








Technisches Merkblatt **PROTECT 360** Epoxid-Antikorrosionsfüller

EIGENSCHAFTEN			
EPOXID-ANTIKORROSIONSFÜLLER PROTECT 360 – ein Füller mit Korrosionsschutzeigenschaften, der durch den Einsatz hochwertiger Harze und aktiver Korrosionsschutz-Zusatzmittel hervorragenden Schutz für Stahloberflächen bietet. Geeignet für die Erneuerung von Kraftfahrzeugen sowie intensiv genutzter LKWs und Busse. Zeichnet sich durch eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen und hervorragende Isolationseigenschaften aus. Der Füller kann unmittelbar mit Decklacken abgedeckt werden. Der Füller kann im Mischungsverhältnis 1+1 mit dem Härter H 5950 oder 4+1 mit dem Härter H 5960 eingesetzt werden. Im Mischungsverhältnis 1+1+ mit dem Härter H 5950 kann im „Nass-in-nass“-Verfahren gearbeitet werden.			
VERWANDTE PRODUKTE			
H 5950	Härter für Epoxidfüller		
H 5960	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen bzw. mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
THIN 860	Verdüner für Epoxiderzeugnisse		
UNTERGRÜNDE			
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.		
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P360 trocken schleifen.		
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 - P320 bis zum Erreichen der abschließenden Glätte trocken schleifen.		
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.		
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit feinkörniger Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.		
Edelstahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.		
Polyesterlamine	Mit Schleifpapier P280 trocken schleifen und entfetten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	PROTECT 360 H 5950	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		1	100
	PROTECT 360 H 5960 THIN 860	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		4	100
		1 10 % (25 %; 50 %)	14,5 5,4 (13,5; 27)
Verdünnermenge bezogen auf den Füller.			

SPRITZPARAMETER						
Komponente A	Härter	Mischungsverhältnis	THIN 860	Viskosität DIN 4/20 °C	Spritz-Druckluft	Hochdruck-Spritzpistole (AIRMIX)
PROTECT 360 	H5950	1+1	entfällt	18 - 20 s	Düse 1,2 - 1,5 mm, Druck 3 - 4 bar, Abstand 15 - 20 cm	Düse Ø 0,25 - 0,35 mm, Materialdruck 120 - 160 bar, Zerstäubendruck 4 bar, Düsenwinkel 50°
	H5960	4+1	10 %	70 - 80 s	Düse 2,2 - 2,5 mm, Druck 3 - 4 bar, Abstand 15 - 20 cm	Düse Ø 0,25 - 0,35 mm, Materialdruck 120 - 160 bar, Zerstäubendruck 4 bar, Düsenwinkel 50°
	H5960	4+1	25 %	40 - 60 s	Düse 1,6 - 1,8 mm, Druck 3 - 4 bar, Abstand 15 - 20 cm	Düse Ø 0,25 - 0,35 mm, Materialdruck 70 - 150 bar, Zerstäubendruck 3 bar, Düsenwinkel 50°
	H5960	4+1	50 %	25 - 30 s	Düse 1,3 - 1,5 mm, Druck 3 - 4 bar, Abstand 15 - 20 cm	Düse Ø 0,25 - 0,35 mm, Materialdruck 70 - 150 bar, Zerstäubendruck 3 bar, Düsenwinkel 50°
ANWENDUNG						
	Härter	Mischungsverhältnis	Verdüner THIN 860	Stärke der trockenen Einzelschicht	Empfohlene Anzahl der Schichten	
	H 5950	1+1	entfällt	25 - 35 µm	2 - 3	
	H 5960	4+1	10%	60 - 70 µm	2	
	H 5960	4+1	25%	40 - 50 µm	2	
	H 5960	4+1	50%	35 - 45 µm	2	
	ACHTUNG: Falls der Epoxidfüller der einzige Antikorrosionsfüller in der Lackschicht ist, darf seine Dicke 80 µm nicht unterschreiten.					
Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich			für das System 1+1: ca. 4,2 m ² /l bei 80 µm für das System 4+1: ca. 6,9 m ² /l bei 80 µm			
Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauheit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab.						
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C			4 Std.		
	Ablüfzeit zwischen dem Aufbringen der Schichten bei 20 °C			5 -10 Min.		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN						
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.						
AUSHÄRTEZEIT						
	20 °C			60 °C		
	12 Std.			45 Min.		

ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.

TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER



Abstand
Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.

Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.
10 - 20 Min.

ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.

SCHLEIFEN



Trocken schleifen

P360 - P500



Nass schleifen

P600 - P1000

BESCHICHTBAR MIT

Beschichtbar mit allen Acrylfüllern und Oberflächenlacken von NOVOL. Auftragen eines Oberflächenlacks nach 45 Minuten bei einer Füllerschichtdicke von 80m möglich. Die maximale Auftragszeit ohne Mattieren beträgt 48 Stunden.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1,57 g/cm ³
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0,88 g/cm ³
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0,92 g/cm ³
PROTECT 360 + H5950 : 1+1	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1,22 g/cm ³
PROTECT 360 + H5960 : 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1,44 g/cm ³

Verreiben: ca. 12,5 µm

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

VOC II/B/c Grenzwert*	540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	540 g/l (für das System 1+1) 382 g/l (für das System 4+1+10% THIN 860) 430 g/l (für das System 4+1+25% THIN 860) 490 g/l (für das System 4+1+50% THIN 860)

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

FARBE

Grau

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdünner für Epoxidernzeugnisse THIN 860.

LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
VERFALLSDATUM	
PROTECT 360	24 Monate/20 °C
H 5950	24 Monate/20 °C
H 5960	24 Monate/20 °C
THIN 860	24 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
Der Epoxidfüller PROTECT 360 ist ausschließlich mit den Härtern NOVOL H 5950 oder H 5960 anzuwenden. Die Anwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes des Füllers sowie seiner chemischen und mechanischen Beständigkeit führen.	
SONSTIGE ANGABEN	
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	

ZUSATZINFORMATIONEN		
GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:		
PROTECT 360 + H5950; 1+1		
ACHTUNG!		
Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.		
Menge der Mischung	PROTECT 360	H 5950
0,10 l	79 g	44 g
0,20 l	157 g	88 g
0,25 l	196 g	110 g
0,30 l	236 g	132 g
0,40 l	314 g	176 g
0,50 l	392 g	220 g
0,75 l	589 g	331 g
1,00 l	785 g	441 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%			
Menge der Mischung	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0,10 l	116 g	17 g	6 g
0,20 l	233 g	34 g	13 g
0,25 l	291 g	43 g	16 g
0,30 l	349 g	51 g	19 g
0,40 l	465 g	68 g	25 g
0,50 l	582 g	85 g	32 g
0,75 l	872 g	128 g	47 g
1,00 l	1163 g	170 g	63 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%			
Menge der Mischung	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0,10 l	105 g	15 g	14 g
0,20 l	209 g	31 g	28 g
0,25 l	262 g	39 g	36 g
0,30 l	314 g	46 g	43 g
0,40 l	419 g	62 g	57 g
0,50 l	523 g	77 g	71 g
0,75 l	785 g	115 g	106 g
1,00 l	1047 g	154 g	142 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%			
Menge der Mischung	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0,10 l	89 g	13 g	24 g
0,20 l	179 g	26 g	49 g
0,25 l	224 g	33 g	61 g
0,30 l	269 g	40 g	73 g
0,4 l	359 g	53 g	97 g
0,50 l	449 g	66 g	122 g
0,75 l	673 g	99 g	182 g
1,00 l	897 g	132 g	243 g