

Technisches Merkblatt  
**Spectral UNDER 355**  
Acrylfüller

Spectral UNDER 355  
Spectral H 6525  
Spectral SOLV 855




Spectral PLAST 775  
Spectral PLAST 825








## VERWANDTE PRODUKTE

Acrylfüller  
Härter standardmäßig, kurz  
Verdüner für Acrylserzeugnisse standard,  
kurz, lang, extra lang  
Elastifizierer  
Haftadditiv für Kunststoffe

## EIGENSCHAFTEN

- 2K-Acrylgrundierfüller
  - Applikation dicker Schichten möglich
- Ausgezeichnet zum Auffüllen von Rissen und Untergrundunebenheiten geeignet
  - Ausgezeichnete mechanische Bearbeitung (trocken)
    - Einfaches Absaugen des Schleifstaubs

UNTERGRÜNDE			
Alte Lackschichten inkl. thermoplastischer Lacke		Entfetten, mit P220 ÷ P360 Schleifpapier trocken schleifen.	
Polyesterspachteln		Trocken schleifen der Fläche bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit P240 ÷ P320 Schleifpapier.	
Epoxidfüller		Bis 12 Stunden ohne Schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 durchschleifen.	
Stahl		Entfetten, mit P120 Schleifpapier trocken schleifen.	
Reaktiv-Haftprimer		Nach dem Aushärten auftragen.	
Kunststoffe PP und seine Gemische (z.B. PP/EPDM)		Entfetten mit Spectral PLAST 815 Reiniger, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Spectral PLAST 825 oder Spectral PLAST 705 auftragen. Bei Bedarf Spectral PLAST 775 Elastifizierer auftragen.	
Kunststoffe ABS, PC, PA, PPO, PVC, PBT.		Entfetten mit Spectral PLAST 815 Reiniger, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Bei Bedarf Spectral PLAST 775 Elastifizierer auftragen.	
Polyesterlamine		Entfetten, mit P280 Schleifpapier trocken schleifen.	
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
	UNDER 355	4	100
	H 6525	1	15
	SOLV 855	0.4	6
VISKOSITÄT			
	DIN 4/20 °C	30 ÷ 38 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN			
Zulässiger VOC-Gehalt II/B/c*		540 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt		510 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß der EU-Richtlinie 2004/42/CE			
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN			
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80 % aufzutragen.			
APPLIKATION			
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck
		1.6 ÷ 1.8mm	ABSTAND
		ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	

	Anzahl der Schichten	1 + 3		
	Dicke der trockenen Einzelschicht	40 ÷ 60 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung für die Dicke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	4.2 m <sup>2</sup> /l bei 100 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	1 Stunde		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten	10 ÷ 15 min		
Vor Auftragen des Basislacks muss der Füller UNDER 355 mit einem anderen Füller der Reihe Spectral vorbehandelt werden: UNDER 325, UNDER 335, UNDER 365 oder Epoxidfüller UNDER 385.				
<b>AUSHÄRTEZEIT</b>				
	20 °C	60 °C		
	3 Stunde	30 min		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.				
<b>TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER</b>				
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.		
	Die Zeit ist von der Art und Leistung der Lampe abhängig.	10 ÷ 20 min		
ACHTUNG: Das Auswärmen mit dem Strahler darf erst nach 10 min nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.				
<b>SCHLEIFEN</b>				
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500		
	Nass-Schleifen	P600 ÷ P1000		
<b>JE NACH ARBEITSTEMPERATUR VERWENDETE PRODUKTE</b>				
	15 + 18°C	18 + 25°C	25 + 35°C	+ 35°C
Spectral SOLV 855	Schnell	Standard	Lang	Extra lang
<b>Spectral PLAST 775 ELASTIFIZIERER</b>				
Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 + 30 % Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung (Spectral UNDER 355 und Spectral H 6525) zuzugeben, wobei die Verdünnermenge entsprechend korrigiert wird.				

<b>Spectral PLAST 825 HAFTADDITIV FÜR KUNSTSTOFFE</b>	
Zur Verbesserung des Haftvermögens einer Lackschicht auf Kunststoffelementen (insbesondere PP und seine Gemische) Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis 30% zur Komponente A hinzufügen.	
<b>REINIGUNG DER WERKZEUGE</b>	
Verdünnung Spectral SOLV 855 oder Nitroverdünnung.	
<b>LAGERUNG</b>	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
<b>HALTBARKEIT</b>	
Spectral UNDER 355	24 Monate/20 °C
Spectral H 6525 standardmäßig	18 Monate/20 °C
Spectral H 6525 kurz	12 Monate/20 °C
Spectral SOLV 855	24 Monate/20 °C
Spectral PLAST 775	24 Monate/20 °C
Spectral PLAST 825	24 Monate/20 °C
<b>SICHERHEIT</b>	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
<b>SONSTIGE ANGABEN</b>	
Registernummer 000024104	
Die hohe Qualität unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.	

**Spectral UNDER 355**

**GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:**

**ACHTUNG!** Um einen Füller mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	Spectral UNDER 355	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855
0.10 l	112 g	18 g	6.5 g
0.20 l	224 g	37 g	13 g
0.30 l	335 g	55 g	20 g
0.40 l	447 g	73 g	26 g
0.50 l	559 g	92 g	33 g
0.75 l	839 g	137 g	49 g
1.00 l	1118 g	183 g	65 g
2.00 l	2236 g	366 g	130 g

**Beispielhafte Mengen bei Anwendung von Spectral PLAST 825 im Volumenverhältnis von 30% pro Komponente A.**

**Spectral UNDER 355**

Menge der Mischung	Spectral UNDER 355	Spectral H 6525	Spectral SOLV 855	Spectral PLAST 825
0.10 l	93 g	15 g	5.5 g	17 g
0.20 l	186 g	30 g	11 g	34 g
0.30 l	278 g	45 g	16 g	51 g
0.40 l	371 g	60 g	22 g	67 g
0.50 l	464 g	76 g	27 g	84 g
1.00 l	927 g	151 g	54 g	168 g