UNDER UV-SWIFT
Spectral PLAST 775

PRODUKTY POWIĄZANE
Podkład UV
Dodatek zwiększający elastyczność

WŁAŚCIWOŚCI

- Szybkoschnący podkład utwardzany promieniami UV
 - Błyskawiczne utwardzanie w ciągu 30-60 sekund
 - Gotowy do użycia
 - Nieograniczony czas aplikacji
 - Znakomita obróbka na sucho

PODŁOŻA				
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P220 ÷ P360, ponownie odtłuścić.			
Szpachlówki poliestrowe Szpachlówka UV	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320, odtłuścić Spectral EXTRA 785.			
Utwardzone podkłady epoksydowe	Przeszlifować P320, odtłuścić Spectral EXTRA 785.			
Stal	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P120, ponownie odtłuścić.			
Stal ocynkowana	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P120, ponownie odtłuścić.			
Aluminium	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować na sucho P280 + P360 lub zmatowić włókniną ścierną, ponownie odtłuścić.			
Oryginalne elementy powlekane metodą katalforetyczną.	Odtłuścić Spectral EXTRA 785, przeszlifować włókniną ścierną, ponownie odtłuścić.			
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.			
PROPORCJE MIESZANIA				
Podkład gotowy do aplikacji. Nie rozcieńczać. Przed każdym użyciem intensywnie wymieszać.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	18+22 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*	540 g/l			
VOC rzeczywiste	400 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 70%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,2 ÷ 1,4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1 lub 0,5 + 1		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	ok. 80 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4,5 m ² /l przy 120 µm		

	Odparowanie między warstwami w 20°C Odparowanie po ostatniej warstwie (przed utwardzaniem UV) w 20°C	1 min* 5 min*
*Podane czasy mogą się zmienić w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia. Dobrą praktyką jest pozostawienie poszczególnych warstw do uzyskania matowości (odparowania rozcieńczalnika).		
LAMPA UV		
Wszystkie lampy UV o długości fali 395-400nm. Czas utwardzania jest zależny od mocy lampy oraz jej odległości od podłoża/elementu. Rekomendujemy użycie lampy Scangrip UV GUN.		
CZAS UTWARDZANIA		
	Odległość lampy od powierzchni – 10 - 15 cm (Scangrip UV GUN)	30 s
UWAGA: Czas utwardzania podane są dla grubości 100-140 µm suchej warstwy. Jednorazowo zaleca się utwardzanie maksymalnie 1,5 warstwy. Po procesie utwardzania podkładu UV dopuszcza się aplikację kolejnej warstwy zgodnie z powyższymi zaleceniami – w ciągu 8 godzin bez konieczności matowania. Nie przekraczać 300 µm sumarycznej grubości suchej warstwy.		
POKRYWALNY PRZEZ		
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL.		
SZLIFOWANIE		
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000
Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ		
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 % Spectral PLAST 775.		
KOLOR		
Szary.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w pojemnikach nieprzepuszczalnych dla promieni UV, w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
UNDER UV-SWIFT	12 miesięcy/20°C	

BEZPIECZEŃSTWO
Patrz Karta Charakterystyki.
ISTOTNE UWAGI
<p>Podczas pracy z lampami emitującymi promieniowanie UV przestrzegać wszystkich instrukcji bezpieczeństwa dostarczonych przez producenta urządzenia. Stosować środki ochrony osobistej (okulary ochronne, odzież ochronną) dedykowane do używanej lampy UV.</p> <p>Przed każdym użyciem intensywnie wymieszać.</p> <p>Czasy odparowania mogą się zmienić w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia. Dobrą praktyką jest pozostawienie poszczególnych warstw do uzyskania matowości (odparowania rozcieńczalnika).</p> <p>Produkt może utwardzać się pod wpływem światła słonecznego lub sztucznego. Chronić przed dostępem promieni w każdym etapie użytkowania produktu.</p> <p>Zaleca się używanie nieprzezroczystych kubków lakierniczych NOVOL MIX & SPRAY nieprzepuszczalnych dla promieni UV.</p>
INNE INFORMACJE
<p>Numer rejestrowy: 000024104.</p> <p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>