

ARMORFLOOR EP 3000-40

Powłoka antypoślizgowa epoksydowa. Dwuskładnikowe, bezrozpuszczalnikowe spoiwo na bazie żywic epoksydowych. Produkt dostępny w kolorach: bezbarwny.

Zalety:

- system bezspoinowy,
- dobra wytrzymałość,
- zawiera dodatki uniepalniające,
- dostosowanie do warunków użytkowania na długie lata.

Zastosowanie: do sprzętu wojskowego.

Proporcje mieszania: 2:1.

Wyroby uzupełniające: ARMORFLOORHARDENER EP 300-40.



SPRAY ARMOTOPCOAT PU 1000-10

Emalia poliuretanowa nawierzchniowa, matowa. Produkt dostępny w kolorach: zielony 6031, brązowy 8027 i czarny 9021.

Zalety:

- spray gotowy do użycia,
- szybkie schnięcie,
- doskonałe krycie i rozlewność,
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne, podwyższone i niskie temperatury,

Zastosowanie: do wymalowań w terenie, podczas prac serwisowych, nakładanie warstwy wierzchniej w warunkach bez dostępu do prądu i sprężonego powietrza.

DODATKOWE MATERIAŁY LAKIERNICZE

W naszej ofercie znajduje się wszystko, co niezbędne do renowacji pojazdów i sprzętu wojskowego - od podkładów epoksydowych, przez szpachłówki uniwersalne i te, o specjalistycznym zastosowaniu. Podkłady akrylowe, aż po lakiery bazowe i bezbarwne oraz pełną paletę materiałów uzupełniających.

Materiały uzupełniające NOVOL powstały, z myślą o każdym etapie naprawy lakierniczej; papiery maskujące, taśmy lakiernicze, techniczne czyściwa, krążki ściernie, kubki lakiernicze, także przemysłowe szpachłówki czy dodatki strukturalne pomagają optymalizować pracę w warsztatach, czyniąc ją szybszą i wygodniejszą.



novol.com/industrial

NOVOL Sp. z o.o. • PL 62-052 Komorniki • ul. Żabikowska 7/9 • tel. (+48) 61 810 98 00

facebook.com/novoIPL

novol.com/industrial

TECHNOLOGIA LAKIEROWANIA DLA PRZEMYSŁU ZBROJENIOWEGO



SYSTEM NOVOL INDUSTRIAL COATING SYSTEMS



ROZWIĄZANIA NOVOL DLA PRZEMYSŁU

Firma NOVOL od ponad czterdziestu lat rozwija system produktów dla lakiernictwa samochodowego: od szerokiej gamy materiałów lakierniczych, aż do zaawansowanych systemów doboru kolorów. Rozwinięciem tych doświadczeń jest specjalistyczna linia INDUSTRIAL Coating Systems adresowana dla klientów przemysłowych, producentów kontenerów, konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, nacze, ram, autobusów, a także wagonów osobowych oraz towarowych.

LINIA NOVOL INDUSTRIAL

Pełna technologia wymalowań przemysłowych, mająca swoje zastosowanie zarówno w przemyśle ciężkim jak i lekkim oraz w wojsku:

- szeroka gama materiałów lakierniczych (lakiery, podkłady antykorozyjne, szpachlówki oraz materiały uzupełniające)
- zaawansowane systemy doboru kolorów
- produkty sprawdzone w każdych warunkach eksploatacyjnych

BEZPIECZEŃSTWO TWOICH PROCESÓW LAKIERNICZYCH W PRZEMYSŁE



W ramach pakietu, NOVOL zapewnia stałą opiekę techniczną, dostępność zasobów laboratorium, szybkie rozpatrywanie reklamacji, hotline oraz serwis całodobowy.

Pakiet jest zróżnicowany ze względu na przyporządkowanie klienta do jednej z grup strategicznych – małych lub średnich przedsiębiorstw.

SYSTEM GWARANCJI NOVOL



Firma NOVOL zapewnia kontrahentowi 5-letni okres gwarancji trwałości powłoki lakierniczej. Wieloletnia gwarancja stanowi pisemną deklarację rzetelności naszej firmy

jako producenta i dostawcy wysokiej jakości rozwiązań.

KORZYŚCI

- doskonałe zabezpieczenie przed promieniami UV
- wysoka odporność antykorozyjna
- doskonałe doradztwo techniczne i handlowe
- certyfikowane szkolenia podnoszące umiejętności
- polski produkt



