

NOVOL
for Classic Cars

Technisches Datenblatt

PREMIUM FLOW CLEARCOAT

Acryl-Urethan-Klarlack in VHS-Qualität

EIGENSCHAFTEN

- Produkt entwickelt und vorgesehen für die Restaurierung von historischen Fahrzeugen
- Kristallglanz und Tiefe
- Hohe Endhärte
- Lange Öffnungszeit, die es ermöglicht ganze Karosserien zu lackieren.
- Sehr hohe UV-Beständigkeit
- Sehr hoher Anteil fester Bestandteile



VERWANDTE PRODUKTE








CLEARCOAT HARDENER
THINNER


Härter für Acryl- und Acryl-Urethan-Klarlacke
Verdüner für Acryl-
und Polyurethanerzeugnisse

BESCHREIBUNG

Ein hochwertiger Acryl-Urethan-Klarlack in VHS-Qualität mit sehr hohem Glanz und Härte, der für die Neulackierung von Oldtimern entwickelt wurde. PREMIUM FLOW CLEARCOAT ist ein Klarlack mit einer höheren Fließgeschwindigkeit, um einen möglichst langen Farbschutz und ein hochglänzendes Finish in einer Zweischichtanwendung zu erzielen. Durch die lange Öffnungszeit können ganze Karosserien frei lackiert werden, auch in Spritzkabinen mit schlechterer Luftströmung. Er eignet sich hervorragend für die Wiederholungslackierung sowie für den Einsatz im SPECTRAL 2K-(Acryl) + Klarlack-Verfahren in den Varianten „PREMIUM-Lackieren“ mit Schleifen und im Nass-in-Nass-System.

| UNTERGRÜNDE | |
|--|---|
| Grundsichten SPECTRAL BASE 2.0 | <p>Zu dem aus den Pigmenten BASE 2.0 hergestellten Gemisch nach Rezeptur 10 Vol.-% Härter CLEARCOAT HARDENER hinzufügen.</p> <p>Mischen Sie die Pigmente gründlich mit dem Härter und verdünnen Sie sie dann mit SOLV 885 entsprechend dem gewünschten Verhältnis.</p> <p>Das Gemisch aus Pigmenten, Härter und Verdünner unmittelbar vor dem Auftragen der Basis vorbereiten.</p> <p>Auf eine gut getrocknete und staubfreie Basislackoberfläche auftragen. Um Staub von der Oberfläche der Grundfarben zu entfernen, wird die Verwendung von staubabsorbierenden Lactüchern empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf vorsichtig mit Schleifpapier P800 ÷ P1000 abschleifen.</p> |
| Grundsichten SPECTRAL WAVE 2.0 | <p>Auf eine gut getrocknete und staubfreie Basislackoberfläche auftragen. Um Staub von der Oberfläche der Grundfarben zu entfernen, wird die Verwendung von staubabsorbierenden Lactüchern empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf vorsichtig mit Schleifpapier P800 ÷ P1000 abschleifen.</p> |
| SPECTRAL 2K PREMIUM-Lackieren (*) | <p><i>Variante 1:</i> Die Emaile SPECTRAL 2K gut aushärten (14 Std. 20°C oder 45 min/60°C), mit P800 ÷ P1000 abschleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.</p> <p><i>Variante 2:</i> Die Oberfläche muss mindestens 45 Minuten/20°C nach dem Auftragen der letzten Schicht der Emaile SPECTRAL 2K staubtrocken sein.</p> |
| PREMIUM FLOW CLEARCOAT PREMIUM-Lackieren (*) | <p><i>Variante 1:</i> Den Klarlack PREMIUM FLOW CLEARCOAT gut aushärten (mindestens 12 Std. bei 20°C oder 30 min/60°C), mit P800 ÷ P1000 abschleifen. Gut ausblasen und mit SILICONE REMOVER entfetten.</p> <p><i>Variante 2:</i> Die Oberfläche muss nach dem Auftragen der letzten Schicht des Klarlacks PREMIUM FLOW CLEARCOAT mindestens 45 min/20°C staubtrocken sein.</p> |
| (*) Die Beschreibung „PREMIUM-Lackieren“ ist in einem separaten Dokument zu finden | |
| Der Klarlack PREMIUM FLOW CLEARCOAT ist auch mit den meisten handelsüblichen verdünnbaren und wasserverdünnbaren Grundlacken kompatibel. | |

