











Technisches Merkblatt

PROTECT 390

Acrylfüller

EIGENSCHAFTEN	
<p>ACRYLFÜLLER PROTECT 390 – ein Füller auf Acrylharzbasis. Das Produkt zeichnet sich durch das mögliche Auftragen dicker Schichten und sehr gute Verarbeitungseigenschaften aus. Bei vorgegebener Spritzviskosität ermöglicht es glatte Schichten aufzutragen, mit denen große Risse und Unebenheiten des Untergrundes ausgeglichen werden. Kurze Trocknungszeit des Füllers ermöglicht es, schnelle Reparaturen durchzuführen. Sehr gutes Haftvermögen an unterschiedlichen Untergründen. Guter Antikorrosionsschutz und Isolierung von Polyesterwerkstoffen (Spachtelmassen) von Oberflächenlacken durch Anwendung hochwertiger Harze und spezieller Zusätze. Der Füller kann ohne Abluftzeiten zwischen den Schichten eingesetzt werden.</p>	
VERWANDTE PRODUKTE	
H 5520	Härter Standard, kurz.
THIN 850	Standard-Verdünner für Acrylzeugnisse, kurz, lang
PLUS 770	Elastifizierer. LT-04-01
PLUS 750	Beschleuniger für Acrylzeugnisse LT-04-02
PLUS 760	Anti-Silicon. LT-04-04
UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten einschließlich thermoplastischer Lacke	Entfetten, mit Schleifpapier P220 + P360 trocken anschleifen, abstauben, entfetten.
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 + P320 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.
Epoxidfüller	Bis 48 Stunden ohne Schleifen, nach 48 Stunden mit Schleifpapier P320 anschleifen, abstauben und entfetten.
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P220 + P280 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.
Reaktiv-Haftprimer (Wash Primer)	Nach Austrocknen anwenden.
Kunststoffe	Mit dem Reiniger PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, entfetten. PLUS 700 Haftvermittler anwenden. Bei Bedarf Elastifizierer PLUS 770 auftragen.
Polyesterlaminat	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken anschleifen, abstauben und entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	PROTECT 390 H 5520 THIN 850	Volumenverhältnis		Gewichtverhältnis
		4		100
		1		16,5
		0 - 10%		0 - 6
Die Verdünnungsmenge wird im Verhältnis zum Füller angegeben.				
VISKOSITÄT				
	DIN 4/20°C	35 - 50 s		
ANTEIL ORGANISCHER FLÜCHTIGER BESTANDTEILE				
VOC II/B/c Limit*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		500 g/l		
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15°C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Konventionelle Pistole, schwerkraftmäßig versorgt	Düse	Druck	Abstand
		1.6 ÷ 1.8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Niederdruckpistolen, schwerkraftmäßig versorgt	1.6 ÷ 1.8 mm	1,5 ÷ 2 bar	10 ÷ 15 cm
		Anzahl der Schichten	2 ÷ 3	
	Stärke einer trockenen Einzelschicht	ca. 60 µm		
	Ergiebigkeit der einsatzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich.	4.5 m ² /l bei 100 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	H5520 Standard	H5520 Kurz	
		30 Min.	15 Min.	
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20°C	0 ÷ 10 Min.		

AUSHÄRTEZEITEN				
	H5520 Standard		H5520 Kurz	
	20°C	60°C	20°C	60°C
	4 Std.	40 Min.	2 Stunden	30 Min.
<p>ACHTUNG: Die Aushärtezeiten sind für eine Trockenschichtdicke von 100-140 µm angegeben, beziehen sich auf die Temperatur der einzelnen Elemente.</p>				
TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER				
	Abstand Zeit je nach der Art und Leistung der Lampe		Anweisungen des Geräteherstellers beachten 10 ÷ 20 Min.	
<p>ACHTUNG: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 10 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen.</p>				
SCHLEIFEN				
	Trockenschleifen		P360 ÷ P500	
	Nassschleifen		P600 ÷ P1000	
THIN 850 VERDÜNNER FÜR ACRYLERZEUGNISSE				
Oberfläche	15 ÷ 20°C	20 ÷ 25°C	25 ÷ 35°C	
Klein 1-2 Elemente, Spot Repair	H5520 Kurz THIN 850 kurz	H5520 Kurz/Standard THIN 850 Kurz	H5520 Standard THIN 850 Standard	
Mittel 3-5 Elemente	H5520 Kurz/Standard THIN 850 Kurz/Standard	H5520 Standard THIN 850 Standard	H5520 Standard THIN 850 Lang	
Groß mehr als 5 Elemente	H5520 Standard THIN 850 Standard/Lang	H5520 Standard THIN 850 Lang	H5520 Standard THIN 850 Lang	
FARBTON				
Weiß, grau, schwarz.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Verdünnern für Acrylerzeugnisse THIN 850 bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse.				
LAGERBEDINGUNGEN				
Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.				
VERFALLSDATUM				
PROTECT 390	24 Monate/20°C			
H 5520 Standard	18 Monate/20 °C			
H 5520 Kurz	12 Monate/20 °C			
THIN 850	24 Monate/20°C			

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

BEMERKUNGEN

Der Acrylfüller PROTECT 390 ist ausschließlich mit dem Härter der Firma NOVOL H 5520 anzuwenden.
 Die Anwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes des Füllers sowie seiner chemischen und mechanischen Beständigkeit führen.

WEITERE INFORMATIONEN

Registernummer: 000024104

Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Dokument enthaltenen Daten stimmen mit dem allgemeinen Kenntnisstand über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten überein. Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER BESTANDTEILE: 4+1

ACHTUNG!

Um entsprechende Parameter des Füllers zu erreichen, ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Bestandteile sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	PROTECT 390	H 5520
0.10 l	120 g	20 g
0.15 l	181 g	30 g
0.20 l	241 g	40 g
0.25 l	301 g	50 g
0.30 l	361 g	60 g
0.40 l	482 g	80 g
0.50 l	602 g	100 g
0.75 l	903 g	149 g
1.00 l	1204 g	199 g

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER BESTANDTEILE: 4+1+10%

ACHTUNG!

Um entsprechende Parameter des Füllers zu erreichen, ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Bestandteile sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	PROTECT 390	H 5520	THIN 850
0.10 l	111 g	18 g	7 g
0.15 l	167 g	28 g	10 g
0.20 l	223 g	37 g	13 g
0.25 l	279 g	46 g	17 g
0.30 l	334 g	55 g	20 g
0.40 l	446 g	74 g	26 g
0.50 l	557 g	92 g	33 g
0.75 l	836 g	138 g	49 g
1.00 l	1115 g	184 g	66 g