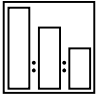
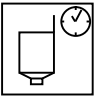







Technisches Merkblatt **NOVAKRYL 530 MAT**

Acryl-Klarlack Matt

Acryl-Klarlack Matt mit erhöhter Kratzfestigkeit (Scratch Resistant – SR)

| EIGENSCHAFTEN | | | |
|---|--|-------------------|--------------------|
| NOVAKRYL 530 MAT – ein matter Acryl-Klarlack mit hoher Kratzfestigkeit (SR Scratch Resistant). Dieser Lack zeichnet sich durch große Härte und Witterungsbeständigkeit aus. Erhältlich in den Versionen mit Härter Lang, Standard oder Kurz - die Auswahl des entsprechenden Härters hängt von den Einsatzbedingungen ab. Durch Mischung von NOVAKRYL 530 MAT mit einem beliebigen Glanzlack aus der Professional-Linie im entsprechenden Verhältnis kann die Mattstufe angepasst werden. | | | |
| VERWANDTE PRODUKTE | | | |
| H 5120 | Härter Standard, Kurz, Lang | | |
| THIN 850 | Verdünner für Acrylzerzeugnisse Standard, Kurz, Lang | | |
| PLUS 770 | Elastifizierer | LT-04-01 | |
| PLUS 750 | Beschleuniger für Acrylzerzeugnisse | LT-04-02 | |
| PLUS 760 | Anti-Silikon | LT-04-04 | |
| UNTERGRÜNDE | | | |
| Kann zusammen mit den meisten erhältlichen verdünner- und wasserlöslichen Basislacken verwendet werden. | | | |
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS | | | |
|  | NOVAKRYL 530 MAT H 5120 THIN 850 | Volumenverhältnis | Gewichtsverhältnis |
| | | 2 | 100 |
| | | 1 | 47 |
| | | 10% ÷ 20% | 8 ÷ 16 |
| Verdünnermenge bezogen auf den Lack. Anwendungshinweise: Je langsamer das Härterssystem, desto geringer die Wolkenbildung, insbesondere bei großen Oberflächen und hohen Temperaturen. Die Anwendung eines langen Verdünners und ein höherer Verdünnungsgrad verbessern die Anordnung der Mattierzusätze im Lack. | | | |
| VISKOSITÄT | | | |
|  | DIN 4/20 °C | 14 ÷ 21 s | |
| GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN | | | |
| VOC II/B/e Grenzwert* | | 840 g/l | |
| Tatsächlicher VOC-Gehalt | | 545 g/l | |
| * Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE. | | | |

| ANWENDUNGSBEDINGUNGEN | | | | |
|--|--|--|-----------------|-----------------------|
| Es wird empfohlen, den Lack bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen. Unter solchen Bedingungen ist die ausgehärtete Lackschicht nach mindestens 14 Stunden gebrauchsfertig. | | | | |
| ANWENDUNG | | | | |
|  | Standardpistole mit Schwerkraftzuführung | Düse | Druck | Abstand |
| | | 1,3 - 1,4 mm | 3 - 4 bar | 15 - 20 cm |
| ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten. | Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung | 1,2 - 1,3 mm | 2 bar | 10 - 15 cm |
|  | Anzahl der Schichten | 2 - 3 | | |
| | Stärke der trockenen Einzelschicht | 20 - 30 µm | | |
| | Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich | 7,2 m ² /l bei 50 µm | | |
|  | Topfzeit der Mischung bei 20 °C | H 5120 Lang, Standard | | |
| | | 2 Std. | | |
|  | Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C | 5 - 10 Min. | | |
| AUSHÄRTEZEIT | | | | |
| | H 5120 Lang | | H 5120 Standard | |
| | 20 °C | 60 °C | 20 °C | 60 °C |
| Staubtrocken | 40 Min. | 6 Min. | 35 Min. | 5 Min. |
| Gebrauchstrocken | 4 Std. | 15 Min. | 3,5 Std. | 10 Min. |
| Gebrauchshärte | 14 Std. | 45 Min. | 14 Std. | 45 Min. |
| Vollständig ausgehärtet | 7 Tage | 45 Min.+ 3 Tage/20 °C | 7 Tage | 45 Min.+ 3 Tage/20 °C |
| ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente. | | | | |
| TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER | | | | |
|  | Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig. | Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10 - 25 Min. | | |
| ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen. | | | | |

