INDUSTRIAL COATING SYSTEMS NOVOL

Technisches Merkblatt

LIGHT

Leichtspachtel

VERWANDTE PRODUKTE

Betox-50PC	Härter

ANWENDUNG

- Transportmittel
- Maschinen und Anlagen

EIGENSCHAFTEN

- Gute Fülleigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Niedriges spezifisches Gewicht
- Geringe Schrumpfung
- Gute Haftung an verschiedenen Untergründen

UNTERGRÜNDE	
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P240 trocken schleifen und entfetten.
Polyesterlaminate	Entfetten, mit P80 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.
Stahl	Entfetten, mit P80 ÷ P120 Schleifpapier trocken schleifen, nochmals entfetten.
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
Aluminium	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten.
2 K-Acrylfüller	Entfetten, mit Schleifpapier P220 ÷ P240 trocken schleifen und entfetten.
Achtung: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktiv-Haftprimer (Washprimer), 1K-Acrylerzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen.	

MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
		Volumenverhältnis
	LIGHT	100 ml
	Betox-50PC	2 ÷ 3 ml

GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN	
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l
* Für streich- bzw. spritzfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.	

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Es wird empfohlen, den Spachtel bei einer Temperatur von über +10°C aufzutragen.

ANWENDUNG	
	Oberfläche säubern und schleifen.
	Entfetten.
	Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Um die richtigen Proportionen der Bestandteile zu erhalten, wird empfohlen, ein Spachteldosiergerät zu verwenden.
	Spachteln. Gesamtschichtdicke: maximal 5 mm.
	5 ÷ 8 Minuten / 20°C

AUSHÄRTEZEIT		
	20°C	60°C
	25 ÷ 35 Minuten	10 Minuten
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.		
TROCKNEN MIT DEM INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.
	Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	Ca. 5 Min.
SCHLEIFEN		
	Grobschliff	P80 ÷ P120
	Endschliff	P120 ÷ P240
FARBE		
Weiß.		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Nitroverdünner.		
LAGERBEDINGUNGEN		
In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.		
VERFALLSDATUM		
LIGHT	24 Monate/20℃	
HÄRTER	18 Monate/20℃	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt.		
SONSTIGE ANGABEN		
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den Regeln guter Handwerkskunst durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.		