

Technisches Merkblatt **PROTECT 340** Reaktivfüller

EIGENSCHAFTEN			
REAKTIVFÜLLER PROTECT 340 (Washprimer) – ein Korrosionsschutz-Reaktivfüller auf Polyvinylharz-Basis. Zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen sowie sehr gute Korrosionsbeständigkeit auch bei beschädigtem Überzug aus (z. B. Risse, abgeplatzte Lackschichten). Zum Auftragen in dünnen Schichten in Verbindung mit beliebigem Acrylfüller.			
VERWANDTE PRODUKTE			
H 5910	Härter		
UNTERGRÜNDE			
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.		
Aluminium	Entfetten, mit Schleifpapier P280 - P360 trocken schleifen bzw. mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.		
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, abblasen, nochmals entfetten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	PROTECT 340 H 5910	Volumenverhältnis	Gewichtverhältnis
		1	100
		1	80
Verdünnermenge bezogen auf den Füller.			
VISKOSITÄT			
	DIN 4/20 °C	18 - 20 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN			
VOC II/B/c Grenzwert*		780 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt		780 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.			
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN			
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.			

ANWENDUNG				
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,2 - 1,5 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm
	HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1,2 - 1,3 mm	2 bar	10 - 15 cm
	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	5 - 10 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	11 m ² /l bei 10 µm		
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	2 Tage		
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C	5 - 10 Min.		
AUSHÄRTEZEIT				
	10 Min. bei 20 °C			
FARBE				
Rot				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.				
VERFALLSDATUM				
PROTECT 340	24 Monate/20 °C			
H 5910	24 Monate/20 °C			
SICHERHEIT				
Siehe Sicherheitsdatenblatt				
BEMERKUNGEN				
Polyesterspachtel, Epoxidfüller und Acryllacke nicht unmittelbar auf den Reaktivfüller auftragen. PROTECT 340 ist ausschließlich mit dem Härter NOVOL H 5910 anzuwenden. Die Verwendung anderer Härter kann zur Verschlechterung des Korrosionsschutzes führen.				

SONSTIGE ANGABEN

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.

ZUSATZINFORMATIONEN

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:

ACHTUNG!

Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	PROTECT 340	H 5910
0,10 l	53 g	41 g
0,15 l	80 g	61 g
0,20 l	106 g	82 g
0,25 l	133 g	102 g
0,30 l	160 g	122 g
0,40 l	213 g	163 g
0,50 l	267 g	204 g
0,75 l	400 g	305 g
1,00 l	534 g	407 g