TECHNOLOGIA INDUSTRIAL COATING SYSTEMS

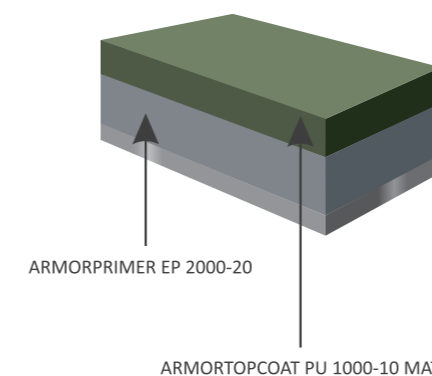


System epoksydowo-poliuretanowy

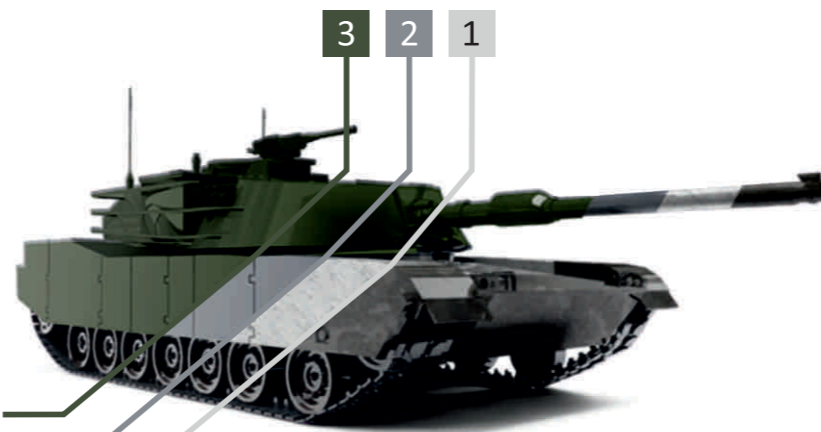
Podkład epoksydowy Armoprimer EP 2000-20 + emalia poliuretanowa Armortopcoat PU 1000-10

Zawartość części stałych (obj.)	EP ok. 59%	PU ok. 41%
Czas przelakerowania "mokra na mokro"	45 min	
Klasa korozyjności PN-EN ISO 12944-2	C3M	
Grubość NDFT	120 µm	
Trwałość powłoki PN-EN ISO 12944-2	7-15 lat	
Odporność korozyjna PN-EN ISO 12944	480 h	
Przyczepność PN-EN ISO 2409	max 1	
Schnięcie PN-C-81519	stopień 6 < 5 h	
Połyk PN-EN ISO 2813	< 8/85	
Twardość (tłumienie wahadła) PN-EN ISO 1522	> 0,4	
Udarność PN-EN ISO 6272-1	> 30 cm	
Odporność UV PN-EN ISO 16474-3 (1000h)	ΔE < 3,5	
Odporność chemiczna PN-EN ISO 2812	bardzo dobra	
Odporność na czynniki środowiskowe	bardzo dobra	
Możliwość malowania wałkiem lub pędzlem	tak	
Charakterystyka spektralna	zgodna z normą NO-80-A200	
Certyfikat normy wojskowej NO-80-A200	tak	

*dotyczy wyrobów firmy NOVOL. W przypadku innych powłok należy skonsultować się z producentem.



- 1 Podłoże po oczyszczeniu
- 2 ARMORPRIMER EP 2000-20
- 3 ARMORTOPCOAT PU 1000-10



ARMORTOPCOAT PU 1000-10

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa nawierzchniowa, matowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Produkt dostępny w kolorach: zielony 6031, brązowy 8027 i czarny 9021.

Zalety:

- szybkie schnięcie,
- doskonałe krycie i rozlewność,
- posiada certyfikat zgodności WIT nr 001/OiB/23, spełnia wymagania zawarte w NO-80-A200:2021,
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne, podwyższone i niskie temperatury,
- skuteczność maskowania,
- charakterystyka spektralna reemisji,
- odporność powłok na działanie mediów agresywnych.

Zalecana jako warstwa wierzchnia w pojazdach i sprzętach wojskowych.

Proporcje mieszania: 5:1.

Zawartość części stałych objętościowo: ok.40%.

Wydajność: 7m² /l przy 60µm.

Wyroby uzupełniające: ARMORHARDENER PU100-10, ARMORTHIN PU 10-01.



ARMORPRIMER EP 2000-20

Grubopowłokowy, antykorozyjny podkład epoksydowy utwardzany adduktem poliamidowym.

Zalety:

- możliwość aplikacji mokro w mokro,
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna,
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne,
- posiada certyfikat zgodności WIT nr 001/OiB/23,
- spełnia wymagania zawarte w NO-80-A200:2021.

Zastosowanie: do zabezpieczenia antykorozyjnego w pojazdach i sprzętach wojskowych.

Proporcje mieszania: 4:1.

Zawartość części stałych objętościowo: ok.59%.

Wydajność: 7,3m² /l przy 80µm.

Wyroby uzupełniające: ARMORHARDENER EP 200-20, ARMORTHIN EP 20-01.



PROTECT 367 Zn

Antykorozyjny podkład epoksydowy wysoko pigmentowany pyłem cynkowym. Zawartość pyłu cynkowego w suchej powłoce wynosi ok. 90%. Stosowany jako grunt w systemach epoksydowych i poliuretanowych. Produkt dostępny w kolorach: metaliczno-szary.

Zalety:

- wysoka odporność na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej,
- szybkie schnięcie,
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna,
- możliwość nakładania grubych warstw,
- bardzo wysoka zawartość cynku – do 90%,
- wysoka wytrzymałość na okresowe działanie temperatur do 160° C.

Zastosowanie: do zabezpieczenia antykorozyjnego dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego, środków transportu, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych.

Proporcje mieszania: 8:1.

Zawartość części stałych objętościowo: ok.65%.

Wydajność: 5,9 m² /l przy 80µm.

Wyroby uzupełniające: H 5960, THIN 60.

