

Karta Techniczna

# **NOVOCOAT 4990 UHS**

**Emalia akrylowa UHS – połysk**  
Dwuskładnikowa, akrylowa emalia nawierzchniowa  
utwardzana izocyjanianem alifatycznym

## **PRODUKTY POWIĄZANE**






<b>Pasty pigmentowe</b>	Uniwersalne pasty pigmentowe
<b>HARD 49 STANDARD</b>	Utwardzacz do wyrobów akrylowych UHS, standardowy
<b>HARD 49 FAST</b>	Utwardzacz do wyrobów akrylowych UHS, szybki
<b>THIN 50</b>	Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy


## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
  - Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Spełnia standardy VOC
- Wysoka zawartość części stałych
  - Wysoka wydajność
  - Doskonałe krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
  - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

<b>PODŁOŻA</b>				
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.			
<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>				
	NOVOCOAT 4990 UHS HARD 49 THIN 50	Objętościowo	Wagowo	
		4	100	
		1	25	
	THIN 50	0-5%	0-5g	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
<b>LEPKOŚĆ</b>				
	DIN 4/20°C 4+1+5%	32-38 s (lepkość może się różnić w zależności od koloru)		
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>				
VOC II/B/d limit*		420 g/l		
VOC rzeczywiste		419 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
<b>APLIKACJA</b>				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1,8-2,0 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny	0.028 ÷ 0.033mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 160 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1-2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	40 ÷ 50 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	12,4 m <sup>2</sup> /l 0,08 l/ m <sup>2</sup> przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	HARD 49 STANDARD 2 godz.		HARD 49 FAST 1 godz.

	Odparowanie między warstwami	10 min				
<b>ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ</b>						
Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C						
<b>DANE TECHNICZNE</b>						
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo		Gęstość	Roztarcie	
NOVOCOAT 4990 UHS	≈ 62 %	≈ 60 %		≈ 1.00 + 1.06 g/cm <sup>3</sup>	< 7.5µm	
HARD 49	69 %	68 %		1.07 g/cm <sup>3</sup>	—	
NOVOCOAT 4990 UHS + HARD 49 : 4+1	≈ 64 %	≈ 62%		≈ 1.05 g/cm <sup>3</sup>	< 7.5µm	
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>						
Przy 60° ok. 90						
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>						
	HARD 49 STANDARD			HARD 49 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	-	40 min.	10 min.	3 godz.	25 min.	-
Suchość dotykowa	-	3 godz.	25 min.	20 godz.	2 godz.	-
Twardość użytkowa	-	14 godz.	45 min.	48 godz.	10 godz.	-
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.						
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>						
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych						
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>						
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.						

<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>	
NOVOCOAT 4990 UHS	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 49 STANDARD	18 miesięcy/20°C
HARD 49 FAST	12 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	