Technisches Merkblatt

NOVORUST 2080 DTM

Acryl-Polyurethan-Grundieremaille – Glanz

Gehärtet mit aliphatischem Isocyanat. Enthält Korrosionsschutzpigmente auf Zinkoxid-, Aluminiumoxid- und Phosphorbasis.

VERWANDTE PRODUKTE

Pigmentpasten	Universalpigmentpasten
HARD 45 STANDARD	Härter für Acrylerzeugnisse UHS, Standard
HARD 45 FAST	Härter für Acrylerzeugnisse UHS, Kurz
THIN 50	Universalverdünner, Standard, Kurz

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen
- Außenoberflächen der Behälter
- Stahlkonstruktionen

EIGENSCHAFTEN

- Erfüllt VOC-Standards
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 200 µm nass in einer Schicht

NOVORUST 2080 DTM

Technisches Merkblatt
05.12.2019

UNTERGRÜNDE

Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa $2^1/_2$ (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.
Verzinkter Stahl, Aluminium	Zur Erzielung der entsprechenden Rauheit des Untergrundes sanfte Bearbeitung durch Strahlen mit einem sphärischen nichtmetallischen Strahlmedium durchführen oder mit Schleifpapier P240 - P320 schleifen und anschließend entfetten.
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.
Polyesterlaminate, PVC, ABS	Mattieren, entfetten.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
NOVORUST 2080 DTM	4	100
HARD 45	1	20
THIN 50	5 - 20%	3,5 – 14,5

Verdünnermenge bezogen auf den Lack.

VISKOSITÄT

DIN 6/20°C	12 ÷ 25s
DIN 4/20°C	45 ÷ 70s

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN

VOC II/B/d Grenzwert*	420 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt (4+1+15%)	420 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt (4+1+20%)	440 g/l

* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten.
Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.

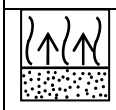
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Der Grundierlack kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden.

Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.

ANWENDUNG

		Düse	Druck	Abstand
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Spritz-Druckluft	1,8 ÷ 2,2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm

	Anzahl der Schichten	1 - 2
	ACHTUNG: Die Mindestdicke des Grundierlacks darf nicht geringer als 100 µm für Stahl sein.	
	Stärke der trockenen Einzelschicht	80-100 µm
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	5,6 m^2/l 0,18 l/ m2 bei 100 µm
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	4 Std. Für HARD 45 STANDARD 1 Std. für HARD 45 FAST
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 Min.

GLANZSTUFE

Bei 60° ca. 80

ACHTUNG: Die Glanzstufe hängt von der Applikationsart, der Dicke der aufgetragenen Schichten und dem Farbton ab.

TECHNISCHE DATEN

Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
NOVORUST 2080 DTM	≈ 67 ÷ 71%	≈ 58 ÷ 63%	≈ 1,30 ÷ 1,40 g/cm^3	< 12.5 µm
HARD 45	69%	62%	1,03 g/cm^3	----
NOVORUST 2080 DTM + HARD 45 4+1	≈ 68 ÷ 70%	≈ 58 ÷ 62%	≈ 1,25 ÷ 1,33 g/cm^3	< 12.5 µm

AUSHÄRTEZEITEN

	Härter HARD 45 STANDARD			Härter HARD 45 FAST		
	10°C	20°C	60°C	10°C	20°C	60°C
Staubtrocken	-	75 Min.	20 Min.	4 Std.	60 Min.	-
Gebrauchstrocken	-	6 Std.	60 Min.	24 Std.	5 Std.	-
Gebrauchshärte	-	32 Std.	75 Min.	36 Std.	24 Std.	-

ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Universalverdünner THIN 50 oder Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN

In trockenen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Vor Sonnenbestrahlung schützen.

Empfohlene Lagertemperatur von +5°C bis +35°C.

VERFALLSDATUM *	
NOVORUST 2080 DTM	24 Monate/20°C
Pigmentpasten	24 Monate/20°C
HARD 45 STANDARD	18 Monate/20°C
HARD 45 FAST	12 Monate/20°C
THIN 50	24 Monate/20°C
* In original verschlossenen Verpackungen.	

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104.

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.