

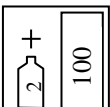

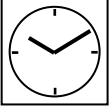



Technisches Merkblatt

SOFT PLUS

Multifunktionsspachtel

EIGENSCHAFTEN		
<p>Der Spachtel SOFT PLUS ist ein Multifunktionsspachtel, der unter all unseren Spachteln die vielfältigsten Einsatzmöglichkeiten bietet. Er vereinigt in sich die Eigenschaften von Füllspachteln (gute Haftung auf verschiedenen Untergründen, Verfüllen großer Unebenheiten, leichtes Auftragen, Nachbearbeitung mit grobkörnigen Schleifpapieren) mit denen von Feinspachteln (leichtes Auftragen in dünnen Schichten und Verfüllen kleiner Materialverluste, Nachbearbeitung mit feinkörnigen Schleifpapieren). Nach dem Auftragen entsteht eine sehr glatte Oberfläche, die den Schleifprozess reduziert.</p>		
UNTERGRÜNDE		
Polyesterlamine	Mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und mit dem Silikon-Entferner PLUS 780 nochmals entfetten.	
Stahl	Entfetten, mit Schleifpapier P80 - P120 trocken schleifen und nochmals entfetten.	
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.	
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten.	
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P280 trocken schleifen und entfetten.	
ACHTUNG		
Den Multifunktionsspachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acryl-Erzeugnisse und 1K-Cellulosenitrat-Erzeugnisse auftragen.		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	SPACHTEL HÄRTER	Gewichtsverhältnis
		100 g 2 g
VERARBEITUNGSZEIT NACH VERMISCHEN MIT HÄRTER		
4 - 6 Minuten bei 20 °C.		

AUSHÄRTEZEIT					
<p>20 bis 30 Minuten bei 20 °C.</p> <p>Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60 °C ausgesetzt wird.</p>					
BESCHICHTBAR MIT					
<p>Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acrylfüller, Epoxidfüller</p>					
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN					
<p>Die minimale Arbeitstemperatur liegt bei +10 °C.</p>					
ANWENDUNG					
	<p>Oberfläche säubern und schleifen.</p>				
	<p>Die Oberfläche mit PLUS 780 entfetten.</p>				
	<p>Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Gewichtsverhältnisse der Bestandteile: Zu 100 g SOFT PLUS ca. 2 g Härter zugeben.</p> <p>Abbindezeit 4 – 6 Minuten bei 20 °C.</p>				
	<p>Mit Spachtelklinge auftragen. Maximale Schichtdicke 5 mm.</p>				
	<p>20 bis 30 Minuten (bei 20 °C) abwarten.</p>				
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>Grobschliff</td> <td>Endschliff</td> </tr> <tr> <td>P80 - P120</td> <td>P120 - P240</td> </tr> </table>	Grobschliff	Endschliff	P80 - P120	P120 - P240
Grobschliff	Endschliff				
P80 - P120	P120 - P240				
FARBE					
<p>Beige</p>					
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)					
<p>VOC II/B/b Grenzwert* = 250 g/l</p>	<p>90 g/l</p>				
<p>* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung</p>					

REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Verdünner für Acrylzeugnisse THIN 850 oder Nitroverdünner.	
LAGERBEDINGUNGEN	
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.	
VERFALLSDATUM	
SOFT PLUS 1,8 kg	24 Monate/20°C
SOFT PLUS 3,0 kg	12 Monate/20°C
Härter	18 Monate/20 °C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
BEMERKUNGEN	
Das Produkt ist für den professionellen Gebrauch geeignet.	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer 000024104 Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	