



Ficha técnica

# Spectral UNDER UV-SWIFT

Aparejo UV




Spectral UNDER UV-SWIFT  
Spectral PLAST 775





## PRODUCTOS RELACIONADOS

Aparejo UV  
Agente elastificante

## PROPIEDADES

- Aparejo de secado rápido endurecido por rayos UV
- Endurecimiento rápido en tan solo 30-60 segundos
  - Listo para el uso
  - Tiempo de aplicación sin límite
  - Excelente tratamiento en seco

SISTRATOS				
Revestimientos de pintura antigua	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con P220 ÷ P360 y volver a desengrasar.			
Masillas de poliéster Masilla UV	Pulir en seco hasta el alisado final de P240 ÷ P320, desengrasar con Spectral EXTRA 785.			
Aparejos epoxi endurecidos	Pulir P320, desengrasar con Spectral EXTRA 785.			
Acero	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con P120 y volver a desengrasar.			
Acero galvanizado	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con P120 y volver a desengrasar.			
Aluminio	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, pulir en seco con P280 ÷ P360 o lijar con tela abrasiva y volver a desengrasar.			
Piezas originales pintadas por cataforesis.	Desengrasar con Spectral EXTRA 785, lijar con tela abrasiva y volver a desengrasar.			
Plásticos	Véanse las instrucciones ES_SI_Pintado de plásticos			
PROPORCIONES DE MEZCLA				
Aparejo listo para aplicar. No diluir. Mezclar bien antes de cada uso.				
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20 °C	18÷22 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite* de COV II/B/c	540 g/l			
COV real	400 g/l			
* Para la mezcla lista para aplicar según la Directiva de la UE 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Es recomendable aplicar el aparejo a una temperatura superior a 15 °C y con una humedad máxima del 70 %.				
APLICACIÓN				
	Pistola convencional por gravedad	Boquilla	Presión	Distancia
		1,2 ÷ 1,4 mm	Tener en cuenta las instrucciones del fabricante del equipo	
	Número de capas	1 o 0,5 + 1		
	Espesor de una capa seca	aprox. 80 µm		
	Rendimiento del grosor de la mezcla lista para usar en una capa seca dentro del rango especificado	4,5 m <sup>2</sup> /l a 120 µm		

	<p>Evaporación entre capas a 20 °C</p> <p>Evaporación después de la última capa antes del endurecimiento por rayos UV) a 20 °C</p>	<p>1 min*</p> <p>5 min*</p>
<p>*Los tiempos indicados pueden variar en función de la temperatura y la humedad ambiente. Es una buena práctica esperar que las capas se vuelvan mate (se evapore el diluyente).</p>		
<p><b>LÁMPARA UV</b></p>		
<p>Cualquier lámpara UV con una longitud de onda de 395 a 400 nm. El tiempo de endurecimiento depende de la potencia de la lámpara y de su distancia al soporte o a la pieza. Recomendamos emplear una lámpara Scangrip UV GUN.</p>		
<p><b>TIEMPO DE ENDURECIMIENTO</b></p>		
	<p>Distancia de la lámpara a la superficie: 10 a 15 cm (Scangrip UV GUN)</p>	<p>30 s</p>
<p>ATENCIÓN: los tiempos de endurecimiento se indican para una capa seca de 100-140 µm de espesor. Es recomendable endurecer como máximo 1 capa y media a la vez.</p> <p>Después del endurecimiento del aparejo UV es admisible aplicar una nueva capa según las recomendaciones anteriores: en un plazo de 8 horas sin necesidad de matificar. El espesor total de la capa seca no debe superar los 300 µm.</p>		
<p><b>REVESTIBLE CON</b></p>		
<p>Cualquier barniz de acabado NOVOL.</p>		
<p><b>LIJADO</b></p>		
	<p>Lijado en seco</p>	<p>P360 ÷ P500</p>
	<p>Lijado en húmedo</p>	<p>P600 ÷ P1000</p>
<p><b>Spectral PLAST 775 AGENTE ELASTIFICANTE</b></p>		
<p>Para incrementar la flexibilidad de la pintura en elementos de plástico o para aumentar la resistencia de la misma al impacto de piedras (p. ej., faldón delantero o capó), añadir un 10 % de Spectral PLAST 775.</p>		
<p><b>COLOR</b></p>		
<p>Gris.</p>		
<p><b>LIMPIEZA DEL EQUIPO</b></p>		
<p>Diluyente para productos acrílicos o disolvente para productos de nitrocelulosa.</p>		
<p><b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b></p>		
<p>Conservar en contenedores impermeables a los rayos UV, en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. Evitar la exposición a la luz solar.</p>		
<p><b>TIEMPO DE CONSERVACIÓN</b></p>		
<p>UNDER UV-SWIFT</p>	<p>12 meses a 20 °C</p>	

<b>SEGURIDAD</b>
Véase la ficha de datos de seguridad.
<b>IMPORTANTE</b>
<p><b>Durante el uso de lámparas que emiten rayos UV, deben respetarse todas las instrucciones de seguridad proporcionadas por el fabricante. Utilizar equipos de protección individual (gafas y ropa de protección) especiales para la lámpara UV empleada.</b></p> <p>Mezclar bien antes de cada uso.</p> <p>Los tiempos indicados pueden variar en función de la temperatura y la humedad ambiente. Es una buena práctica esperar que las capas se vuelvan mate (se evapore el diluyente).</p> <p>El producto puede endurecerse por exposición a la luz solar o artificial. Proteger el producto de la radiación en todas las fases de uso.</p> <p>Es recomendable utilizar vasos de pintura NOVOL MIX &amp; SPRAY opacos, impermeables a los rayos UV.</p>
<b>INFORMACIÓN ADICIONAL</b>
<p>Número de registro: 000024104.</p> <p>La eficacia de nuestros sistemas es el resultado de diferentes ensayos de laboratorio y una experiencia dilatada. Los datos incluidos en este documento son conformes con el conocimiento actual que se tiene sobre nuestros productos y su uso. Garantizamos una alta calidad, siempre que se sigan nuestras instrucciones y que el trabajo sea realizado con arreglo a las normas de buenas prácticas. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No nos hacemos responsables en caso de que el resultado final se vea afectado por factores ajenos a nuestro control.</p>