











## Technisches Merkblatt

# PROTECT 350

### Acrylfüller

EIGENSCHAFTEN	
<p>ACRYLFÜLLER PROTECT 350 – ein Füller auf Acrylharzbasis. Vorgesehen vor allem für trockene Bearbeitung. Weist eine bedeutend geringere Tendenz zum Zusetzen des Schleifpapiers auf, insbesondere bei maschineller Bearbeitung. Bei vorgegebener Spritzviskosität erlaubt der Füller das Aufbringen glatter Schichten, die selbst tiefe Risse und Unebenheiten zuverlässig schließen. Zeichnet sich durch eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen aus. Durch die Verwendung hochwertiger Harze und spezieller Zusatzstoffe gewährleistet der Füller guten Korrosionsschutz und isoliert die Polyesterschicht (Spachtel) gegen die Decklacke.</p>	
VERWANDTE PRODUKTE	
H 5520	Härter Standard, Kurz
THIN 850	Verdüner für Acrylzeugnisse Standard, Kurz, Lang
PLUS 770	Elastifizierer LT-04-01
PLUS 750	Beschleuniger für Acrylzeugnisse LT-04-02
PLUS 760	Anti-Silikon LT-04-04
UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten inkl. thermoplastische Lacke	Entfetten, mit P220 - P360 Schleifpapier trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.
Polyesterspachtel	Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten.
Epoxidfüller	Bis zu 48 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 48 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen, abblasen, entfetten.
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.
Reaktiv-Haftprimer (Washprimer)	Nach dem Aushärten auftragen.
Kunststoffe	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Haftvermittler PLUS 700 einsetzen. Bei Bedarf Elastifizierer PLUS 770 auftragen.
Polyesterlamine	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	PROTECT 350 H 5520 THIN 850	Volumenverhältnis		Gewichtsverhältnis
		4		100
		1		15
		10%		6
Verdünnermenge bezogen auf den Füller.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20 °C	40 - 50 s		
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		495 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,6 - 1,8 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1,6 -1,7 mm	2 bar	10 - 15 cm
		Anzahl der Schichten	2 - 3	
	Stärke der trockenen Einzelschicht	30 - 40 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	4,2 m <sup>2</sup> /l bei 100 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	1 Std.		
	Ablüfzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C	5 -10 Min.		

AUSHÄRTEZEIT			
	20 °C		60 °C
	3 Std.		30 Min.
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.			
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER			
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.		Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10 - 20 Min.
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			
SCHLEIFEN			
	Trocken schleifen		P360 - P500
	Nass schleifen		P600 - P1000
VERDÜNNUNG FÜR ACRYLERZEUGNISSE THIN 850			
Oberfläche	15 - 20 °C	20 - 25 °C	25 - 35 °C
Klein 1 – 2 Elemente, Spot-Repair	THIN 850 Kurz	THIN 850 Kurz	THIN 850 Standard
Mittelgroß 3 – 5 Elemente	THIN 850 Kurz/Standard	THIN 850 Standard	THIN 850 Lang
Groß mehr als 5 Elemente	THIN 850 Standard/Lang	THIN 850 Lang	THIN 850 Lang
FARBE			
Grau			
REINIGUNG DER WERKZEUGE			
Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdüner.			
LAGERBEDINGUNGEN			
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.			
VERFALLSDATUM			
PROTECT 350	24 Monate/20 °C		
H 5520 Standard	18 Monate/20 °C		
H 5520 Kurz	12 Monate/20 °C		
THIN 850	24 Monate/20 °C		

SICHERHEIT
Siehe Sicherheitsdatenblatt
BEMERKUNGEN
Der Acrylfüller PROTECT 350 ist ausschließlich mit dem Härter NOVOL H 5520 anzuwenden. Die Anwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes des Füllers sowie seiner chemischen und mechanischen Beständigkeit führen.
SONSTIGE ANGABEN
Registernummer: 000024104  Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.

ZUSATZINFORMATIONEN			
<b>GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: 4+1+10%</b>			
<b>ACHTUNG!</b>			
Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.			
Menge der Mischung	PROTECT 350	H 5520	THIN 850
0,10 l	113 g	18 g	6,6 g
0,15 l	170 g	28 g	10 g
0,20 l	227 g	37 g	13 g
0,25 l	283 g	46 g	17 g
0,30 l	340 g	55 g	20 g
0,40 l	453 g	74 g	26 g
0,50 l	567 g	92 g	33 g
0,75 l	850 g	138 g	49 g
1,00 l	1133 g	184 g	66 g