



Technisches Merkblatt

P-S

Spritzspachtel

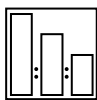

VERWANDTE PRODUKTE






P-S
Cetox-20 OE
THIN 880

Spritzspachtel
Härter
Verdünner für Spritzspachtel

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Hervorragende Deck- und Verlaufseigenschaften
- Enthält einen Indikator, der den Verlauf des Polymerisierungsprozesses und den Homogenisierungsgrad der Mischung zeigt.
 - Hervorragende Fülleigenschaften

UNTERGRÜNDE			
Stahl	Bis zum Reinheitsgrad Sa 2 ^{1/2} (Strahlen) oder St3 (manuelle Reinigung oder Reinigung unter Einsatz eines mechanisch angetriebenen Gerätes) gemäß der Norm PN-ISO 12944-4 reinigen; die bearbeitete Oberfläche muss frei von Ölen, Schmierstoffen, Staub, losem Anstrich, Walzzunder, Rost und fremden Verunreinigungen sein; die Oberfläche sollte einen natürlichen Metallglanz aufweisen.		
Alte Lackschichten	Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifpapier P220 – P280 trocken durchschleifen.		
Polyesterspachtel	Mit P240 + P320 bis zum Erreichen der abschließenden Glätte trocken durchschleifen.		
Spachtel mit Aluminiumpartikeln	Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifwolle mattieren. Nochmals mit SILICON - ENTFERNER entfetten.		
Epoxidfüller	Mit P220 – P280 trocken durchschleifen und entfetten. ACHTUNG: Spritzspachtel darf nicht früher als 24 Stunden nach dem Auftragen des Epoxidfüllers aufgetragen werden.		
Kunststoffe ausgenommen PE (Polyethylen), PTFE (Teflon)	Mit SILICON - ENTFERNER entfetten und mit Schleifwolle mattieren. Nochmals entfetten.		
Polyesterlamine	Mit P280 trocken durchschleifen und entfetten.		
ACHTUNG: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktivfüller (Washprimer), 1K-Acrylserzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen.			
MISCHUNGSVERHÄLTNIS			
	Spritzspachtel Cetox-20 OE THIN 880	Volumenverhältnis	Gewichtsverhältnis
		100 ml von 6 bis 7 ml max. 10 ml	100 g von 3.7 bis 4.5 g max. 6 g
Achtung: Zum Verdünnen ausschließlich den Original-Verdünner THIN 880 verwenden. Eine Weile nach der Dosierung beginnt die allmähliche Farbänderung auf Weiß.			
SPRITZPARAMETER:			
Komponente A	Härter	Verdünner	Spritz-Druckluft
Spritzspachtel	Cetox -20 OE	THIN 880	Düse Ø2.2 ÷ 3.0mm, Druck 3 ÷ 4 bar Abstand 15 ÷ 20 cm
ANWENDUNG			
	Anzahl der Schichten	1 – 3 Maximale Dicke 300 µm	
	Stärke einer Nass-Schicht	80 - 100 µm	
	Ergiebigkeit der Fertigmischung in Bezug auf die Stärke der Trockenschicht im angegebenen Bereich	ca. 6,0 m ² /l bei 100 µm	

	Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form, der Rauigkeit des Untergrundes und den Anwendungsparametern ab. Jegliche Abweichungen von der weißen Farbe nach dem Aushärten können auf schlechtes Vermischen der Komponenten hinweisen.		
	Topfzeit der Mischung bei 20°C	20-40 Min.	
	Ablüfzeit zwischen dem Auftragen der Schichten	5 Min.	
AUSHÄRTEZEIT:			
	Zeit bis zum Schleifen Für die Dicke 100 µm	20°C	60°C
		2-3 Std.	30-40 Min.
TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER:			
	Abstand	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten.	
	Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	10 ÷ 20 Min.	
ACHTUNG: Das Infrarot-Härten darf erst 10 Minuten nach dem Auftragen der letzten Schicht erfolgen.			
SCHLEIFEN			
	Grobschliff	P180 ÷ P240	
	Endschliff	P240 ÷ P320	
GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (VOC)			
VOC II/B/c Grenzwert*		540 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt		150 g/l	
* Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.			
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN			
Es wird empfohlen, bei einer Temperatur von über 10°C und einer Luftfeuchtigkeit von maximal 80% aufzutragen.			
FARBE			
Himmelblau			
REINIGUNG DER WERKZEUGE			
Nitroverdünner			
LAGERBEDINGUNGEN			
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen			



SPRITZSPACHTEL

Technisches Merkblatt
15.04.2020

GARANTIE	
Spritzspachtel	12 Monate/20°C
Cetox-20 OE	18 Monate/20°C
SICHERHEIT	
Siehe Sicherheitsdatenblatt. Produkt für professionellen Bedarf.	
SONSTIGE ANGABEN	
Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.	