



Karta Techniczna

POLYCOAT PROTECT 5:1

Emalia antykorozyjna do ochrony podwozia

PRODUKTY POWIĄZANE

**POLYCOAT PROTECT
HARDENER**





Utwardzacz do emalii antykorozyjnej do
ochrony podwozia




THINNER

Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i
poliuretanowych

WŁAŚCIWOŚCI

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
 - Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
 - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	POLYCOAT PROTECT 5:1 POLYCOAT PROTECT HARDENER THINNER	Objęściowo	Wagowo	
		5	100	
		1	14	
		15%	9	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 6/20°C	28 + 36 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/d limit*		420 g/l		
VOC rzeczywiste (5+1+15%)		415 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +15°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.6 ÷ 1.8 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80-120 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	5,4 m ² /l przy 100 µm		

	Trwałość mieszanki w 20°C	2 godz.	
	Odprowadzenie między warstwami	10 ÷ 15 min	
<p>W przypadku aplikacji POLYCOAT PROTECT 5:1 bezpośrednio na stal i zapewnienia jej odpowiedniej odporności antykorozyjnej zaleca się zabezpieczenie podłoża metalowego podkładem epoksydowym.</p>			
KOLOR			
Czarny.			
STOPIEŃ POŁYSKU			
Przy 60° ok. 50			
UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.			
DANE TECHNICZNE			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
POLYCOAT PROTECT 5:1	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm ³
POLYCOAT PROTECT HARDENER	56 %	55 %	1,03 g/cm ³
POLYCOAT PROTECT 5:1 + POLYCOAT PROTECT HARDENER; 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm ³
CZASY UTWARDZANIA			
	20°C	60°C	
Pyłosuchość	30 min.	10 min.	
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min.	
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.	
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	30 ÷ 45 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
CZYSZCZENIE SPRZĘTU			
Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych i poliuretanowych THINNER lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.			



POLYCOAT PROTECT 5:1

Karta Techniczna
11.05.2020

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI

POLYCOAT PROTECT 5:1	24 miesiące/20°C
POLYCOAT PROTECT HARDENER	18 miesięcy/20°C
THINNER	24 miesiące/20°C

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

INFORMACJE DODATKOWE

WAGOWE ILOŚCI SKŁADNIKÓW: POLYCOAT PROTECT 5:1; 5+1+15%

UWAGA! Dla uzyskania podkładu o odpowiednich parametrach bardzo ważne jest dokładne dozowanie poszczególnych składników.

Ilość mieszanki	POLYCOAT PROTECT 5:1	POLYCOAT PROTECT HARDENER	THINNER
0.10 l	106 g	15 g	10 g
0.15 l	159 g	23 g	15 g
0.20 l	212 g	30 g	19 g
0.25 l	265 g	38 g	24 g
0.30 l	318 g	46 g	29 g
0.40 l	424 g	61 g	39 g
0.50 l	530 g	76 g	49 g
0.75 l	794 g	114 g	73 g
1.00 l	1059 g	153 g	98 g