

EPOXY PRIMER 6000

Епоксидний ґрунт



ВЛАСТИВОСТІ

Епоксидний ґрунт EPOXY PRIMER 6000 – антикорозійний ґрунт, який дає досконалий захист сталевим поверхням, завдяки високоякісним смолам та активним добавкам, що запобігають корозії. Має дуже хорошу адгезію до різних типів поверхонь і чудові ізоляційні властивості. Може безпосередньо покриватися поверхневими лаками. Можна працювати в системі мокре по мокрому.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Хімічний склад:	Епоксид 2К
Колір:	темно-зелений
Питома вага:	1,54 кг/л при 20°C
Товщина сухого покриття:	25-75 мкм
Витрата:	4 м ² /л при 100 мкм
Кількість шарів:	1 – 3
ЛОС:	ЛОС фактичне - 539 г/л


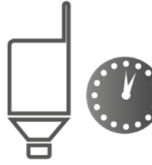

ЗВ'ЯЗАНІ ПРОДУКТИ

Н 6900: Затверджувач

ОСНОВИ

Процес		Шпатлівки	Оригінальний шар фарби	Катафорез	Сталь	Оцинкована сталь	Алюміній
	P120				√		
	P240	√	√	√		√	√
	Змивка	√	√	√	√	√	√






ПРОПОРЦІ ЗМІШУВАННЯ

	EPOXY PRIMER 6000 H 6900	За об'ємом	За вагою
		1 1	100 56
	DIN 4/20°C	14 - 15 с	
	20°C	6 годин	



МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ

	 mm	 bar	 cm		
	1.2 + 1.3	Застосовувати рекомендації виробника облаштування		1 + 3	5 + 10 хв. 20°C

ЧАС ВИСИХАННЯ

	 20°C	 60°C	
	3 години	30 хв.	15 хв. Короткі хвили Відстань: 60-80 см Відпарування 10 хв. Застосовувати рекомендації виробника облаштування
	3 години Версія мокре по мокрому 30 хв.	+20 хв. / 20°C	+10 хв. / 20°C

ШЛІФУВАННЯ

	P360 + P500
	P600 + P1000

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Рекомендується наносити ґрунт при температурі понад 15°C і вологості не більше 80%.

ЧИСТКА ІНСТРУМЕНТІВ

Уайт-спірит або розчинник для нітроцелюлозних виробів.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати в прохолодних і сухих приміщеннях, далі від джерел вогню і тепла.

Уникати безпосередньої дії сонячного випромінювання

ТЕРМІНИ ПРИДАТНОСТІ

EPOXY PRIMER 6000: 24 місяці/20°C

H 6900: 24 місяців/20°C

БЕЗПЕКА

Див. Паспорт безпеки

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Реєстровий номер: 000024104.

Ефективність наших систем - це результат лабораторних досліджень та багаторічного досвіду. Дані, які містить цей матеріал, відповідають актуальному стану знань про наші продукти і можливості їх застосування. Ми гарантуємо високу якість за умови, що будуть виконуватися наші інструкції, а роботи виконуватимуться згідно з правилами хорошого ремесла. Виконання тестового застосування продукту є обов'язковим, враховуючи потенційно різну реакцію між продуктом та різними матеріалами. Ми не несемо відповідальності, якщо на кінцевий результат роботи впливали чинники, що знаходяться поза нашим контролем.

ВАГОВІ КІЛЬКОСТІ ІНГРЕДІЄНТІВ: 1+1

Кількість суміші	EPOXY PRIMER 6000	H 6900
0.10 л	77 г	44 г
0.15 л	116 г	66 г
0.20 л	154 г	88 г
0.25 л	193 г	110 г
0.30 л	232 г	132 г
0.40 л	309 г	176 г
0.50 л	386 г	220 г
0.75 л	579 г	331 г
1.00 л	772 г	441 г