



Technisches Merkblatt
P-S ALUMINIUM
Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln

VERWANDTE PRODUKTE

P-S Aluminium

Cetox-20 OE

THIN 880



Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln






Härter

Verdüner für Spritzspachtel

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Gute Deckeigenschaften
 - Hervorragende Fülleigenschaften
- Der Zusatz von Aluminiumpartikeln erhöht seine Beständigkeit gegen höhere Temperaturen und gewährleistet hervorragende Haftung.

| UNTERGRÜNDE | | | |
|---|---|---|---|
| Stahl | Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzrunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen. | | |
| Alte Lackschichten | Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifpapier P220 – P280 trocken durchschleifen. | | |
| Polyesterspachtel | Mit P240 + P320 bis zum Erreichen der abschließenden Glätte trocken durchschleifen. | | |
| Spachtel mit Aluminiumpartikeln | Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifwolle mattieren. Nochmals mit SILICON - ENTFERNER entfetten. | | |
| Epoxidfüller | Mit P220 – P280 trocken durchschleifen und mit SILICON ENTFERNER entfetten. ACHTUNG: Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln darf nicht früher als 24 Stunden nach dem Auftragen des Epoxidfüllers aufgetragen werden. | | |
| Kunststoffe ausgenommen PE (Polyethylen), PTFE (Teflon) | Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten. | | |
| Polyesterlamine | Mit Schleifpapier P280 trocken durchschleifen und entfetten. | | |
| ACHTUNG: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktivfüller (Washprimer), 1K-Acrylzerzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen. | | | |
| MISCHUNGSVERHÄLTNIS | | | |
|  | Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln Cetox-20 OE THIN 880 | Volumenverhältnis | Gewichtsverhältnis |
| | | 100 ml von 6 bis 7 ml max. 10 ml | 100 g von 3.7 bis 4.5 g max. 6 g |
| Achtung: Zum Verdünnen ausschließlich den Original-Verdünner THIN 880 verwenden. | | | |
| SPRITZPARAMETER: | | | |
| Komponente A | Härter | Verdünner | Spritz-Druckluft |
| Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln | Cetox -20 OE | THIN 880 | Düse Ø 2.2 + 3.0 mm, Druck 2 + 3 bar Abstand 15 + 20 cm |
| ANWENDUNG | | | |
|  | Anzahl der Schichten | 1 – 3 Maximale Dicke 350 µm | |
| | Stärke der trockenen Einzelschicht | 80-100 µm | |
| | Ergiebigkeit der Fertigmischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich | ca. 6.0 m ² /l bei 100 µm | |
| | Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauigkeit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab. | | |

| | | | |
|---|---|--|---------|
|  | Topfzeit der Mischung bei 20°C | 20 - 30 Min. | |
|  | Ablüftzeit zwischen dem Auftragen der Schichten | 5 Min. | |
| AUSHÄRTEZEIT: | | | |
|  | Zeit bis zum Schleifen Für die Dicke 100 µm. | 20°C | 60°C |
| | | 2 Std. | 30 Min. |
| TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER: | | | |
|  | Abstand | Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. | |
| | Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig. | 10 ÷ 20 Min. | |
| ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen. | | | |
| SCHLEIFEN | | | |
|  | Grobschliff | P180 ÷ P240 | |
| | Endschliff | P240 ÷ P320 | |
| ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN | | | |
| VOC II/B/c Grenzwert* | | 540 g/l | |
| Tatsächlicher VOC-Gehalt | | 150 g/l | |
| * Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE. | | | |
| ANWENDUNGSBEDINGUNGEN | | | |
| Es wird empfohlen, bei einer Temperatur von über 15°C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen. | | | |
| FARBE | | | |
| Stahl-grau | | | |
| REINIGUNG DER WERKZEUGE | | | |
| Nitroverdünner | | | |
| LAGERBEDINGUNGEN | | | |
| Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen | | | |



SPRITZSPACHTEL MIT ALUMINIUMPARTIKELN

Technisches Merkblatt
15.04.2020

| GARANTIE | |
|--|----------------|
| Spritzspachtel mit Aluminiumpartikeln | 12 Monate/20°C |
| Cetox-20 OE | 18 Monate/20°C |
| SICHERHEIT | |
| Siehe Sicherheitsdatenblatt | |
| SONSTIGE ANGABEN | |
| <p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p> | |