Fiche technique

Spectral Under 325-00

Primaire acrylique à deux composants « humide sur humide » VHS

PRODUITS ASSOCIÉS

Spectral Under 325-00	Primaire acrylique blanc P1
Spectral Under 325-00	Primaire acrylique gris P3
Spectral Under 325-00	Primaire acrylique gris P5
Spectral H 6115	Durcisseur standard, rapide, lent, extra lent
Spectral SOLV 855	Diluant pour produits acryliques standard, rapide, lent, extra lent
Spectral PLAST 775	Additif augmentant l'élasticité
Spectral PLAST 825	Additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques

PROPRIÉTÉS

- Primaire acrylique « humide sur humide » basse teneur en composés organiques volatils (COV)
- Possibilité d'application sans nécessité de ponçage, sur les éléments d'origine revêtus par cataphorèse
- Possibilité d'application à de hautes températures
- Excellent pouvoir d'écoulement
- Surface lisse
- Séchage rapide
- Adhérence parfaite à divers substrats

SUBSTRATS	
Vieux revêtements de vernis, y compris peintures thermoplastiques	Dégraisser, poncer à sec P220 ÷ P360.
Mastics polyester	Poncer à sec jusqu'au nivellement final P240 ÷ P320.
Primaires époxy	Jusqu'à 12 heures sans ponçage, au bout de 12 heures poncer P320.
Acier	Dégraisser, poncer à sec P120.
Éléments d'origine revêtus par cataphorèse.	Dégraisser avec du Nettoyeur Spectral EXTRA 785, sans nécessité de ponçage.
Primaires réactifs (wash primers)	Appliquer après le séchage.
Matières plastiques	Voir manuel FR_SI_Peinture des éléments en matières plastiques.
Stratifiés polyester	Dégraisser, poncer à sec P280.

DEGRÉS DE GRIS

P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100% P5: 0%	P1: 90% P5: 10%	P1: 70% P5: 30%	P1: 30% P5: 70%	P1: 0% P5: 100%
	P1: 70% P3: 30%		P3: 50% P5: 50%	

REMARQUE: Mélanger les primaires ou l'additif dans les proportions indiquées (en poids ou en volume) avant d'ajouter le durcisseur ou le diluant.

PROPORTIONS DU MÉLANGE

	Version apprêt		Version « humide sur humide »	
	Par volume	Par poids	Par volume	Par poids
Under 325-00	4	100	4	100
H 6115	1	16	1	16
SOLV 855	1	15	2,4	35

VISCOSITÉ

DIN 4/20°C	Version apprêt	Version « humide sur humide »
	26÷30 s	16÷21 s

TENEUR EN COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS

COV II/B/c limite*	540 g/l
COV réel version « humide sur humide »	530 g/l
COV réel version apprêt	480 g/l

* Pour un mélange prêt à l'application selon la directive 2004/42/CE

CONDITIONS D'APPLICATION

Il est recommandé d'appliquer le primaire à une température supérieure à 15 °C et une humidité ne dépassant pas 80%.

APPLICATION

	Version apprêt			Version « humide sur humide »		
Pistolet conventionnel alimenté par gravité	Buse	Pression	Distance	Buse	Pression	Distance
	1,6÷1,8 mm	Prendre en compte les indications du fabricant de l'équipement		1,3÷1,4 mm	Prendre en compte les indications du fabricant de l'équipement	

	Version apprêt	Version « humide sur humide »
Nombre de couches	1÷2	1÷2
Épaisseur d'une couche sèche	40÷60 µm	20÷30 µm
Rendement du mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur du film sec dans cette plage	8,2 m^2/l avec 50 µm	13,0 m^2/l avec 30 µm
Durée de vie du mélange à 20°C	60 min	90 min
Évaporation entre les couches	10÷15 min	5÷10 min

TEMPS DE DURCISSEMENT

20°C	60°C
2 heures	20 min

ATTENTION : Les temps de durcissement se réfèrent aux températures des différents éléments.

PRODUIT DE RECOUVREMENT

Recouvrement par du Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 et Spectral 2K.
Pour la version humide sur humide, l'application de la peinture de finition est possible après 15 min/20°C.
La couche suivante peut être appliquée après 7 jours maximum sans dépolissage.
Si le temps suivant l'application dépasse 8 heures, l'apprêt doit être soigneusement dégraissé avec du nettoyant universel Extra 785.

SÉCHAGE À LA LAMPE À RAYONNEMENT INFRAROUGE

Distance	Respecter les recommandations du fabricant de l'équipement
Temps en fonction du type et de la puissance de la lampe	0÷20 min

REMARQUE: Le chauffage IR doit commencer au plus tôt 10 minutes après l'application de la dernière couche.

