

Technisches Merkblatt

Spectral PLAST

Spachtel für Kunststoffe

2K-Kunststoffspachtel






VERWANDTE PRODUKTE





Betox 50PC

Härter

EIGENSCHAFTEN

- Sehr elastisch
 - Weich
 - Schlagfest
- Ausgezeichnetes Haftvermögen an den meisten Kunststoffen (ausgenommen PE, PTFE und ihre Mischungen)

UNTERGRÜNDE		
Kunststoffe (ausgenommen PE und PTFE)	Entfetten, mit P120 ÷ P180 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit P220 ÷ P280 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.	
Stahl	Entfetten, mit P80 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.	
Galvanisierter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.	
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.	
2-K-Acrylfüllungen	Entfetten, mit P220 ÷ P280 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.	
UNDER 385	Ab 30 Minuten bis 12 Stunden bei 20°C: ohne Schleifen Über 12 Stunden: entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.	
Achtung: Die Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	Spectral PLAST HÄRTER	Gewichtsverhältnis
		100 g 2 g
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN		
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
Es wird empfohlen, den Spachtel bei einer Temperatur von über +10 °C aufzutragen.		
APPLIKATION		
	Oberfläche säubern und schleifen.	
	Entfetten mit Spectral EXTRA 785 bzw. Spectral PLAST 815.	
	Komponenten genau miteinander vermischen bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härtermengen einhalten. Um die richtigen Proportionen der Bestandteile zu erhalten, wird empfohlen, ein Spachteldosiergerät zu verwenden.	
	Spachteln. Schichtdicke: maximal 3 mm.	

	5 ÷ 8 Minuten/ 20 °C	
AUSHÄRTEZEIT		
	20 °C	60 °C
	30 ÷ 45 Minuten	10 Minuten
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.		
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. Etwa 5 min
SCHLEIFEN		
	Grobschleifen	P120 ÷ P180
	Glattschleifen	P180 ÷ P240
FARBE		
Grau		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Nitroverdünner		
LAGERUNG		
In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.		
HALTBARKEIT		
Spectral PLAST	24 Monate/20 °C	
HÄRTER	18 Monate/20 °C	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
SONSTIGE ANGABEN		
Registernummer: 000024104 Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.		