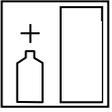


Technisches Merkblatt **PROTECT 380** Polyesterfüller

EIGENSCHAFTEN			
<p>PROTECT 380 – Polyester-Spritzspachtel, auftragen durch Druckluftspritzen. Das Produkt erreicht nach Vermischen mit Härter eine ausreichende Spritzviskosität, ohne dass eine zusätzliche Verdünnung verwendet werden muss. Die Verwendung eines einzigartigen Indikators (nachdem sich die Farbe von olivgrün zu hellbeige verändert hat, ist das Produkt spritzfertig. Es kann eine hohe Schichtdicke unter Beibehaltung einer glatten Oberfläche auch bei sehr großen Oberflächen erzielen. Die Zeit zum Schleifen beträgt circa 1,5 Stunden bei 20°C (sie kann durch Trocknen bei einer Temperatur bis 60°C verkürzt werden). Protect 380 kann sowohl zur mechanisch als auch manuell geschliffen werden.</p>			
VERWANDTE PRODUKTE			
CETOX 12 OB. (red)	Härter		
UNTERGRÜNDE			
Alte Lackschichten	Entfetten, mit P220 – P280 trocken durchschleifen und nochmals entfetten.		
Polyesterspachtel	Mit P240 trocken schleifen und entfetten.		
Epoxidfüller	Mattieren und entfetten. Bei Epoxidfüller der Firma NOVOL ist die Spritzspachtel nicht vor Ablauf von 4 Stunden aufzutragen.		
Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium	Die entsprechend durchgeschliffenen und entfetteten Oberflächen sind mit Epoxidfüller PROTECT 360 zu grundieren; nach min. 4 Stunden PROTECT 380 auftragen		
Kunststoffe bis auf PE, PP und PTFE	Mit dem Reiniger PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
2 K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 – P280 trocken schleifen und entfetten.		
<p>Bemerkung: PROTECT 380 nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), Acryl-Einzelkomponente und Zellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen. Nicht unmittelbar auf Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium verwenden.</p>			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	PROTECT 380 CETOX-12 OB (red)	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		100 ml	100 g
		10 ml	6,5 g

ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN LZO (VOC)				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		300 g/l		
* Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Protect 380 bei einer Temperatur von über +10°C und einer Luftfeuchte bis max. 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Konventionelle Pistole, Schwerkraft mäßig versorgt	Pistolendüse	Druck	Abstand
	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	1,6 – 1,8 mm	3 + 4 bar	15 + 20 cm
	Anzahl der Lackschichten	1 + 3		
	Dicke einer einfachen nassen Schicht	Etwa 150 µm		
	Ergiebigkeit der spritzfertigen Mischung	6,0 m ² /l bei 100 µm		
	Maximale Gesamtschichtdicke	Etwa 300 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	17 ÷ 25 Minuten Achtung: Auf Grund der kurzen Topfzeit der Mischung Komponenten erst unmittelbar vor Gebrauch mischen		
	Ablüftzeit zwischen den Schichten bei 20°C	2 + 4 Minuten		
AUSHÄRTEZEITEN				
	20°C	70 + 90 Minuten		
	60°C	20 Minuten		
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Objekttemperatur der einzelnen Elemente.				
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. 10 - 20 Min.		

AUSSCHLIESSLICH TROCKENSCHLEIFEN	
	Grobschliff
	Endschliff
	P180 ÷ P240
	P240 ÷ P320
FARBE	
Olivgrün	
BESCHICHTBAR MIT	
<p>Den meisten handelsüblichen Acryl- und Epoxidfüllern.</p> <p>Vor dem Auftragen der Endlackierung ist der Polyesterfüller PROTECT 380 mit einer Schicht des Acryl- bzw. Epoxidfüllers zu isolieren.</p>	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdüner für Spritzspachtel THIN 880 bzw. Nitroverdüner	
LAGERBEDINGUNGEN	
<p>Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten.</p> <p>Vor Sonnenbestrahlung schützen.</p>	
GARANTIE	
PROTECT 380	12 Monate/20°C
CETOX-12 OB (red)	18 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
<p>Produkt für professionellen Bedarf. PROTECT 380 ist ausschließlich mit dem Härter CETOX-12 OB (red) anzuwenden.</p> <p>Die Anwendung einer anderen Verbindung (Härter, Verdünner) kann unzureichende Aushärtung PROTECT 380 zur Folge haben und zu Oberflächenstörungen führen.</p>	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	