

SPECTRAL

COLOR TECHNOLOGY

Technisches Datenblatt

UNDER 00-RACE

Asparaginfüller

Spectral UNDER 00-RACE
Spectral UNDER 00-RACE
Spectral UNDER 00-RACE
Spectral H 6525
Spectral PLAST 775
Spectral PLAST 825

VERWANDTE PRODUKTE

P1-Asparaginfüller weiß

P3-Asparaginfüller grau

P5-Asparaginfüller schwarz

Standardhärter

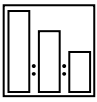
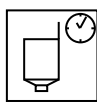

Elastizitäts-Additiv

Haftungs-Additiv

für Kunststoffe

EIGENSCHAFTEN

- Sehr schneller Zweikomponentenfüller
- Schleifen schon nach 20 Minuten ohne Ausheizen möglich
 - Anwendung bereits ab 10°C
 - Gute Fülleigenschaften
 - Glatte Oberfläche
 - Leicht zu bearbeiten

UNTERGRÜNDE				
Alte Lackschichten mit thermoplastischen Lacken	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P360 trocken durchschleifen.			
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 ÷ P320 trocken durchschleifen und finishen.			
Epoxidfüller	Bis 12 Stunden ohne Schleifen, nach 12 Stunden mit Schleifpapier P320 durchschleifen.			
Stahl	Mit Spectral EXTRA 785 entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken durchschleifen.			
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.			
Kunststoffe	Siehe Anleitung DE_SI_Lackieren von Kunststoffen.			
Polyesterlaminat	Mit Spectral EXTRA 815 entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken durchschleifen.			
GRAUSTUFENSPEKTRUMSYSTEM				
P1	P2	P3	P4	P5
P1: 100 % P5: 0 %	P1: 92 % P5: 8 %	P1: 75 % P5: 25 %	P1: 40 % P5: 60 %	P1: 0 % P5: 100 %
	P1: 70 % P3: 30 %		P3: 60 % P5: 40 %	
BEMERKUNG: Vor der Zugabe des Härters sind die Füller in den angegebenen Gewichts-oder Volumenverhältnissen zu mischen.				
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	UNDER 00-RACE H6525	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		1	100	
		1	61	
VISKOSITÄT:				
	DIN 4/20°C	14±25 s		
ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		490 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, die Füllung bei einer Temperatur von über 10 °C und einer Feuchte bis 80% aufzutragen.				
AUFTRAG				
	Konventionelle Gravitations-spritzpistole	Düse	Druck	Abstand
		1,4÷1,6 mm	Hinweise des Geräteherstellers beachten	

	Anzahl der Lackschichten	2÷4
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 40 µm
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke einer trockenen Schicht im angegebenen Bereich	4,1 m ² /l bei 100 µm
	Haltbarkeit der Mischung bei 20 °C	15 Min.
	Abluftzeit zwischen den Schichten bei 20 °C	Nach der ersten Schicht 3÷5 Min. Nach den nächsten Schichten 0÷3 Min.

AUSHÄRTEZEITEN

	2 Schichten		3 Schichten		4 Schichten	
	20°C	60°C	20°C	60°C	20°C	60°C
	20 Min.	5 Min.	45 Min.	7 Min.	60 Min.	15 Min.

BEMERKUNG: Die angegebenen Aushärtezeiten gelten für eine Umgebungstemperatur von 20°C und eine Feuchte von 50 %.

BESCHICHTBAR MIT

Beschichtbar mit Spectral Base 2.0, Spectral Wave 2.0 und Spectral 2K. Spätestens 32 Stunden nach der Grundierung auftragen.

TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER

	Abstand	Anweisungen des Geräteherstellers beachten
	Zeit je nach Art und Leistung der Lampe	5÷10 Min.

BEMERKUNG: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 Min. nach dem Auftragen der letzten Schicht beginnen.

SCHLEIFEN

	Trockenschleifen	P360 ÷ P600
	Nassschleifen	P600 ÷ 1000

ELASTIZIERER Spectral PLAST 775

Um die Elastizität der Lackschicht auf Kunststoffelementen bzw. ihre Widerstandsfähigkeit gegen Steinschlag (z. B. im Bereich des Frontstreifens und der Motorhaube) zu erhöhen, sind 10 ÷ 20 % Spectral PLAST 775 pro streich- bzw. spritzfertige Mischung (Spectral UNDER 00-RACE mit dem empfohlenen Härter) zuzugeben.

HAFTUNGS-ADDITIV Spectral PLAST 825 FÜR KUNSTSTOFFE

Um das Haftvermögen der Lackschicht an den Kunststoffelementen zu steigern (insbesondere von PP und dessen Gemischen), soll 30% Spectral PLAST 825 (volumenmäßig) pro Komponente A beigemischt werden.

REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdünnung für Acrylserzeugnisse Spectral SOLV 855 bzw. Lösungsmittel für Zellulosenitraterzeugnisse.	
LAGERUNG	
In kühlen und trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
HALTBARKEIT	
Spectral UNDER 00-RACE	12 Monate/20 °C
Spectral H 6525 standard	18 Monate/20 °C
Spectral PLAST 775	24 Monate/20 °C
Spectral PLAST 825	24 Monate/20 °C
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer: 000024104	
Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem derzeitigen Erkenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Wir garantieren für die hohe Qualität unserer Produkte unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen befolgt werden und die Ausführung der Arbeiten nach den Regeln der Handwerkskunst erfolgt. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.	

Spectral UNDER 00-RACE Verhältnis 1:1

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER VERBINDUNG:

WICHTIG!

Zur Erzeugung des Füllers mit entsprechenden Parametern ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Verbindungen sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	Spectral UNDER 00-RACE	Spectral H 6525
0,10 l	81 g	50 g
0,20 l	163 g	100 g
0,30 l	244 g	149 g
0,40 l	326 g	199 g
0,50 l	407 g	249 g
1,00 l	814 g	498 g
2,00 l	1629 g	996 g

Beispielhafte Mengen bei Anwendung eines Haftungs-Additivs für Kunststoffe Spectral EXTRA 825 im Volumenverhältnis von 30 % pro Komponente A.

Spectral UNDER 00-RACE Verhältnis 1:1

Mischungsmenge	Spectral UNDER 00-RACE	Spectral H 6525	Spectral PLAST 825
0,10 l	71 g	43 g	12 g
0,20 l	142 g	87 g	24 g
0,30 l	212 g	130 g	36 g
0,40 l	283 g	173 g	48 g
0,50 l	354 g	216 g	60 g
1,00 l	708 g	433 g	121 g
2,00 l	1416 g	866 g	242 g