












Technisches Merkblatt
BLUE LIGHT
Leichtspachtel

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und bestimmt für die Sanierung historischer Fahrzeuge
 - Feinkörnige Füllstoffe
 - Superleichtspachtel
- Hervorragende Anwendung
 - Sehr glatte Oberfläche
 - Sehr leichte Verarbeitung
- Der Farbwechsel erfolgt parallel zum Polymerisierungsprozess.

UNTERGRÜNDE		
Alte Lackschichten	Entfetten, mit P220 ÷ P280 trocken durchschleifen, entfetten.	
Polyesterlamine	Entfetten, mit P80 ÷ P120 trocken durchschleifen, entfetten.	
Stahl	Entfetten, mit P80 ÷ P120 trocken durchschleifen, entfetten.	
Spachtel mit Aluminiumpartikeln	Entfetten, mit Schleifwolle mattieren, entfetten.	
2K-Acrylfüller	Entfetten, mit P220 ÷ P280 trocken durchschleifen und entfetten.	
<p>Achtung: Den Spachtel nicht unmittelbar auf Reaktivfüller (Washprimer), 1K-Acrylzeugnisse und 1K-Cellulosenitraterzeugnisse auftragen.</p> <p>Der Spachtel haftet nicht an verzinktem Stahl.</p>		
MISCHUNGSVERHÄLTNIS		
	LEICHTSPACHTEL HÄRTER	Gewichtsverhältnis
		100 g 2 ÷ 3 g
ANTEIL FLÜCHTIGER ORGANISCHER VERBINDUNGEN		
VOC II/B/b Grenzwert*	250 g/l	
Tatsächlicher VOC-Gehalt	90 g/l	
* Für Fertigmischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE.		
ANWENDUNGSBEDINGUNGEN		
Es wird empfohlen, den Spachtel bei einer Temperatur von über +10 °C aufzutragen.		
ANWENDUNG		
	Oberfläche säubern und durchschleifen.	
	Mit SILICON - ENTFERNER entfetten.	
	Vorgeschriebene Härtermengen einhalten. Komponenten gut miteinander vermischen, bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Gewichtsverhältnisse der Bestandteile: Zu 100 g LEICHTSPACHTEL 2 – 3 g Härter zugeben. Die Farbe des Spachtels wird sich allmählich von blau über grau auf weiß ändern.	
	Die Bindezeit beträgt 4 ÷ 6 Minuten / 20°C. Die Farbänderung von blau auf grau-grün weist auf den Beginn des Bindeprozesses hin und weitere Anwendung ist verboten.	
	Spachteln. Schichtdicke: maximal 5 mm.	

AUSHÄRTEZEITEN		
	20°C	60°C
	20 ÷ 30 Minuten	10 Minuten
ACHTUNG: Die Aushärtezeiten beziehen sich auf die Temperaturen der einzelnen Elemente.		
TROCKNEN MIT INFRAROTSTRAHLER		
	Abstand Die Zeit ist von der Art und Leistung des Strahlers abhängig.	Empfehlungen des Geräteherstellers beachten. Ca. 5 Min.
SCHLEIFEN		
	Grobschliff	P80 ÷ P120
	Endschliff	P180 ÷ P240
FARBE		
Hellblau		
REINIGUNG DER WERKZEUGE		
Nitroverdünner oder Thin 880		
LAGERBEDINGUNGEN		
Kühl und trocken halten, von Flammen und Hitze fernhalten. Vor Sonnenbestrahlung schützen.		
GARANTIE		
LEICHTSPACHTEL	12 Monate/20°C	
HÄRTER	18 Monate/20°C	
SICHERHEIT		
Siehe Sicherheitsdatenblatt. Produkt für professionellen Bedarf.		
SONSTIGE ANGABEN		
<p>Die hohe Qualität unserer Systeme ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben in diesem Dokument entsprechen unseren aktuellen Kenntnissen über unsere Produkte und deren Einsatzmöglichkeiten. Wir garantieren hohe Qualität unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen beachtet und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks durchgeführt werden. Es ist erforderlich, vor dem Produkteinsatz einen Test wegen der möglichen unterschiedlichen Reaktionen des Produktes mit verschiedenen Stoffen durchzuführen. Eine Verantwortung kann von uns nicht übernommen werden, wenn das Arbeitsergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die außerhalb unseres Einflusses liegen.</p>		