

Ficha técnica

Spectral UNDER 305-00

Aparejo epoxi de relleno

PRODUCTOS RELACIONADOS

Spectral UNDER 305-00

Spectral H6305

Spectral SOLV 855

Spectral PLAST 775

Spectral PLAST 825

Aparejo epoxi de relleno

Endurecedor





Diluyente para productos acrílicos estándar







Agente elastificante

Aditivo para aumentar la adherencia al plástico

PROPIEDADES

- Imprimación epoxi para el lijado y la preparación final del soporte para la pintura
- Excelente resistencia a la corrosión: puede aplicarse directamente al soporte metálico (DTM) y las áreas de pulido
 - Muy buenas propiedades aislantes

SUSTRATOS				
Revestimientos de pintura antigua	Desengrasar, pulir en seco P220 ÷ P360.			
Masillas de poliéster	Pulir en seco hasta el alisado final de P240 ÷ P320.			
Acero	Desengrasar, pulir en seco P120.			
Acero galvanizado	Desengrasar, pulir en seco P120, desengrasar.			
Aluminio	Desengrasar, pulir en seco P280 + P360 o lijar con tela abrasiva, desengrasar.			
Piezas originales pintadas por cataforesis.	Desengrasar, no es necesario pulir.			
Laminados de poliéster	Desengrasar, pulir en seco P280.			
Plásticos	Véanse las instrucciones PL_SI_Pintado de plásticos.			
PROPORCIONES DE MEZCLA				
	Under 305-00 H 6305 SOLV 855	En volumen	En peso	
		4	100	
		1	16	
		0÷0,4	0-6	
ATENCIÓN: Es recomendable aplicar sin añadir diluyente. No sobrepasar la cantidad máxima admisible de diluyente SOLV 855.				
VISCOSIDAD				
	DIN 4/20°C	25÷50 s		
COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES				
Límite* de COV II/B/c	540 g/l			
COV real	500 g/l			
* Para la mezcla lista para aplicar según la Directiva 2004/42/CE				
CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda aplicar la imprimación a una temperatura superior a 10°C y una humedad máxima del 80 %.				
APLICACIÓN				
	Pistola convencional por gravedad	Boquilla	Presión	Distancia
		1,6÷1,8 mm	Tenga en cuenta las instrucciones del fabricante del equipo	
	Número de capas	1÷3		
	Espesor de una capa seca	aprox. 60 µm		

	Eficiencia de la mezcla lista para usar para el espesor de una capa seca en el rango especificado	2,3 m ² /l a 180 μm
	Evaporación entre capas a 20 °C	10 min
	Durabilidad de la mezcla a 20 °C	90 min
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO		
	20 °C	60 °C
	6 horas	20 min
ATENCIÓN: Los tiempos de endurecimiento se indican para una capa seca de 120 μm de espesor y se relacionan con las temperaturas de cada elemento.		
REVESTIBLE CON		
Cualquier barniz de acabado NOVOL.		
SECADO CON LÁMPARA DE INFRARROJOS		
	Distancia Tiempo en función del tipo y de la potencia de la lámpara	Siga las recomendaciones del fabricante del producto 15 ÷ 20 min.
ATENCIÓN: Para usar el infrarrojo, espere al menos 10 minutos después de la aplicación de la última capa.		
LIJADO		
	Pulido en seco	P360 ÷ P500
	Pulido en húmedo	P600 ÷ 1000
Spectral PLAST 775 AGENTE ELASTIFICANTE		
Para aumentar la flexibilidad de la pintura en elementos de plástico o para aumentar su resistencia al impacto de piedras (p.ej. faldón delantero, capó), es necesario añadir 10 + 20 % de Spectral PLAST 775 a la mezcla preparada de Spectral UNDER 305-00 y el endurecedor recomendado. No añadir diluyente.		
Spectral PLAST 825 ADITIVO PARA AUMENTAR LA ADHERENCIA AL PLÁSTICO		
Para aumentar la adherencia de la pintura al plástico (en particular PP y sus mezclas), se debe añadir 30 % v/v de Spectral PLAST 825 al componente A.		
LIMPIEZA DEL EQUIPO		
Diluyente para productos epoxi o disolvente para productos de nitrocelulosa		

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
Conservar en un lugar fresco y seco, lejos de fuentes de calor y fuego. Evitar la exposición a la luz solar.	
TIEMPO DE CONSERVACIÓN	
Spectral UNDER 305-00	24 meses / 20 °C
Spectral H 6305	24 meses / 20 °C
SOLV 855	24 meses / 20 °C
SEGURIDAD	
Véase la ficha de datos de seguridad	
OTRAS INFORMACIONES	
Número de registro: 000024104. La eficacia de nuestros sistemas es resultado de ensayos de laboratorio y una experiencia dilatada. Los datos incluidos en este documento se adecúan al conocimiento actual sobre nuestros productos y sus posibilidades de uso. Garantizamos una calidad alta siempre que se cumplan las instrucciones y el trabajo se lleve a cabo de acuerdo con los principios de buena artesanía. Es necesario efectuar una aplicación de prueba debido a la posible diferencia de comportamiento del producto con diferentes materiales. No asumimos responsabilidad si el resultado final del trabajo se ve afectado por factores fuera de nuestro control.	

INFORMACIÓN ADICIONAL			
<p>Spectral UNDER 305-00 proporción 4:1, endurecedor H6305</p> <p>PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:</p> <p>¡IMPORTANTE! Para obtener los parámetros correctos de la imprimación, es muy importante dosificar con precisión los componentes.</p>			
Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	
0,10 l	109 g	18 g	
0,20 l	218 g	36 g	
0,30 l	326 g	54 g	
0,40 l	435 g	72 g	
0,50 l	544 g	90 g	
1,00 l	1088 g	180 g	
2,00 l	2176 g	360 g	
<p>Spectral UNDER 305-00 proporción 4:1+10 %, endurecedor H6305</p> <p>PROPORCIONES EN PESO DE LOS COMPONENTES:</p> <p>¡IMPORTANTE! Para obtener los parámetros correctos de la imprimación, es muy importante dosificar con precisión los componentes. No sobrepasar la cantidad máxima admisible de diluyente SOLV 855.</p>			
Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral SOLV 855
0,10 l	101 g	17 g	6,5 g
0,20 l	202 g	33 g	13 g
0,30 l	302 g	50 g	20 g
0,40 l	403 g	67 g	26 g
0,50 l	504 g	83 g	33 g
1,00 l	1007 g	167 g	66 g
2,00 l	2015 g	333 g	132 g

Ejemplos de cantidades de los componentes al utilizar el aditivo para aumentar la adherencia al plástico Spectral PLAST 825 en una proporción del 30 % del volumen del componente A.

Spectral UNDER 305-00 proporción 4:1, endurecedor H6305

Cantidad de mezcla	Spectral UNDER 305-00	Spectral H 6305	Spectral PLAST 825
0,10 l	88 g	14 g	18 g
0,20 l	176 g	29 g	36 g
0,30 l	263 g	43 g	54 g
0,40 l	351 g	58 g	72 g
0,50 l	439 g	73 g	90 g
1,00 l	877 g	145 g	179 g
2,00 l	1755 g	290 g	359 g