



Karta Techniczna

**P-S**



Szpachlówka natryskowa ze wskaźnikiem zmiany barwy






#### **PRODUKTY POWIĄZANE**

P-S	Szpachlówka natryskowa
Cetox-20 OE	Utwardzacz
THIN 880	Rozcieńczalnik do szpachlówki natryskowej

#### **WŁAŚCIWOŚCI**

- Wyrób zaprojektowany i dedykowany do renowacji pojazdów zabytkowych
  - Możliwość aplikacji grubych warstw
    - Wysoka wydajność
    - Doskonałe krycie i rozlewność
- Zawiera wskaźnik , który pokazuje przebieg procesu polimeryzacji i stopień ujednorodnienia mieszanki
  - Doskonałe właściwości wypełniające

PODŁOŻA			
Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i przeszlifować na sucho papierem P220 – P280.		
Szpacłówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.		
Aluminium	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER.		
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić. <b>UWAGA: P-S może być nakładany nie wcześniej niż 24 godziny od naniesienia podkładu epoksydowego</b>		
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE (polietylen), PTFE (teflon).	Odtłuścić za pomocą SILICON REMOVER i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.		
UWAGA: Szpacłówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe			
PROPORCJE MIESZANIA			
	P-S Cetox-20 OE THIN 880	Objęściowo	Wagowo
		100 ml od 6 do 7 ml max. 10 ml	100 g od 3.7 do 4.5 g max. 6 g
<b>Uwaga:</b> Do rozcieńczania stosować wyłącznie oryginalny rozcieńczalnik THIN 880.. Chwilę po zadozowaniu utwardza rozpocznie się stopniowa zmiana barwy aż do białej.			
PARAMETRY NATRYSKU:			
Komponent A	Utwardzacz	Rozcieńczalnik	Natrysk pneumatyczny
P-S	Cetox -20 OE	THIN 880	dysza Ø2.2 ÷ 3.0mm, ciśnienie 2 ÷ 3 bar odległość 15 ÷ 20 cm
APLIKACJA			
	Liczba warstw	1 – 3 Maksymalna grubość 300 µm	
	Grubość pojedynczej mokrej warstwy.	80-100 µm	
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	około 6.0 m <sup>2</sup> /l przy 100 µm	
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji. Jakiegokolwiek odstępstwa od białego koloru po wyschnięciu świadczyć będą o złym wymieszaniu komponentów.		

	Trwałość mieszanki w 20°C	20-40 min.	
	Odparowanie między warstwami	5 min	
<b>CZAS UTWARDZANIA:</b>			
	Czas do szlifowania Dla grubości 100 µm.	20°C	60°C
		2-3 godz.	30-40 min.
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI:</b>			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
<b>SZLIFOWANIE:</b>			
	Zgrubne	P180 ÷ P240	
	Wykańczające	P240 ÷ P320	
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH LZO (VOC)</b>			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		150 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>			
Zaleca się aplikację w temperaturze wyższej niż 10°C i wilgotności nie większej niż 80%.			
<b>KOLOR:</b>			
Błękitny			
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>			
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.			
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>			
P-S	12 miesięcy/20°C		
Cetox-20 OE	18 miesięcy/20°C		

**BEZPIECZEŃSTWO**

Patrz Karta Charakterystyki. Wyrób do użytku profesjonalnego.

**INNE INFORMACJE**

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje oraz praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.