

ACRYLIC FILLER 4:1 Acrylfüller mit Antikorrosionszusatz

FILLER HARDENER THINNER

VERWANDTE PRODUKTE

Härter für Acrylfüller Verdünnung für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Universal-Acrylfüller
 - Hervorragender Korrosionsschutz
 - Kann als Füllstoff oder Isoliermasse eingesetzt werden
 - Sehr gute mechanische trockene Bearbeitung
 - Glatte Oberfläche



Technisches Merkblatt

UNTERGRÜNDE								
Alte Lackschichten inkl. thermoplastische		Entfetten, mit P220 ÷ P360 trocken durchschleifen.						
Lacke								
Polyesterspachtel		Mit P240 ÷ P3	20 bis zum E	rreichen der ab	schließenden G	lätte trocken du	rchschleiten.	
Epoxidfüller		Bis zu 12 Stun	den ungesch	nliffen, nach Abl	auf von 12 Stun	den mit P320 dı	urchschleifen.	
Stahl		Entfetten, mit I	P120 trocker	durchschleifen	l .			
Edelstahl		Entfetten.						
Originalteile kataph	oretisch beschichtet	Mit Silicon - Er	ntferner entfe	etten, ohne Schl	eifen.			
Reaktivfüller (Wash	primer)	Nach dem Aus	härten auftra	agen.				
Polyesterlaminate		Entfetten, mit I	P280 trocker	n durchschleifen	ı.			
MISCHUNGSVERH	IÄLTNIS							
		Füllversion		Grundier	Grundierungsversion		Nass-in-Nass-Version	
		Volumenverhäl tnis	Gewichtsve hältnis	rVolumenverhä Itnis	Gewichtsverhäl tnis	Volumenverhäl tnis	Gewichtsverhä nis	
	Acrylfüller mit Antikorrosionszusatz 4:1	4 1	100 17	4	100 17	4 1	100 17	
	Härter für Acrylfüller	15%	7.5	25%	15	38%	22	
	Verdünner für Acryl- und Polyurethanerzeugnis se							
Verdünnermenge b	ezogen auf den Füller.							
VISKOSITÄT								
		Füllversion		Grundierungsversion		Nass-in-Nass-Version		
DIN 4/20 °C		35 ÷ 50 s		25 ÷ 35 s		18 ÷ 21 s		
ANTEIL FLÜCHTIG	GER ORGANISCHER VERI	BINDUNGEN						
VOC II/B/c Grenzwert* Tatsächlicher VOC-Gehalt Füllversion Tatsächlicher VOC-Gehalt Grundierungsversion Tatsächlicher VOC-Gehalt Nass-in-Nass-Version				540 g/l 510 g/l 539 g/l 590 g/l				
	ng gemäß den Anforderunge		inia 2004/42	/CE	590 g/l			
ANWENDUNGSBE		on der EU-NICHIII	IIIIG ZUU4/4Z/	OL.				
Es wird empfohlen,	den Füller bei einer Tempe	ratur von über 1	5°C und eine	er Luftfeuchtigke	eit von maximal	80% aufzutrage	n.	



Technisches Merkblatt 11.05.2020

ANWENDUNG						
	Standardpistole mit Schwerkraftzuführung	Düse	Druck	Abstand		
'	Füll- und Grundierungsversion	1.6 ÷ 1.8mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm		
	Nass-in-Nass-Version	1.2 ÷ 1.4mm	3 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm		
ACHTUNG: Hinweise des Geräteherstellers beachten.	Niederdruckpistole mit Schwerkraftzuführung Füll- und Grundierungsversion			10 1 20 0		
	Nass-in-Nass-Version	1.6 ÷ 1.7 mm	2 bar	10 ÷15 cm		
	Trass III rass Version	1.4 ÷ 1.6 mm	2 bar	10 ÷15 cm		
	Anzahl der Schichten	1÷3				
	Stärke der trockenen Einzelschicht	Füllversion	Grundierungsversion	Nass-in-Nass- Version		
	Starke der frockerien Emzelsenien	50 ÷ 70 μm	30 ÷ 50 μm	20 ÷ 30 μm		
	Ergiebigkeit der Fertigmischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	4,1 m²/l bei 100 μm	7,8 m²/l bei 50 μm	11,2 m²/l bei 30 μm		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	1 Std.				
(1/1/	Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 ÷10 Min.				
AUSHÄRTEZEITEN						
	20°C	60°C				
	3 Std.	30 min.				
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.						
TROCKNEN MIT INF	RAROTSTRAHLER					
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.				
	Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	10 ÷ 20 Min.				
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.						
SCHLEIFEN						
	Trockenschleifen	P360 ÷ P500				
	Nassschleifen	P600 ÷ 1000				



Technisches Merkblatt 11.05.2020

FARBE

Grau

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Verdünner für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse oder Nitroverdünner.

LAGERBEDINGUNGEN

Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.

GARANTIE

Acrylfüller mit Antikorrosionszusatz 4:1	24 Monate/20°C
Härter für Acrylfüller	18 Monate/20°C
Verdünner für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse	24 Monate/20°C

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt

SONSTIGE ANGABEN

Registernummer: 000024104

Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.



Technisches Merkblatt 11.05.2020

ZUSATZINFORMATIONEN

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Füllversion 4+1+15%

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	ACRYLFÜLLER MIT ANTIKORROSIONSZUSATZ 4:1	HÄRTER FÜR ACRYLFÜLLER	VERDÜNNER FÜR ACRYL- UND POLYURETHANERZEUGN ISSE
0.10	109 g	18 g	10 g
0.15	164 g	27 g	14 g
0.20	218 g	36 g	19 g
0.25	273 g	45 g	24 g
0.30	327 g	53 g	29 g
0.40	437 g	71 g	38 g
0.50	546 g	89 g	48 g
0.75	819 g	133 g	71 g
1.00	1091 g	178 g	95 g

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Grundierungsversion 4+1+25%

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	ACRYLFÜLLER MIT ANTIKORROSIONSZUSATZ 4:1	HÄRTER FÜR ACRYLFÜLLER	VERDÜNNER FÜR ACRYL- UND POLYURETHANERZEUGN ISSE
0.10	102 g	17 g	15 g
0.15	153 g	25 g	22 g
0.20	204 g	33 g	30 g
0.25	255 g	42 g	37 g
0.30	306 g	50 g	45 g
0.40	408 g	66 g	59 g
0.50 I	509 g	83 g	74 g
0.75	764 g	125 g	111 g
1.00 I	1019 g	166 g	148 g



Technisches Merkblatt 11 05 2020

GEWICHTSMENGEN DER BESTANDTEILE: Nass-in-Nass-Version 4+1+38%

ACHTUNG! Um einen Füller mit entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren.

Menge der Mischung	ACRYLFÜLLER MIT ANTIKORROSIONSZUSATZ 4:1	HÄRTER FÜR ACRYLFÜLLER	VERDÜNNER FÜR ACRYL- UND POLYURETHANERZEUGN ISSE
0.10	94 g	15 g	21 g
0.15	141 g	23 g	31 g
0.20	188 g	31 g	41 g
0.25	235 g	38 g	52 g
0.30	281 g	46 g	62 g
0.40 I	375 g	61 g	83 g
0.50	469 g	76 g	104 g
0.75	703 g	115 g	155 g
1.00	937 g	153 g	207 g