Technisches Datenblatt

Spectral UNDER 355-00

Acrylfüller

VERWANDTE PRODUKTE

Spectral UNDER 355-00	P1-Acrylfüller weiß
Spectral UNDER 355-00	P3-Acrylfüller grau
Spectral UNDER 355-00	P5-Acrylfüller schwarz
Spectral H 6525	Härter standardmäßig, kurz
Spectral SOLV 855	Verdünner für Acrylerzeugnisse Standard, kurz, lang, extra lang
Spectral PLAST 775	Elastizitäts-Additiv
Spectral PLAST 825	Haftungs-Additiv für Kunststoffe

EIGENSCHAFTEN

- Acrylfüller mit starker Füllkraft
- Möglichkeit einer Anwendung von sehr starken Lackschichten
- Möglichkeit einer Anwendung auf kathodisch tauchlackierten Originalteilen ohne Schleifen
- Ausgezeichnete mechanische Bearbeitung (trocken)
- Graustufenspektrumsystem
- Ausgezeichnet zum Auffüllen von Rissen und Untergrundunebenheiten geeignet
- Möglichkeit einer Anwendung ohne Ablüftzeiten

UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten mit thermoplastischen Lacken	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P360 trocken durchschleifen.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken durchschleifen und finishen.
Epoxidfüller	Bis 12 Stunden ohne Schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 durchschleifen.
Stahl	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken durchschleifen.
Kathodisch tauchlackierte Originalteile	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, nicht schleifen.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.
Kunststoffe	Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.
Polyesterlaminate	Mit Spectral EXTRA 815 entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken durchschleifen.

GRAUSTUFENSPEKTRUMSYSTEM

P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100 % P5: 0 %	P1: 92 % P5: 8 %	P1: 75 % P5: 25 %	P1: 40 % P5: 60 %	P1: 0 % P5: 100 %
	P1: 70 % P3: 30 %		P3: 60 % P5: 40 %	

BEMERKUNG: Vor der Zugabe des Härters und des Verdünners sind die Füller in den angegebenen Gewichts- oder Volumenverhältnissen zu mischen.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
UNDER 355-00	4	100
H 6525	1	16
SOLV 855	0÷0,4	0÷6

VISKOSITÄT

DIN 4/20°C	30÷42 s

ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE

VOC II/B/c Grenzwert*	540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt Füllversion (4:1)	420 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Es wird empfohlen, die Füllung bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Feuchte bis 80 % aufzutragen.

AUFTRAG				
	Konventionelle Gravitation Spritzpistole	Düse	Druck	Abstand
		1,6÷1,8 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	
	Anzahl der Lackschichten	1÷3		
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 80 µm		
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke einer trockenen Schicht im angegebenen Bereich	3,4 m^2/l bei 150 µm		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C	0÷10 Min.		
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C	45 Min.		

AUSHÄRTEZEITEN		
	20 °C	60 °C
	4 Stunden	30 Min.

BEMERKUNG: Die angegebenen Aushärtezeiten gelten für Stärken von 100-140 µm der trockenen Schicht und beziehen sich auf die Temperaturen der Einzelteile.

BESCHICHTBAR MIT

Beschichtbar mit Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 und Spectral 2K.

TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand	Anweisungen des Geräteherstellers beachten
	Zeit je nach Art und Leistung der Lampe	10÷20 Min.

BEMERKUNG: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 Min. nach dem Auftragen der letzten Schicht beginnen.

SCHLEIFEN		
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500
	Nassschleifen	P600 ÷ P1000

JE NACH ARBEITSTEMPERATUR VERWANDTE PRODUKTE

	15÷18 °C	18÷25 °C	25÷35 °C	+35 °C
Spectral SOLV 855	kurz	Standard	lang	extra lang

ELASTIZIFIERER Spectral PLAST 775

Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 ÷ 20 % Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung (Spectral UNDER 355-00 mit dem empfohlenen Härter) zuzugeben, wobei die Verdünnermenge entsprechend korrigiert wird.

HAFTUNGS-ADDITIV Spectral PLAST 825 FÜR KUNSTSTOFFE

Um das Haftvermögen der Lackschicht an den Kunststoffelementen zu steigern (insbesondere von PP und dessen Gemischen), soll 30% Spectral PLAST 825 (volumenmäßig) pro Komponente A beigemischt werden.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdünnung für Acrylerzeugnisse Spectral SOLV 855 bzw. Lösungsmittel für Zellulosenitraterzeugnisse.

LAGERUNG

In kühlen und trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.
Vor Sonnenbestrahlung schützen.

HALTBARKEIT

Spectral UNDER 355-00	24 Monate/20 °C
Spectral H 6525 standardmäßig	18 Monate/20 °C
Spectral H 6525 kurz	12 Monate/20 °C
Spectral PLAST 775	24 Monate/20 °C
Spectral PLAST 825	24 Monate/20 °C

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104

Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren für die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen befolgt werden und die Ausführung der Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst erfolgt. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.

Spectral UNDER 355-00 Verhältnis 4:1, Härter H6525

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER VERBINDUNG:

WICHTIG! Zur Erzeugung des Füllers mit entsprechenden Parametern ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Verbindungen sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525
0,10 l	120 g	20 g
0,20 l	240 g	40 g
0,30 l	360 g	60 g
0,40 l	480 g	80 g
0,50 l	600 g	100 g
1,00 l	1200 g	200 g
2,00 l	2400 g	400 g

Spectral UNDER 355-00 Verhältnis 4:1:0,4, Härter H6525

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER VERBINDUNG:

Mischungsmenge	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0,10 l	111 g	18,5	6,5 g
0,20 l	222 g	37 g	13 g
0,30 l	334 g	55 g	20 g
0,40 l	445 g	74 g	26 g
0,50 l	557 g	92 g	33 g
1,00 l	1113 g	184 g	66 g
2,00 l	2227 g	369 g	132 g

Beispielhafte Mengen bei Anwendung eines Haftungs-Additivs für Kunststoffe Spectral EXTRA 825 im Volumenverhältnis von 30 % pro Komponente A.

Spectral UNDER 355-00 Verhältnis 4:1, Härter H6525

Mischungsmenge	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	97 g	16 g	18 g
0,20 l	194 g	32 g	36 g
0,30 l	291 g	48 g	54 g
0,40 l	388 g	64 g	72 g
0,50 l	485 g	80 g	90 g
1,00 l	967 g	161 g	179 g
2,00 l	1939 g	321 g	359 g

Spectral UNDER 355-00 Verhältnis 4:1:0,4, Härter H6525

Mischungsmenge	Spectral UNDER 355-00	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0,10 l	91 g	15 g	5 g	17 g
0,20 l	182 g	30 g	11 g	34 g
0,30 l	273 g	45 g	16 g	51 g
0,40 l	364 g	60 g	22 g	67 g
0,50 l	455 g	76 g	27 g	84 g
1,00 l	911 g	151 g	54 g	168 g
2,00 l	1822 g	302 g	108 g	337 g