



Technisches Merkblatt

PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1

Klarlack






CLEARCOAT HARDENER
THINNER



VERWANDTE PRODUKTE

Härter für Acryl-Klarlack
Verdünnung für Acryl- und
Polyurethanerzeugnisse

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Innovatives System der Kratzbeständigkeit (CSR)
 - Hervorragende Verlaufseigenschaft
 - Lange Verarbeitungszeit, die erlaubt, große Flächen (ganze Fahrzeuge) zu lackieren
 - Sehr hohe UV-Beständigkeit
 - Hoher Anteil fester Bestandteile

UNTERGRÜNDE					
Grundsichten Spectral BASE		Matte getrocknete Oberfläche. Je nach Bedarf sanft mattieren.			
Grundsichten Spectral WAVE		Matte getrocknete Oberfläche. Je nach Bedarf sanft mattieren.			
Kompatibel auch mit den meisten handelsüblichen verdünnbaren und wasserverdünnbaren Grundlacken.					
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
		HS-Version		MS-Version	
		Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
	Premium CSR	3	100	3	100
	Hardener	1	35	1	35
	Thinner	10%	9	20%	18
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20 °C	17 ÷ 19 s		15 ÷ 17 s	
ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN					
VOC II/B/e Grenzwert*			840 g/l		
Tatsächlicher VOC-Gehalt			500 g/l		
* Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.					
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN					
Es wird empfohlen, den Lack bei einer Temperatur von über 15°C und einer Feuchte bis 70% aufzutragen. Unter diesen Bedingungen darf die gehärtete Schicht erst nach Ablauf von 20 Stunden genutzt werden.					
ANWENDUNG					
		Düse	Druck	Abstand	
	Konventionelle Pistole, schwerkraftmäßig versorgt	1.3 ÷ 1.4 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm	
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Niederdruckpistole schwerkraftmäßig versorgt	1.2 ÷ 1.3 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm	
	Anzahl der Lackschichten	HS-Version		MS-Version	
		1.5 ÷ 2		2 ÷ 3	
	Dicke einer Einzelschicht	25 ÷ 30 µm		20 ÷ 25 µm	
	Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für die Dicke der trockenen Schicht im angegebenen Bereich.	8,5 m ² /l bei 50 µm			
	Haltbarkeit der Mischung bei 20°C	1 St.			

	Verdampfen zwischen den Schichten Verdampfen nach der letzten Schicht	10 ±15 Min. 20 Min.
AUSHÄRTEZEITEN		
Temperatur	20°C	60°C
Staubtrocken	35 Min.	5 Min.
Gebrauchstrocken	4 St.	10 Min.
Zeit zum Polieren (Gebrauchshärte)	14 St.	45 Min.
Vollständig ausgehärtet	7 Tage	45 Min. + 3 Tage/20°C
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente. Die Kammertemperatur soll um ca. 10°C höher sein		
TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand Zeit je nach der Art und Leistung der Lampe	Anweisungen des Geräteherstellers beachten 10 ± 25 Min.
ACHTUNG: Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 20 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen.		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Verdünnung für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse THINNER bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse		
LAGERBEDINGUNGEN		
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.		
GARANTIE		
PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	24 Monate/20°C	
CLEARCOAT HARDENER	18 Monate/20°C	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt		
SONSTIGE ANGABEN		
Registernummer: 000024104		
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.		

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER VERBINDUNG, MS-VERSION:

ACHTUNG!

Zur Erzeugung des Lacks mit entsprechenden Parametern ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Verbindungen sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	70 g	24 g	6 g
0.15 l	105 g	37 g	9 g
0.20 l	140 g	49 g	12 g
0.25 l	175 g	61 g	16 g
0.30 l	210 g	73 g	19 g
0.40 l	280 g	98 g	25 g
0.50 l	350 g	122 g	31 g
0.75 l	525 g	183 g	47 g
1.00 l	700 g	244 g	62 g

GEWICHTSVERHÄLTNIS DER VERBINDUNG, MS-VERSION:

ACHTUNG!

Zur Erzeugung des Lacks mit entsprechenden Parametern ist es sehr wichtig, dass die einzelnen Verbindungen sehr gut vermischt werden.

Mischungsmenge	PREMIUM CSR CLEARCOAT 3:1	CLEARCOAT HARDENER	THINNER
0.10 l	65 g	23 g	12 g
0.15 l	98 g	34 g	17 g
0.20 l	131 g	46 g	23 g
0.25 l	164 g	57 g	29 g
0.30 l	196 g	69 g	35 g
0.40 l	262 g	91 g	46 g
0.50 l	327 g	114 g	58 g
0.75 l	491 g	171 g	87 g
1.00 l	654 g	228 g	116 g