| MISCHUNGSVERHÄLTNIS | | | |
|---|--|------------------------|------------------------|
|  | PREMIUM FLOW CLEARCOAT CLEARCOAT HARDENER | Volumenverhältnis | Gewichtsverhältnis [g] |
| | | 3 | 100 |
| | | 1 | 35 |
| Um einen Lack mit den entsprechenden Parametern zu erhalten, ist es sehr wichtig, die einzelnen Bestandteile genau zu dosieren. | | | |
| SPRITZVISKOSITÄT | | | |
|  | DIN 4/20 °C | 17 ÷ 19 s | |
| ANWENDUNGSBEDINGUNGEN | | | |
| Es wird empfohlen, den Lack bei einer Temperatur von über 15 °C und einer Feuchte von bis 80 % aufzutragen. | | | |
| AUFTRAGUNG | | | |
|  <p>Berücksichtigen Sie die Empfehlungen des Herstellers der Spritzpistole.</p> | Sprühdüse | Sprüheingangsdruck | |
| | 1,2 ÷ 1,4 mm | 1,7 ÷ 2,2 bar | |
|  <p>Die praktische Ergiebigkeit hängt von der Form des Untergrunds, seiner Rauheit, den Anwendungsparametern ab.</p> | Anzahl der Schichten | 2 | |
| | Dicke voller trockener Einzelschicht | 30 ÷ 35 µm | |
| | Ergiebigkeit der anwendungsfertigen Mischung für eine Trockenschichtdicke von 50 µm. | 10,6 m ² /l | |
|  | Haltbarkeit der Mischung bei 20°C | 45 Min. | |
|  | Ablüftzeit zwischen den Schichten | 15 ÷ 20 min | |
| | Verdampfen nach der letzten Schicht | Mindestens 30 Minuten | |
|  | Wir empfehlen die Anwendung geeigneter persönlicher Schutzausrüstung! | | |

| AUSHÄRTEZEITEN | | |
|---|-----------------------------|------------------------------|
| Temperatur | 20°C | 60°C |
| Staubtrockenheit | 40 Min. | Nicht zutreffend |
| Gebrauchstrocken | 4 Stunden | 10 Min. |
| Handhabungshärte | 12 Stunden | 30 Min. |
| Härte zum Polieren | 12 Stunden + 48 Stunden | 30 Min. 36 Std./ 20°C |
| Härte härte | 7 ÷ 10 Tage | 30 Min. + 3 ÷ 5 Tage/20°C |
| Die Trocknungszeit bezieht sich nicht auf die Temperatur des Objekts, sondern nur auf die Karosserieteile! Die Aushärtezeiten beziehen sich auf einen Lack mit einer Gesamtschichtdicke von 40 ÷ 60 µm. | | |
| TROCKNUNG MIT INFRAROTSTRAHLER | | |
|  | 30 Min. bei 2 Schichten. | |
| Empfohlene Verwendung eines kurzwelligen Infrarotstrahlers. Anweisungen des Geräteherstellers beachten. Die unteren Schichten sollten nach Abschluss der Aushärtungsprozesse aufgebracht werden. Mit dem Ausheizen mit Infrarotstrahler nicht früher als 40 Min. nach der Auftragung der letzten Schicht beginnen. | | |
| GEHALT AN FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN | | |
| VOC II/B/d Grenzwert* | 420 g/l | |
| Tatsächlicher VOC-Gehalt | 418 g/l | |
| * Für eine anwendungsfertige Mischung gemäß den Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE | | |
| REINIGUNG DER WERKZEUGE | | |
| Verdünnung für Acryl- und Polyurethanerzeugnisse THINNER bzw. Verdünnung für Zellulosenitraterzeugnisse | | |
| LAGERUNG | | |
| Vergewissern Sie sich, dass alle Lackkomponenten dicht verschlossen sind. Kühl und trocken, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren. | | |
| HALTBARKEIT | | |
| PREMIUM FLOW CLEARCOAT | 24 Monate/20°C | |
| CLEARCOAT HARDENER | 18 Monate/20°C | |



PREMIUM FLOW CLEARCOAT

Technisches Datenblatt
17.05.2023

| |
|--|
| SICHERHEIT |
| Siehe Sicherheitsdatenblatt |
| SONSTIGE INFORMATIONEN |
| <p>Die Effizienz unserer Erzeugnisse ist das Ergebnis von Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die in diesem Material enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens über unsere Produkte und ihre Anwendungsmöglichkeiten.</p> <p>Hierfür verbürgen wir uns unter der Bedingung, dass unsere Gebrauchsanweisungen strikt beachtet werden und die Arbeiten im Einklang mit den bewährten Grundsätzen des Handwerks erfolgen. Da das Produkt mit verschiedenen Materialien möglicherweise unterschiedlich reagiert, ist es erforderlich, vor der Anwendung eine Probe durchzuführen.</p> <p>Wir übernehmen keine Haftung, wenn das Endergebnis durch Faktoren beeinflusst wurde, die sich außerhalb unserer Kontrolle befinden.</p> <p>Dieses technische Datenblatt des Produktes ersetzt alle vorherigen Ausgaben.</p> <p>Registrierungs nr: 000024104</p> |



| RFU | PREMIUM FLOW CLEARCOAT | CLEARCOAT HARDENER |
|--------|------------------------|--------------------|
| 0,10 l | 73 g | 26 g |
| 0,15 l | 110 g | 39 g |
| 0,20 l | 147 g | 52 g |
| 0,25 l | 183 g | 65 g |
| 0,30 l | 220 g | 78 g |
| 0,40 l | 293 g | 104 g |
| 0,50 l | 366 g | 130 g |
| 0,75 l | 550 g | 195 g |
| 1,00 l | 733 g | 260 g |
| 2,00 l | 1466 g | 520 g |