| VERDÜNNUNG FÜR ACRYLERZEUGNISSE THIN 850 | | | |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| Oberfläche | 15 - 20 °C | 20 - 25 °C | 25 - 35 °C |
| Klein 1 – 2 Elemente, Spot- Repair | H 5120 Standard THIN 850 Standard | H 5120 Standard THIN 850 Standard | H 5120 Standard THIN 850 Lang |
| Mittelgroß 3 – 5 Elemente | H 5120 Standard THIN 850 Standard | H 5120 Standard THIN 850 Lang | H 5120 Standard THIN 850 Lang |
| Groß mehr als 5 Elemente | H 5120 Standard THIN 850 Standard | H 5120 Standard THIN 850 Lang | H 5120 Lang THIN 850 Lang |
| GLANZSTUFEN MIT ACRYLLACKEN | | | |
| Volumenmischungsverhältnis: Acryl-Klarlack Matt Novakryl 530 MAT / Beliebiger Acryl-Klarlack mit Glanz aus der Professional-Serie | | | Glanzstufe |
| 75 / 25 | | | Halbglanz |
| 90 / 10 | | | Halbmatt |
| 100 / 0 | | | Matt |
| Auf Grund unterschiedlicher Acryllackarten können verschiedene Glanzstufen erreicht werden. Es empfiehlt sich, eine Probebeschichtung durchzuführen, um die erhaltene Glanzstufe zu prüfen. | | | |
| REINIGUNG DER WERKZEUGE | | | |
| Verdünner für Acrylzerzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner. | | | |
| LAGERBEDINGUNGEN | | | |
| In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden. | | | |
| VERFALLSDATUM | | | |
| NOVAKRYL 530 MAT | 24 Monate/20 °C | | |
| H 5120 Standard, Lang | 18 Monate/20 °C | | |
| H 5120 Kurz | 12 Monate/20 °C | | |
| THIN 850 | 24 Monate/20 °C | | |
| SICHERHEIT | | | |
| Siehe Sicherheitsdatenblatt | | | |
| SONSTIGE ANGABEN | | | |
| Registernummer: 000024104 | | | |
| Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen. | | | |

| ZUSATZINFORMATIONEN | | | |
|--|------------------|--------|----------|
| GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: 2+1+10% | | | |
| ACHTUNG! | | | |
| Um einen Lack mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren. | | | |
| Menge der Mischung | NOVAKRYL 530 MAT | H 5120 | THIN 850 |
| 0,10 l | 65 g | 31.6 g | 5.6 g |
| 0,15 l | 98 g | 47 g | 8 g |
| 0,20 l | 130 g | 63 g | 11 g |
| 0,25 l | 163 g | 79 g | 14 g |
| 0,30 l | 195 g | 95 g | 17 g |
| 0,40 l | 260 g | 126 g | 22 g |
| 0,50 l | 325 g | 158 g | 28 g |
| 0,75 l | 488 g | 237 g | 42 g |
| 1,00 l | 650 g | 316 g | 56 g |

| ZUSATZINFORMATIONEN | | | |
|--|------------------|--------|----------|
| GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: 2+1+20% | | | |
| ACHTUNG! | | | |
| Um einen Lack mit den entsprechenden Parametern zu erhalten ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren. | | | |
| Menge der Mischung | NOVAKRYL 530 MAT | H 5120 | THIN 850 |
| 0,10 l | 61 g | 30 g | 10.5 g |
| 0,15 l | 92 g | 45 g | 16 g |
| 0,20 l | 122 g | 60 g | 21 g |
| 0,25 l | 153 g | 74 g | 26 g |
| 0,30 l | 184 g | 89 g | 31 g |
| 0,40 l | 245 g | 119 g | 42 g |
| 0,50 l | 306 g | 149 g | 52 g |
| 0,75 l | 459 g | 223 g | 78 g |
| 1,00 l | 612 g | 298 g | 105 g |