









## Technisches Merkblatt **PROTECT 370** Einkomponenten-Acrylfüller

EIGENSCHAFTEN			
<p>FÜLLER PROTECT 370 – ein einkomponentiger Acrylfüller. Dient vor allem zum Ausgleichen gespachtelter Untergründe und alter Lackschichten. Der Füller wird wegen fehlendem Korrosionsschutz nicht zum Auftragen unmittelbar auf Metall empfohlen. Der wichtigste Vorteil des Füllers PROTECT 370 ist die geringe Aushärtezeit, die schnelle Reparaturen ermöglicht.</p>			
VERWANDTE PRODUKTE			
THIN 850	Verdüner für Acrylzeugnisse Standard, Kurz, Lang		
UNTERGRÜNDE			
Alte Lackschichten inkl. thermoplastische Lacke	Entfetten, mit P220 - P360 Schleifpapier trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.		
Polyesterspachtel	Bis zum Erreichen der abschließenden Glätte mit Schleifpapier P240 - P320 trocken schleifen, abblasen und entfetten.		
Epoxidfüller	Bis zu 48 Stunden ungeschliffen, nach Ablauf von 48 Stunden mit Schleifpapier P320 schleifen, abblasen, entfetten.		
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P120 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.		
Kunststoffe	Mit Entferner PLUS 780 entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten. Haftvermittler PLUS 700 einsetzen.		
Polyesterlaminat	Entfetten, mit Schleifpapier P280 trocken schleifen, abblasen, nochmals entfetten.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	PROTECT 370 THIN 850	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		5	100
		1	12
Verdünermenge bezogen auf den Füller.			
VISKOSITÄT			
	DIN 4/20 °C	50 - 70 s	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN			
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt		540 g/l	
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.			

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.				
ANWENDUNG				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,6 - 1,8 mm	3 - 4 bar	15 - 20 cm
<b>ACHTUNG:</b> Hinweise des Geräteherstellers beachten.	HVLP-Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1,6 - 1,7 mm	2 bar	10 - 15 cm
	Anzahl der Schichten	2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht	15 - 20 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	8,0 m <sup>2</sup> /l bei 40 µm		
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten bei 20 °C	5 - 10 Min.		
AUSHÄRTEZEIT				
	20 °C	60 °C		
	45 – 60 Min.	15 Min.		
SCHLEIFEN				
	Trocken schleifen	P360 - P500		
	Nass schleifen	P600 - P1000		
VERDÜNNUNG FÜR ACRYLERZEUGNISSE THIN 850				
Oberfläche	15 - 20 °C	20 - 25 °C	25 - 35 °C	
Klein 1 – 2 Elemente, Spot- Repair	THIN 850 Kurz	THIN 850 Kurz	THIN 850 Standard	
Mittelgroß 3 – 5 Elemente	THIN 850 Kurz/Standard	THIN 850 Standard	THIN 850 Lang	
Groß mehr als 5 Elemente	THIN 850 Standard/Lang	THIN 850 Lang	THIN 850 Lang	

FARBE	
Grau	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdüner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner.	
LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
VERFALLSDATUM	
PROTECT 370	24 Monate/20 °C
THIN 850	24 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer: 000024104	
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	

ZUSATZINFORMATIONEN		
<b>GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE:</b>		
<b>ACHTUNG!</b>		
Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.		
Menge der Mischung	PROTECT 370	THIN 850
0,10 l	116 g	15 g
0,15 l	173 g	22 g
0,20 l	231 g	30 g
0,25 l	289 g	37 g
0,30 l	347 g	45 g
0,40 l	462 g	59 g
0,50 l	578 g	74 g
0,75 l	867 g	111 g
1,00 l	1156 g	148 g