



Technisches Merkblatt
POLYCOAT PROTECT 5:1
Chassis-Antikorrosionsemaille

VERWANDTE PRODUKTE

**POLYCOAT PROTECT
HARDENER**





Härter für Chassis-Antikorrosionsemaille

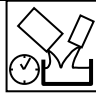
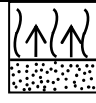

THINNER

Verdünnung für Acryl- und
Polyurethanerzeugnisse

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Deck- und Verlaufseigenschaften
 - Sehr gute Witterungsbeständigkeit
 - Gute chemische Beständigkeit
 - Gute mechanische Festigkeit

UNTERGRÜNDE					
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.				
Alte Lackschichten	Mattieren, entfetten.				
Polyesterlamine	Mattieren, entfetten.				
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
	CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1 HÄRTER FÜR CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE VERDÜNNER FÜR ACRYL-UND POLYURETHANERZEUGNISSE	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis		
		5	100		
		1	14		
		15%	9		
Verdünnermenge bezogen auf den Lack.					
VISKOSITÄT					
	DIN 6/20°C	28 ÷ 36 s			
ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN					
VOC II/B/d Grenzwert*		420 g/l			
Tatsächlicher VOC-Gehalt (5+1+15%)		415 g/l			
* Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.					
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN					
Die zu streichende Oberfläche muss trocken sein. Die Temperatur der Farbe, der zu streichenden Oberfläche und die Umgebungstemperatur sollen mindestens +15°C betragen und die relative Luftfeuchtigkeit soll 80% nicht überschreiten. Die Temperatur der zu streichenden Oberfläche soll vom Taupunkt mindestens um 3°C höher sein.					
ANWENDUNG					
	ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Düse	Druck	Abstand	
		Spritz-Druckluft	1,6 ÷ 1,8 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
		Hochdruckspritzen (AIRMIX)	0,33 ÷ 0,38 mm (0,013" ÷ 0,015")	100 ÷ 180 bar Zerstäubendruck 2 bar	10 ÷ 15 cm
	Anzahl der Schichten		1 - 2		
	Stärke der trockenen Einzelschicht		80-120 µm		
	Ergiebigkeit der Fertigmischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich		5,4 m ² /l bei 100 µm		

	Topfzeit der Mischung bei 20°C	2 Std.	
	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	10 ÷ 15 Min.	
Bei der Anwendung der CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1 direkt am Stahl und der Sicherstellung dessen entsprechender Korrosionsbeständigkeit empfiehlt es sich, den metallischen Untergrund mit Epoxidfüller vorzubehandeln.			
FARBE			
Schwarz			
GLANZSTUFE			
Bei 60° ca. 50 ACHTUNG: Die Glanzstufe hängt von der Applikationsart, der Dicke der aufgetragenen Schichten und dem Farbton ab.			
TECHNISCHE DATEN			
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte
CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm ³
HÄRTER FÜR CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE	56 %	55 %	1,03 g/cm ³
CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1 + HÄRTER FÜR CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm ³
AUSHÄRTEZEITEN			
	20°C	60°C	
Staubtrocken	30 Min.	10 Min.	
Gebrauchstrocken	5 Std.	30 Min.	
Gebrauchshärte	24 Std.	60 Min.	
Vollständig ausgehärtet	7 Tage	60 Min. + 1 Tag/20°C	
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.			
TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER			
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.	
	Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	30 ÷ 45 Min.	
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			
REINIGUNG DER WERKZEUGE			
Verdüner für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse oder Nitroverdünner			



CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1

Technisches Merkblatt
11.05.2020

LAGERBEDINGUNGEN	
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen	
GARANTIE	
CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1	24 Monate/20°C
HÄRTER FÜR CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE	18 Monate/20°C
VERDÜNNER FÜR ACRYL-UND POLYURETHANERZEUGNISSE	24 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE ANGABEN	
Registernummer: 000024104	
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	

ZUSATZINFORMATIONEN

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: POLYCOAT PROTECT 5:1; 5+1+15%			
ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.			
Menge der Mischung	CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE 5:1	HÄRTER FÜR CHASSIS-ANTIKORROSIONSEMAILLE	VERDÜNNER FÜR ACRYL-UND POLYURETHANERZEUGNISSE
0,10 l	106 g	15 g	10 g
0,15 l	159 g	23 g	15 g
0,20 l	212 g	30 g	19 g
0,25 l	265 g	38 g	24 g
0,30 l	318 g	46 g	29 g
0,40 l	424 g	61 g	39 g
0,50 l	530 g	76 g	49 g
0,75 l	794 g	114 g	73 g
1,00 l	1059 g	153 g	98 g