

Technisches Merkblatt

PROTECT 371

Schnell trocknende Alkydgrundierung






Modifizierter, schnell aushärtender Füller auf Alkydharzbasis


ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Ergiebigkeit
- Gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
 - Gute Fülleigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
 - Gute mechanische Festigkeit
- Auftragbarkeit bis 250 µm nass in einer Schicht

UNTERGRÜNDE				
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.			
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P360 trocken schleifen.			
Polyesterspachtel	Mit Schleifpapier P240 + P320 bis zum Erreichen der abschließenden Glätte trocken schleifen.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS				
	PROTECT 371	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	
		100	100	
VISKOSITÄT				
	DIN 6/20°C	unermesslich		
SPRITZPARAMETER				
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand
		1,6 ÷ 2,0 mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Hochdruckspritzen mit Zerstäuberdruck	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	150 ÷ 200 bar Zerstäuberdruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
ANWENDUNG				
	Anzahl der Schichten	1 - 2		
	ACHTUNG: Die Mindestdicke der Alkydgrundierung darf für Stahl nicht geringer als 120 µm sein.			
	Stärke der trockenen Einzelschicht	70 ÷ 90 µm		
	Ergiebigkeit der streich- bzw. spritzfertigen Mischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 7,5 m ² /l 0,13 l/ m ² bei 80 µm PROTECT 371		
	Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauheit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab.			
	Abluftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷ 10 Min.		

AUSHÄRTEZEITEN				
	Für max. Dicke 120 µm		10°C	20°C
		Staubtrocken	1.5 Std.	45 Min.
		Gebrauchstrocken	2 Std.	1 Std.
		Gebrauchshärte	6 Std.	2.5 Std.
BESCHICHTBAR MIT				
Auftragszeit der Deckfarbe bei einer Füllerdicke von 80µm		10°C	20°C	
		3 Std.	45 Min.	
Beschichtbar mit allen NOVOL-Alkyd-Decklacken. Die Auftragsdauer der nächsten Schicht beträgt 1 Stunde – 7 Tage ohne Notwendigkeit, die Oberfläche zu schleifen, wenn die Schicht frei von Salz, Fett, Staub und Fremdverschmutzungen ist. Nach 7 Tagen wird es empfohlen, die Oberfläche zu entfetten und zu schleifen.				
TECHNISCHE DATEN				
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichts-verhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte	Verreiben
PROTECT 371	≈ 72%	≈ 60%	≈ 1,3 g/cm ³	< 25µm
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN				
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt		375 g/l		
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.				
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN				
Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen im Bereich zwischen +10°C und +35°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll um mindestens 3°C höher als der Taupunkt sein.				
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT				
Der Füller kann im Temperaturbereich von -60°C bis +80°C eingesetzt werden. Der periodische Einsatz ist bei Temperaturen bis +120°C zulässig.				
FARBE				
Grau, schwarz, rot.				
REINIGUNG DER WERKZEUGE				
Universalverdünner THIN 50.				
LAGERBEDINGUNGEN				
In trockenen Räumen, bei einer Temperatur von 5°C-35°C lagern, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.				

PROTECT 371

Technisches Merkblatt
17.05.2021

VERFALLSDATUM *	
PROTECT 371	12 Monate/20°C
*In original verschlossenen Verpackungen.	
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt.	
SONSTIGE ANGABEN	
<p>Registernummer: 000024104</p> <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>	