

# SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

## Spectral UNDER 335

Dwuskładnikowy podkład akrylowy

Spectral UNDER 335  
Spectral UNDER 335  
Spectral UNDER 335  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855



Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825









### PRODUKTY POWIĄZANE

Podkład akrylowy biały P1  
Podkład akrylowy szary P3  
Podkład akrylowy czarny P5  
Utwardzacz standardowy, szybki  
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych  
standardowy, szybki, wolny, extra wolny  
Dodatek zwiększający elastyczność  
Dodatek zwiększający przyczepność do  
tworzyw sztucznych







### WŁAŚCIWOŚCI

- Uniwersalny podkład akrylowy
- Może być stosowany jako wypełniacz lub izolator
  - Specjalne dodatki antykorozyjne
  - System szarości widmowych
    - Gładka powierzchnia

PODŁOŻA					
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P220 ÷ P360.				
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlirować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.				
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlirować P320.				
Stal	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P120.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.				
Tworzywa sztuczne	Patrz instrukcja PL_SI_Lakierowanie tworzyw sztucznych.				
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P280.				
STOPNIE SZAROŚCI					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
UWAGA: Podkłady lub dodatek mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.					
PROPORCJE MIESZANIA					
	UNDER 335 H 6525 SOLV 855	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		5	100	5	100
		1	13	1	13
		1	12	2	24
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca	
		40÷60 s		25÷35 s	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC II/B/c limit*		540 g/l			
VOC rzeczywiste wersja wypełniająca		500 g/l			
VOC rzeczywiste wersja gruntująca		530 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE					
WARUNKI APLIKACJI					
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.					

APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,6÷1,8 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	Wersja wypełniająca	Wersja gruntująca	
		40÷60 µm	30÷50 µm	
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4,3 m <sup>2</sup> /l przy 100 µm	7,9 m <sup>2</sup> /l przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.		
	Odparowanie między warstwami	5÷10 min		
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	3 godz.	30 min		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10÷20 min		
UWAGA: Wgrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ P1000		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

<b>Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ</b>	
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszanke Spectral UNDER 335 z Spectral H 6525 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.	
<b>Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYCZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH</b>	
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.	
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>	
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych	
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>	
Spectral UNDER 335	24 miesiące/20°C
Spectral H 6525 standard	18 miesięcy/20°C
Spectral H 6525 szybki	12 miesięcy/20°C
Spectral SOLV 855	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 775	24 miesiące/20°C
Spectral PLAST 825	24 miesiące/20°C
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Numer rejestrowy: 000024104	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	

INFORMACJE DODATKOWE				
<b>Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO</b>				
Wersja mokro na mokro przeznaczona jest do stosowania w instalacjach przemysłowych oraz w krajach gdzie nie mają zastosowania przepisy Dyrektywy 2004/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 kwietnia 2004r. w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych w wyniku stosowania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz produktach do odnawiania pojazdów.				
PROPORCJE MIESZANIA				
		Objętościowo	Wagowo	
	Spectral UNDER 335	5	100	
	Spectral H 6525	1	13	
	Spectral SOLV 855 wolny	3	36	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	16±20 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH*				
LZO rzeczywiste*		570 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze powyżej 15°C.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1,2÷1.4 mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1÷2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	20÷30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	11,7 m²/l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	2 godz.		
	Odparowanie między warstwami	5÷10 min		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

**Spectral UNDER 335 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

**UWAGA!** Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	111 g	14 g	13 g
0,20 l	222 g	28 g	25 g
0,30 l	334 g	43 g	38 g
0,40 l	445 g	57 g	51 g
0,50 l	556 g	71 g	64 g
1,00 l	1112 g	142 g	127 g
2,00 l	2224 g	285 g	254 g

**Spectral UNDER 335 WERSJA GRUNTUJĄCA****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	97 g	13 g	22 g
0,20 l	195 g	25 g	44 g
0,30 l	292 g	37 g	67 g
0,40 l	389 g	50 g	89 g
0,50 l	487 g	62 g	111 g
1,00 l	973 g	124 g	222 g
2,00 l	1946 g	249 g	444 g

**Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO****WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	87 g	11 g	30 g
0,20 l	173 g	22 g	59 g
0,30 l	260 g	33 g	89 g
0,40 l	346 g	44 g	119 g
0,50 l	433 g	55 g	148 g
1,00 l	865 g	111 g	296 g
2,00 l	1730 g	221 g	593 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

**Spectral UNDER 335 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	92 g	12 g	10 g	16 g
0,20 l	183 g	23 g	21 g	33 g
0,30 l	275 g	35 g	31 g	49 g
0,40 l	366 g	47 g	42 g	65 g
0,50 l	458 g	59 g	52 g	82 g
1,00 l	916 g	117 g	105 g	163 g

**Spectral UNDER 335 WERSJA GRUNTUJĄCA**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	82 g	10 g	19 g	14 g
0,20 l	164 g	21 g	37 g	29 g
0,30 l	246 g	31 g	56 g	44 g
0,40 l	328 g	42 g	75 g	58 g
0,50 l	410 g	52 g	94 g	73 g
1,00 l	820 g	105 g	187 g	146 g

**Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	74 g	10 g	25 g	13 g
0,20 l	148 g	19 g	51 g	27 g
0,30 l	222 g	26 g	76 g	40 g
0,40 l	297 g	38 g	102 g	53 g
0,50 l	371 g	47 g	127 g	66 g
1,00 l	741 g	95 g	254 g	132 g