

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Karta Techniczna

Spectral UNDER 335

Dwuskładnikowy podkład akrylowy

Spectral UNDER 335
Spectral UNDER 335
Spectral UNDER 335
Spectral H 6525
Spectral SOLV 855


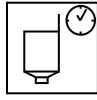
Spectral PLAST 775
Spectral PLAST 825







PRODUKTY POWIĄZANE



Podkład akrylowy biały P1
Podkład akrylowy szary P3
Podkład akrylowy czarny P5
Utwardzacz standardowy, szybki
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
standardowy, szybki, wolny, extra wolny
Dodatek zwiększający elastyczność
Dodatek zwiększający przyczepność do
tworzyw sztucznych







WŁAŚCIWOŚCI

- Uniwersalny podkład akrylowy
- Może być stosowany jako wypełniacz lub izolator
- Specjalne dodatki antykorozyjne
- System szarości widmowych
 - Gładka powierzchnia

PODŁOŻA					
Stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P220 ÷ P360.				
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlirować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320.				
Podkłady epoksydowe	Do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlirować P320.				
Stal	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P120.				
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.				
Tworzywa sztuczne Polipropylen PP i jego mieszaniny (np. PP/EPDM),	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Zastosować Spectral PLAST 825 Dodatek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych lub Spectral PLAST 705 Środek zwiększający przyczepność. W razie konieczności zastosować Spectral PLAST 775 Dodatek zwiększający elastyczność.				
Tworzywa sztuczne ABS, PC, PA, PPO, PVC, PBT.	Odtłuścić Spectral PLAST 815 Zmywaczem do tworzyw sztucznych, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. W razie konieczności zastosować Spectral PLAST 775 Dodatek zwiększający elastyczność.				
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlirować na sucho P280.				
STOPNIE SZAROŚCI					
P1	P2	P3	P4	P5	
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%	
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%		
UWAGA: Podkłady lub dodatek mieszać w podanych proporcjach (wagowych lub objętościowych) przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika.					
PROPORCJE MIESZANIA					
	UNDER 335 H 6525 SOLV 855	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca	
		Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
		5	100	5	100
		1	13	1	13
1	12	2	24		
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	Wersja wypełniająca		Wersja gruntująca	
		40 ÷ 60 s		25 ÷ 35 s	

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste wersja wypełniająca		500 g/l		
VOC rzeczywiste wersja gruntująca		530 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.6 ÷ 1.8mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1+3		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	Wersja wypełniająca	Wersja gruntująca	
		40 ÷ 60 µm	30 ÷ 50 µm	
Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	4.3 m ² /l przy 100 µm	7.9 m ² /l przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	1 godz.		
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min		
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
	3 godz.	30 min.		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				

SZLIFOWANIE				
	Szlifowanie na sucho	P360 ÷ P500		
	Szlifowanie na mokro	P600 ÷ 1000		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15 ÷ 18°C	18 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny
Spectral PLAST 775 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY ELASTYCZNOŚĆ				
W celu zwiększenia elastyczności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych lub w celu zwiększenia odporności powłoki na uderzenia kamieni (np. pas przedni, maska) dodawać 10 + 20% Spectral PLAST 775 na gotową mieszankę Spectral UNDER 335 z Spectral H 6525 odpowiednio korygując ilość rozcieńczalnika.				
Spectral PLAST 825 DODATEK ZWIĘKSZAJĄCY PRZYZEPNOŚĆ DO TWORZYW SZTUCZNYCH				
W celu zwiększenia przyczepności powłoki lakierniczej na elementach z tworzyw sztucznych (szczególnie PP i jego mieszanin), dodawać 30% objętościowo Spectral PLAST 825 na komponent A.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych Spectral SOLV 855 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI				
Spectral UNDER 335		24 miesiące/20°C		
Spectral H 6525 standard		18 miesięcy/20°C		
Spectral H 6525 szybki		12 miesięcy/20°C		
Spectral SOLV 855		24 miesiące/20°C		
Spectral PLAST 775		24 miesiące/20°C		
Spectral PLAST 825		24 miesiące/20°C		
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				
INNE INFORMACJE				
Numer rejestrowy: 000024104				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				

INFORMACJE DODATKOWE				
Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO Wersja mokro na mokro przeznaczona jest do stosowania w instalacjach przemysłowych oraz w krajach gdzie nie mają zastosowania przepisy Dyrektywy 2004/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 kwietnia 2004r. w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych w wyniku stosowania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach i lakierach oraz produktach do odnawiania pojazdów.				
PROPORCJE MIESZANIA				
		Objętościowo	Wagowo	
	Spectral UNDER 335	5	100	
	Spectral H 6525	1	13	
	Spectral SOLV 855 wolny	3	36	
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	16÷20 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH*				
LZO rzeczywiste*		570 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze powyżej 15°C.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.2 ÷ 1.4mm	Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	
	Liczba warstw	1 ÷ 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	20 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	11.7 m ² /l przy 30 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	2 godz.		
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min		
PRODUKTY POWIĄZANE W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY PRACY				
	15 ÷ 18°C	18 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	+35°C
Spectral SOLV 855	szybki	standardowy	wolny	extra wolny

Spectral UNDER 335 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	111 g	14 g	13 g
0.20 l	222 g	28 g	25 g
0.30 l	334 g	43 g	38 g
0.40 l	445 g	57 g	51 g
0.50 l	556 g	71 g	64 g
1.00 l	1112 g	142 g	127 g
2.00 l	2224 g	285 g	254 g

Spectral UNDER 335 WERSJA GRUNTUJĄCA**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	97 g	13 g	22 g
0.20 l	195 g	25 g	44 g
0.30 l	292 g	37 g	67 g
0.40 l	389 g	50 g	89 g
0.50 l	487 g	62 g	111 g
1.00 l	973 g	124 g	222 g
2.00 l	1946 g	249 g	444 g

Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO**WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW:**

Ilość mieszanki	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	87 g	11 g	30 g
0.20 l	173 g	22 g	59 g
0.30 l	260 g	33 g	89 g
0.40 l	346 g	44 g	119 g
0.50 l	433 g	55 g	148 g
1.00 l	865 g	111 g	296 g
2.00 l	1730 g	221 g	593 g

Przykładowe ilości składników podczas stosowania dodatku zwiększającego przyczepność do tworzyw sztucznych Spectral PLAST 825 w ilości 30 % objętościowo na komponent A.

Spectral UNDER 335 WERSJA WYPEŁNIAJĄCA

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	92 g	12 g	10 g	16 g
0.20 l	183 g	23 g	21 g	33 g
0.30 l	275 g	35 g	31 g	49 g
0.40 l	366 g	47 g	42 g	65 g
0.50 l	458 g	59 g	52 g	82 g
1.00 l	916 g	117 g	105 g	163 g

Spectral UNDER 335 WERSJA GRUNTUJĄCA

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	82 g	10 g	19 g	14 g
0.20 l	164 g	21 g	37 g	29 g
0.30 l	246 g	31 g	56 g	44 g
0.40 l	328 g	42 g	75 g	58 g
0.50 l	410 g	52 g	94 g	73 g
1.00 l	820 g	105 g	187 g	146 g

Spectral UNDER 335 WERSJA MOKRO NA MOKRO

Ilość mieszaniny	Spectral UNDER 335	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	74 g	10 g	25 g	13 g
0.20 l	148 g	19 g	51 g	27 g
0.30 l	222 g	26 g	76 g	40 g
0.40 l	297 g	38 g	102 g	53 g
0.50 l	371 g	47 g	127 g	66 g
1.00 l	741 g	95 g	254 g	132 g