PONÇAGE		
	Ponçage à sec	P360 ÷ P500
	Ponçage mouillé	P600 ÷ P1000

PRODUITS ASSOCIÉS EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DE TRAVAIL

	15÷18°C	18÷25°C	25÷35°C	+35°C
Spectral H 6115	standard	standard	lent	extra lent
Spectral SOLV 855 Version apprêt	rapide	standard	lent	extra lent
Spectral SOLV 855 Version « humide sur humide »	standard	lent	extra lent	extra lent

Spectral PLAST 775 ADDITIF AUGMENTANT L'ÉLASTICITÉ

En vue d'accroître l'élasticité de la peinture sur des pièces en matière plastique et d'augmenter la résistance du revêtement aux chocs de pierres (par exemple, le carénage avant, la carrosserie, etc.) ajouter 10-30% de Spectral PLAST 775 sur le mélange de Spectral UNDER 325-00 et de Spectral H 6115 en corrigeant éventuellement la quantité de diluant.

Spectral EXTRA 825 ADDITIF AUGMENTANT L'ADHÉRENCE POUR MATIÈRES PLASTIQUES

En vue d'accroître l'adhérence de la peinture sur des pièces en matière plastique (en particulier PP et ses mélanges), ajouter 30% (en volume) de Spectral EXTRA 825 sur le composant A.

NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Diluant pour produits acryliques Spectral SOLV 855 ou diluant pour produits à base de nitrocellulose.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source d'ignition et de chaleur.
Éviter l'exposition au soleil.

PÉRIODES LIMITES D'UTILISATION

Spectral Under 325-00	24 mois/20°C
Spectral H 6115 standard, lent, extra lent	18 mois/20°C
Spectral H 6115 rapide	12 mois/20°C
Spectral SOLV 855	24 mois/20°C
Spectral PLAST 775	24 mois/20°C
Spectral PLAST 825	24 mois/20°C

SÉCURITÉ

Voir la Fiche des Données de Sécurité

AUTRES INFORMATIONS

Numéro d'enregistrement 000024104

L'efficacité de nos systèmes est le résultat de recherches en laboratoire et de nombreuses années d'expérience. Les données contenues dans ce document sont conformes aux connaissances actuelles sur nos produits et leur utilisation. Nous garantissons la qualité à condition que nos recommandations soient respectées et que le travail soit effectué selon les règles de l'art du métier. Il est nécessaire d'effectuer une application d'essai du produit en raison du comportement potentiellement différent du produit au contact avec différents matériaux. Nous déclinons toute responsabilité si le résultat final est influencé par des facteurs échappant à notre contrôle.

Quantité massique de composants du Spectral Under 325-00 version apprêt			
Quantité de mélange	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855
0,10 l	102 g	16,5 g	15 g
0,20 l	204 g	33 g	30 g
0,30 l	306 g	50 g	45 g
0,40 l	408 g	66 g	59 g
0,50 l	510 g	82 g	74 g
1,00 l	1020 g	165 g	148 g
2,00 l	2040 g	330 g	296 g
Quantité massique de composants de l'Under 325-00 version « humide sur humide »			
Quantité de mélange	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855
0,10 l	83 g	13 g	29 g
0,20 l	165 g	27 g	58 g
0,30 l	248 g	40 g	86 g
0,40 l	331 g	54 g	115 g
0,50 l	413 g	67 g	144 g
1,00 l	827 g	133 g	288 g
2,00 l	1654 g	267 g	576 g

Exemples de quantités de composants lors de l'application de l'additif augmentant l'adhérence aux matières plastiques Spectral PLAST 825 à hauteur de 30% en volume par rapport au composant A.				
Spectral Under 325-00 VERSION APPRÊT				
Quantité de mélange	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	84 g	14 g	12 g	15 g
0,20 l	167 g	28 g	25 g	31 g
0,30 l	252 g	41 g	37 g	46 g
0,40 l	336 g	55 g	49 g	62 g
0,50 l	419 g	69 g	62 g	77 g
1,00 l	839 g	137 g	124 g	154 g

Spectral Under 325-00 VERSION « HUMIDE SUR HUMIDE »				
Quantité de mélange	Spectral Under 325-00	Spectral H 6115	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	74 g	12 g	22 g	14 g
0,20 l	147 g	24 g	43 g	27 g
0,30 l	221 g	36 g	65 g	41 g
0,40 l	295 g	48 g	87 g	54 g
0,50 l	368 g	60 g	108 g	68 g
1,00 l	737 g	121 g	217 g	136 g