












1/1	Categoría	Masilla de poliéster 2K			
	N° TDS	NO-21-01	N.º de registro	000024104	
	N° SDS	SDS_NO_1_01	Actualización:	25.03.2021	

SLEEK 100

Masilla multifunción

CARACTERÍSTIC	TIPO DE CARGA MICROESFERAS		DESCRIPCIÓN: Masilla multifunción moderna a base de cargas únicas muy finas de microesferas. La textura de la masilla de fácil aplicación permite obtener una superficie lisa para lijar. La masilla cuenta con el sistema Mixing Indicator y aditivos para limitar la absorción de humedad.				
	ENDURECEDOR BETOX 50E						
	TIPO DE MASILLA POLIÉSTER 2K						
SUSTRATOS	Regla general: DESENGRASADO SOPLADO		Antes de lijar, limpiar la superficie con desengrasante para silicona PLUS 780/PLUS 70-780. Después de lijar la superficie con materiales abrasivos de grado adecuado para el tipo de sustrato, soplar cuidadosamente el polvo de lijado y volver a desengrasar con PLUS 780/PLUS 70-780.				
	PELÍCULAS ANTIGUAS		Lijar en seco P220÷P280. Realizar un ensayo de disolvente. Si la película antigua no es resistente a los disolventes, debe eliminarse y es recomendable aplicar una protección anticorrosiva con imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.				
	LAMINADOS DE POLIÉSTER		Lijar en seco P80÷P120.				
	ACERO		Lijar en seco P80÷P120. Para obtener una protección anticorrosiva, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.				
	ACERO GALVANIZADO		Lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P240. Para restablecer la protección anticorrosiva perdida durante el lijado y aumentar la adherencia, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.				
	ALUMINIO		Lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P240. Para obtener una protección anticorrosiva, es recomendable utilizar imprimación epoxi EPO PRIMER 3000.				
	IMPRIMACION EPOXI 2K		Aplicar no antes de transcurridos 60 min/20 °C desde la aplicación de EPO PRIMER 3000. Hasta 12 h/20 °C sin necesidad de lijar. Después de 12 h/20 °C, lijar con abrasivo no tejido de grado muy fino o lijar en seco P220÷P280.				
	APAREJO ACRÍLICO 2K		Lijar en seco P220÷P280.				
	NOTAS		No aplicar sobre imprimaciones reactivas (WASH PRIMERS) o productos acrílicos o de nitrocelulosa monocomponentes.				
PROPORCIONES			VOLUMEN	PESO	Límite de COV II/B/d*	250 g/l	
		SLEEK 100	100 ml	100 g	COV real	90 g/l	
		Endurecedor	2 ml	2 g	*Para una mezcla lista para la aplicación según la Directiva UE 2004/42/CE		
APLICACIÓN			Limpiar y lijar la superficie como se recomienda. Soplar cuidadosamente el polvo acumulado en las rayas. Desengrasar con PLUS 780/PLUS 70-780.				
			Añadir 2 ml de endurecedor a 100 ml de SLEEK 100. Respetar las proporciones necesarias de endurecedor. Mezclar bien los componentes. El tiempo de endurecimiento es de 4 a 6 minutos/20 °C.				
			Al aplicar la masilla sobre el sustrato preparado, es preferible sujetar la espátula en ángulo de 60°. El espesor de una sola capa no debe ser superior a 1-2 mm. El espesor total de las capas de masilla de poliéster no debe superar los 5 mm. Evitar aplicar una capa demasiado gruesa en los bordes.				
TIEMPO DE ENDURECIMIENTO	 Listo para lijar		20 °C	60 °C		Distancia 50-60 cm 55-60 °C	
			20-25 minutos	15 minutos		10 min	
LIJADO			TRATAMIENTO PRELIMINAR		TRATAMIENTO DE ACABADO		
			P80-120		P120-240		
NOTAS	 UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL APROPIADO		VÉASE LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL LEA LAS CONDICIONES GENERALES			TIEMPO DE CONSERVACIÓN	
						SLEEK 100 24 meses/20 °C	ENDURECEDOR 18 meses/20 °C