









Ficha técnica

PROTECT 370

Imprimación acrílica de un componente

PROPIEDADES:			
<p>IMPRIMACIÓN PROTECT 370 – de un componente, imprimación acrílica de relleno. Está destinada sobre todo para nivelar las superficies enmasilladas y antiguas capas de laca. No se recomienda directamente en el metal debido a la falta de protección anticorrosiva. La ventaja principal de la imprimación PROTECT 370 es su corto tiempo de secado que permite las reparaciones muy rápidas.</p>			
PRODUCTOS RELACIONADOS			
THIN 850	Diluyente para productos acrílicos estándar, rápido, moderado		
SUSTRATOS			
Antiguas capas de laca junto con las pinturas termoplásticas	Desengrasar, pulir en seco con P220 ÷ P360, soplar, desengrasar.		
Masillas de poliéster	Pulir en seco, hasta la nivelación final con P240 ÷ P320, soplar, desengrasar.		
Imprimaciones epoxi	Hasta 48 horas sin pulimentar, pasadas 48 horas pulir con papel de lija P320, soplar, desengrasar.		
Acero	Desengrasar, pulir en seco con P120, soplar, desengrasar.		
Plásticos	Desengrasar con Removedor PLUS 780, matizar la superficie con un trapo agujado, volver a desengrasar. Aplicar PLUS 700 Agente que aumenta la adherencia.		
Laminados de poliéster	Desengrasar, pulir en seco con P280, soplar, desengrasar.		
PROPORCIONES DE MEZCLA			
	PROTECT 370 THIN 850	Volumétrica	Peso
		5	100
		1	12
La cantidad de diluyente añadimos después de calcular según la imprimación.			
VISCOSIDAD			
	DIN 4/20°C	50 ÷ 70 s	
CONTENIDO DE PARTES VOLÁTILES ORGÁNICAS			
VOC II/B/c límite*	540 g/l		
VOC real	540 g/l		
* Para la mezcla preparada para aplicar según la Directiva de la UE 2004/42/CE			

CONDICIONES DE APLICACIÓN				
Se recomienda la aplicación de la imprimación a una temperatura superior a los 15°C y una humedad no superior al 80%.				
APLICACIÓN				
 <p>ATENCIÓN: tener en cuenta las indicaciones del fabricante del equipo</p>	Pistola convencional con alimentación por gravedad	Tobera	Presión	Distancia
		1.6 ÷ 1.8 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Pistola de baja presión HVLP con alimentación por gravedad	1.6 ÷ 1.7 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm
	Número de capas	2		
	Espesor de una capa separada seca	15 ÷ 20 µm		
	Capacidad de la mezcla lista al uso para el espesor de la capa seca en el ámbito dado	8.0 m ² /l con 40 µm		
	Evaporación entre las capas a 20°C	5 ÷ 10 minutos		
TIEMPOS DE SECADO				
	20°C	60°C		
	45 – 60 min	15 min.		
PULIMENTO				
	Pulir en seco	P360 ÷ P500		
	Pulir en húmedo	P600 ÷ P1000		
THIN 850 DILUYENTE PARA PRODUCTOS ACRÍLICOS				
Superficie	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	
Pequeña 1-2 elementos, spot repair	THIN 850 rápido	THIN 850 rápido	THIN 850 estándar	
Media 3-5 elementos	THIN 850 rápido/estándar	THIN 850 estándar	THIN 850 moderado	
Grande más de 5 elementos	THIN 850 estándar/moderado	THIN 850 moderado	THIN 850 moderado	

COLOR	
Gris.	
LIMPIEZA DE EQUIPO	
Diluyente para productos acrílicos THIN 850 o diluyente para productos de nitratos de celulosa	
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO	
Almacenar en lugares fríos y secos, lejos de las fuentes de fuego y calor. Evitar la radiación solar.	
FECHAS DE VIDA ÚTIL	
PROTECT 370	24 meses/20°C
THIN 850	24 meses/20°C
SEGURIDAD	
Ver la Ficha de Seguridad	
OTRA INFORMACIÓN	
Número de registro: 000024104.	
La eficacia de nuestros sistemas es resultado de investigación de laboratorios y de muchos años de experiencia. Los datos incluidos en el presente material son conformes con el estado actual de conocimiento sobre nuestros productos y posibilidades de su empleo. Les garantizamos una alta calidad siempre que se respeten nuestras instrucciones y los trabajos se realicen conforme con los principios fundamentales de la artesanía. Es necesario realizar la aplicación de prueba del producto debido al potencialmente diferente comportamiento con diferentes materiales. No nos responsabilizamos si en el resultado final del trabajo influyeron factores fuera de nuestro control.	

INFORMACIÓN ADICIONAL		
CANTIDADES DE PESO DE COMPONENTES:		
ATENCIÓN!		
Para conseguir una imprimación con sus respectivos parámetros es muy importante dosificar exactamente los respectivos componentes.		
Cantidad de mezcla	PROTECT 370	THIN 850
0.10 l	116 g	15 g
0.15 l	173 g	22 g
0.20 l	231 g	30 g
0.25 l	289 g	37 g
0.30 l	347 g	45 g
0.40 l	462 g	59 g
0.50 l	578 g	74 g
0.75 l	867 g	111 g
1.00 l	1156 g	148 g