


1/2	Kategoria	Podkład akrylowy 2K			
	Nr TDS	NO-21-11	Nr rejestrowy	000024104	
	Nr SDS	SDS_NO_2_02	Data aktualizacji	28.04.2020	

SOLID FILLER 2200

WYPEŁNIAJĄCY PODKŁAD AKRYLOWY

WŁAŚCIWOŚCI	KLASA PODKŁADU WYPEŁNIAJĄCY		UTWARDZACZ HARD 90-200		ROZCIEŃCZALNIK THIN 850		
			WARIANTY UTWARDZACZA FAST, STANDARD		WARIANTY ROZCIEŃCZALNIKA FAST, STANDARD, SLOW		
	DOSTĘPNE KOLORY		OPIS: Bardzo silnie wypełniający podkład akrylowy, pozwala na aplikację grubych warstw i wyrównywanie dużych rys oraz nierówności podłoża. Dzięki możliwości aplikacji bez czasów odparowania międzywarstwowego zdecydowanie skraca czas prac lakierniczych. Zastosowanie wysokiej jakości żywicy i dodatków gwarantuje doskonałą przyczepność do różnych podłoży, dobrą ochronę antykorozyjną i właściwości izolujące. Specjalny zestaw wypełniaczy mineralnych zapewnia doskonałe szlifowanie oraz minimalizuje siadanie podkładu.				
	BIAŁY	SZARY					

PRODUKTY KOMPATYBILNE	PLUS 750 Przyspieszacz do wyrobów akrylowych	PLUS 700 Środek zwiększający przyczepność	PLUS 770 Dodatek zwiększający elastyczność	THIN 850 Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
------------------------------	--	---	--	---

PODŁOŻA	Zasada generalna: ODTŁUSZCZANIE ODMUCHIWANIE	Przed przystąpieniem do szlifowania powierzchnię odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780. Po wyszlifowaniu powierzchni materiałami ściernymi o gradacjach dobranych do rodzaju podłoża starannie wydmuchać pył szlifierski z rys i ponownie odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780.
	STARE POWŁOKI LAKIEROWE	Przeszlifować na sucho P220 - P240
	SZPACHLÓWKI POLIESTROWE	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P220 - P240
	LAMINATY POLIESTROWE	Przeszlifować na sucho P180 - P220
	STAL	Przeszlifować na sucho P80 - P120. Dla maksymalnej oporności antykorozyjnej stosować PROTECT 340, PROTECT 360 lub EPO PRIMER 3000.
	PODKŁAD KATOFERETYCZNY OEM	Odtłuścić za pomocą Zmywacza do usuwania silikonu PLUS 780.
	TWORZYWA SZTUCZNE	Patrz instrukcja „Rodzaje tworzyw sztucznych i ich przygotowanie do lakierowania”.
	PODKŁAD EPOKSYDOWY 2K	Patrz karta techniczna podkładu epoksydowego.
	PODKŁAD REAKTYWNY 2K	Patrz karta techniczna podkładu reaktywnego.

POKRYWALNY PRZEZ	SPECTRAL 2K SPECTRAL WAVE 2.0 SPECTRAL BASE 2.0 Emalie poliuretanowe 2K Emalie akrylowe 2K Lakiery bazowe rozcieńczalnikowe Lakiery bazowe wodorozcieńczalne
------------------	--

2/2		WERSJA WYPEŁNIAJĄCA				
PROPORCJA		SOLID FILLER 2200	OBJĘTOŚCIOWO		WAGOWO	
		HARD 90-200	4		100 g	
		THIN 850	1		16.5 g	
VOC	VOC II/B/c limit * = 540 g/l * dla mieszanki gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		VOC rzeczywiste: 500 g/l			
APLIKACJA		Lepkość DIN 4 w 20°C	32 - 50 s			
	 Uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Dysza	Ø 1.6 - 1.8 mm			
		Ciśnienie	1.7 - 2.2 bar			
		Ilość warstw	2 - 3 warstwy			
		Czas odparowania zależy od typu kabiny	0 - 10 min / 20°C			
	Czas życia mieszanki 20°C	15 min dla HARD 90-200 FAST 30 min dla HARD 90-200 STANDARD				
	Grubość warstwy na sucho		60 - 70 µm			
	Wydajność teoretyczna		7 - 10 m²/l			
OBRÓBKA		Obróbka na sucho	WSTĘPNA WYKAŃCZAJĄCA	P240-P320 P360-P500		
		Obróbka na mokro	WYKAŃCZAJĄCA	P800-P1000		
UTWARDZANIE	Dla warstwy 120µm		20°C	60°C		
		dla HARD 90-200 STANDARD	4 godz.	40 min		
		dla HARD 90-200 FAST	2 godz.	30 min		
	15-20 min FALE KRÓTKIE	wgrzewanie po 10 min od aplikacji ostatniej warstwy odległość 50 - 70 cm temp. max. 90°C				
DOBÓR UTWAR./ROZCIEN.	Wielkość powierzchni / ilość elementów		15 – 20 °C	20 – 25 °C	25 – 35 °C	+ 35 °C
	Spot repair 1-2 elementy		HARD 90-200 FAST THIN 850 FAST	HARD 90-200 FAST THIN 850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW
	Średnia 3-5 elementów		HARD 90-200 FAST THIN 850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW
	Duża 5-10 elementów		HARD 90-200 STANDARD THIN 850 STANDARD	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW	HARD 90-200 STANDARD THIN 850 SLOW
UWAGI		STOSUJ WŁAŚCIWE ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ	PATRZ KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO ZAPOZNAJ SIĘ Z WARUNKAMI OGÓLNYMI		TERMIN PRZYDATNOŚCI	
			SOLID FILLER 2200 24 miesiące/20°C	HARD 90-200 STANDARD: 18 miesięcy/20°C FAST: 12 miesięcy/20°C		