



Technisches Merkblatt
EPOXY PRIMER 3:1
Epoxidfüller mit Korrosionsschutz

EPOXY PRIMER
HARDENER

EPOXY THINNER





VERWANDTE PRODUKTE







Härter für Epoxidfüller

Epoxid-Verdünner

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Sehr hoher Anteil fester Bestandteile
 - Hervorragender Korrosionsschutz
 - Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
 - Sehr gute chemische Beständigkeit
 - Sehr gute mechanische Festigkeit

UNTERGRÜNDE					
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.				
Alte Lackschichten	Entfetten, mit Schleifpapier P220 - P360 trocken durchschleifen.				
Polyesterspachtel	Mit P240 + P320 bis zum Erreichen der abschließenden Glätte trocken durchschleifen.				
Spachtel mit Aluminiumpartikeln	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.				
Verzinkter Stahl	Entfetten, mit feinkörniger Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.				
Edelstahl	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.				
Polyesterlaminat	Mit P280 trocken durchschleifen und entfetten.				
MISCHUNGSVERHÄLTNIS					
	Epoxidfüller mit Korrosionsschutz 3:1 Härter für Epoxidfüller Epoxid-Verdünner	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis		
		3	100		
		1	20		
		10% ÷ 20%	5.5 ÷ 11		
Verdünnermenge bezogen auf den Füller.					
VISKOSITÄT					
	DIN 4/20°C	3 + 1	75 – 85 s		
		3 + 1 + 10%	40 – 45 s		
		3 + 1 + 20%	25 – 30 s		
ANWENDUNG					
 ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse 1.6 ÷ 2.0 mm	Druck 3 ÷ 4 bar	Abstand 15 ÷ 20 cm	
	Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung	1.6 ÷ 2.0 mm	2 bar	10 ÷ 15 cm	
	Anzahl der Schichten	1 - 3			
	ACHTUNG: Falls der Epoxidfüller der einzige Füller in der Lackschicht ist, darf seine Dicke 80 µm nicht unterschreiten.				
	Stärke der trockenen Einzelschicht	3 + 1	3 + 1 + 10%	3 + 1 + 20%	
		100 ÷ 120 µm	80 ÷ 100 µm	60 ÷ 80 µm	
Ergiebigkeit der Fertigmischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 8,0 m ² /l bei 80 µm Epoxidfüller mit Korrosionsschutz 3:1 + Härter für Epoxidfüller (3:1)				

Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauigkeit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab.			
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	2 Std.	
	Ablüßzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	15 ÷ 20 Min.	
AUSHÄRTEZEIT			
	Zeit bis zum Schleifen Für Dicke der Trockenschicht max. 130 µm.	20°C	60°C
		24 Std.	45 Min.
TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER			
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.	
	Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	15 ÷ 25 Min.	
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			
SCHLEIFEN			
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500	
	Nassschleifen	P600 ÷ P1000	
BESCHICHTBARKEIT			
Beschichtbar mit allen Oberflächenlacken von NOVOL. Das Auftragen eines Oberflächenlacks ist nach 60 Min. bei 80 µm Schichtstärke des Füllers EPOXY PRIMER 3:1 möglich. Auftragen von Polyesterspachtel ist nach 24 Stunden möglich.			
TECHNISCHE DATEN			
Produkt	Anteil fester Bestandteile im Gewichtsverhältnis	Anteil fester Bestandteile im Volumenverhältnis	Dichte
Epoxidfüller mit Korrosionsschutz 3:1	≈ 82 %	≈ 67 %	≈ 1,62 g/cm ³
Härter für Epoxidfüller	≈ 71%	≈ 66%	≈ 0,97 g/cm ³
Epoxidfüller mit Korrosionsschutz 3:1 + Härter für Epoxidfüller 3:1	≈ 81%	≈ 67%	≈ 1,53 g/cm ³



EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1

Technisches Merkblatt
19.06.2020

ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN	
VOC II/B/c Grenzwert*	540 g/l
Tatsächlicher VOC-Gehalt	281 g/l (für das System 3+1) 320 g/l (für das System 3+1+10%) 360g/l (für das System 3+1+20%)
* Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.	
NACHNUANCIEREN	
Nicht empfohlen.	
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN	
Es wird empfohlen, den Füller bei einer Temperatur von über 15°C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.	
FARBE	
Beige	
REINIGUNG DER WERKZEUGE	
Epoxid-Verdünner	
LAGERBEDINGUNGEN	
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen	
GARANTIE	
Epoxidfüller mit Korrosionsschutz 3:1	24 Monate/20°C
Härter für Epoxidfüller	24 Monate/20°C
Epoxid-Verdünner	24 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt	
SONSTIGE ANGABEN	
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	



EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1

Technisches Merkblatt
19.06.2020

ZUSATZINFORMATIONEN

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Füllversion 3+1

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1	HÄRTER FÜR EPOXIDFÜLLER
0,10 l	122 g	24
0,15 l	182 g	37 g
0,20 l	243 g	49 g
0,25 l	304 g	61 g
0,30 l	365 g	73 g
0,40 l	486 g	97 g
0,50 l	608 g	122 g
0,75 l	912 g	182 g
1,00 l	1216 g	243 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Grundierungsversion 3+1+10%

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1	HÄRTER FÜR EPOXIDFÜLLER	EPOXID-VERDÜNNER
0,10 l	113 g	23 g	6 g
0,15 l	170 g	34 g	9 g
0,20 l	226 g	45 g	12 g
0,25 l	282 g	57 g	15 g
0,30 l	339 g	68 g	18 g
0,40 l	452 g	90 g	24 g
0,50 l	566 g	113 g	30 g
0,75 l	848 g	170 g	45 g
1,00 l	1131 g	226 g	59 g



EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1

Technisches Merkblatt
19.06.2020

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Isolierversion 3+1+20%

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	EPOXIDFÜLLER MIT KORROSIONSSCHUTZ 3:1	HÄRTER FÜR EPOXIDFÜLLER	EPOXID-VERDÜNNER
0,10 l	106 g	21 g	11 g
0,15 l	159 g	32 g	17 g
0,20 l	211 g	42 g	22 g
0,25 l	264 g	53 g	28 g
0,30 l	317 g	63 g	33 g
0,40 l	423 g	84 g	44 g
0,50 l	529 g	106 g	56 g
0,75 l	793 g	159 g	83 g
1,00 l	1057 g	211 g	111 g