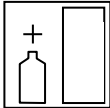








Karta techniczna **PROTECT 380** Podkład poliestrowy

WŁAŚCIWOŚCI			
<p>PROTECT 380 – poliestrowy podkład wypełniający nakładany natryskiem pneumatycznym. Wyrób po zmieszaniu z utwardzaczem posiada lepkość natryskową bez konieczności używania dodatkowego rozcieńczalnika. Użycie unikalnego wskaźnika pozwala na ocenę gotowości mieszanki do użycia (po zmianie koloru z oliwkowego na jasnobieżowy wyrób jest gotowy do natrysku) jak i ocenę dokładności wymieszania komponentów ze sobą. Pozwala na uzyskanie dużego wypełnienia przy zachowaniu gładkości powłoki nawet na bardzo dużych powierzchniach. Czas dojścia do szlifowania wynosi około 1.5 godziny w 20°C (można go skrócić przez wygrzewanie w temperaturze nie przekraczającej 60°C). Przeznaczona jest zarówno do obróbki mechanicznej, jak i ręcznej drobnociastymi papierami ściernymi.</p>			
PRODUKTY POWIĄZANE			
CETOX 12 OB. (red)	Utwardzacz		
PODŁOŻA			
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 – P280 i ponownie odtłuścić.		
Szpachłówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho P240 i odtłuścić.		
Podkłady epoksydowe	Zmatowić i odtłuścić. W przypadku podkładów epoksydowych firmy NOVOL PROTECT 380 nanosić nie wcześniej niż po upływie 4 godzin od aplikacji podkładu epoksydowego.		
Stal, stal ocynkowana, aluminium	Odpowiednio przeszlifowane i odtuszczone powierzchnie zagruntować podkładem epoksydowym PROTECT 360; po minimum 4 godzinach nanieść PROTECT 380		
Tworzywa sztuczne z wyłączeniem PE, PP i PTFE	Odtłuścić Zmywaczem PLUS 780, zmatowić włókniną, ponownie odtłuścić.		
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić.		
<p>Uwaga: PROTECT 380 nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. Nie stosować bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną i aluminium.</p>			
PROPORCJE MIESZANIA			
	PROTECT 380 CETOX-12 OB (red)	Objętościowo	Wagowo
		100 ml	100 g
		10 ml	6,5 g

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		300 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%.				
APLIKACJA				
	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza	Ciśnienie	Odległość
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	1.6 – 1.8 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Liczba warstw	1 ÷ 3		
	Grubość pojedynczej mokrej warstwy	Okolo 150 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	6.0 m ² /l przy 100 µm		
	Maksymalna, łączna grubość warstw	Okolo 300 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	17 + 25 minut Uwaga: Ze względu na krótki czas życia mieszaniny, komponenty należy zmieszać bezpośrednio przed aplikacją		
	Odparowanie między warstwami w 20°C	2 ÷ 4 minut		
CZASY SCHNIĘCIA				
	20°C	70 + 90 minut		
	60°C	20 min.		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
	Odległość Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu 10 ÷ 20 min.		

SZLIFOWANIE WYŁĄCZNIE NA SUCHO	
	zgrubne
	P180 ÷ P240
	wykańczające
	P240 ÷ P320
KOLOR	
Oliwkowy	
POKRYWALNA PRZEZ	
<p>Większość podkładów akrylowych, epoksydowych dostępnych na rynku.</p> <p>Przed nałożeniem farb i lakierów nawierzchniowych podkład poliestrowy PROTECT 380 należy odizolować warstwą podkładu akrylowego bądź epoksydowego.</p>	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik THIN 880 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
<p>Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.</p> <p>Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.</p>	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
PROTECT 380	12 miesięcy/20°C
CETOX-12 OB (red)	18 miesięcy/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
UWAGI	
<p>Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego. Podkład poliestrowy PROTECT 380 należy stosować wyłącznie z utwardzaczem CETOX-12 OB (red).</p> <p>Stosowanie innego układu (utwardzacz, rozcieńczalnik) może powodować niedostateczne utwardzenie podkładu PROTECT 380 a w następstwie wady lakiernicze.</p>	
INNE INFORMACJE	
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>	