

PROFESJONALNE SYSTEMY FARB DLA PRZEMYSŁU



industrial
anti-corrosion coatings

NOVOL

QUALITY PROTECTION

System INDUSTRIAL



ROZWIĄZANIA NOVOL DLA PRZEMYSŁU

Firma NOVOL od czterdziestu lat rozwija system produktów dla lakiernictwa samochodowego: od szerokiej gamy materiałów lakierniczych aż do zaawansowanych systemów doboru kolorów. Rozwinięciem tych doświadczeń jest specjalistyczna linia **INDUSTRIAL Coating Systems** adresowana do klientów przemysłowych zajmujących się produkcją autobusów, wagonów, naczep, zabudów specjalistycznych, maszyn rolniczych i budowlanych, konstrukcji stalowych, zbiorników itp. INDUSTRIAL Coating Systems to pełna technologia wymalowań przemysłowych, na którą składają się lakiery, podkłady antykorozyjne, szpachłówki oraz materiały uzupełniające mające swoje zastosowanie zarówno w przemyśle lekkim, jak i ciężkim.

JAKOŚĆ W SYSTEMIE ISO 9001:2015

Przywiązujemy ogromną wagę do spełniania oczekiwań rynkowych: wysoka jakość surowców używanych do produkcji wyrobów z linii INDUSTRIAL sprawia, że uzyskiwane powłoki lakiernicze charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną, chemiczną oraz bardzo dobrymi właściwościami adhezyjnymi oraz antykorozyjnymi. Potwierdzają to użytkownicy systemu INDUSTRIAL oraz wyniki badań naszych materiałów, wykonywane w niezależnych laboratoriach.

Wdrożyliśmy system zarządzania jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015, dzięki któremu charakterystyki naszych produktów, które trafiają do odbiorców w Europie, Azji oraz Afryce są wynikiem zastosowania w zoptymalizowanym procesie produkcji sprawdzonych surowców.



System INDUSTRIAL



DORADZTWO I OPIEKA TECHNICZNA

Opieka i doradztwo z zakresu stosowania materiałów INDUSTRIAL to zadanie naszych Przedstawicieli oraz Techników. Pozostają oni w ciągłym kontakcie z Klientem i dbają o jak najlepszą współpracę: w ich gestii znajduje się między innymi doradztwo w zakresie optymalizacji kosztów oraz nadzór nad technologią wymalowań przemysłowych. Ponadto, w nowoczesnie wyposażonym Centrum Szkoleniowym w Komornikach, odbywają się cyklicznie szkolenia dla technologów i lakierników z zakresu charakterystyki materiałów przemysłowych oraz doboru technik i ich wykorzystania.

NOVOL NA ŚWIECIE

NOVOL jest firmą, która na szeroką skalę dystrybuje produkty do państw z Europy Zachodniej, Wschodniej, Australii, Nowej Zelandii, na Bliski Wschód oraz do Afryki. Produkujemy ponad 1300 produktów w 14 liniach produkcyjnych. Nasze hale produkcyjne i magazynowe mają ponad 17 000 m². W skali roku produkcja sięga 18 200 ton, z czego 13 000 ton jest eksportowane do ponad 50 krajów. Ponadto nasi partnerzy handlowi z Niemiec, Rosji i Ukrainy pomagają nam sprostać potrzebom konkretnych rynków.



Laboratorium



LABORATORIUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVOL

NOVOL posiada własne nowoczesne Laboratorium Badawczo-Rozwojowe, które nie ustaje w poszukiwaniach innowacyjnych rozwiązań. Zespół wykwalifikowanych i doświadczonych ekspertów przeprowadza badania z zakresu lakiernictwa samochodowego, lakiernictwa przemysłowego, systemów posadzkowych, chemii dla parkietów i chemii dla szklenictwa. Ich prace badawcze obejmują między innymi opracowywanie receptur produktów i technologii ich produkcji, badania mechaniczne (m.in. wytrzymałość na rozciąganie, zginanie, ścinanie, badanie udarowości, twardości itd.), badania starzeniowe (m.in. odporność antykorozyjna w komorze solnej, odporność na promieniowanie UV itp.) oraz ocenę parametrów i właściwości aplikacyjnych produktów (m.in. przyczepności do różnego rodzaju podłoży, zdolności penetracyjnych, wypełnienia, struktury powierzchni, połysku, itd.)

Wszystkie nasze wyroby tworzone są z wysokogatunkowych surowców, w oparciu o nowoczesną, kontrolowaną technologię. Wdrożony system zarządzania jakością spełnia wymagania normy ISO 9001:2015.

Dzięki temu możemy zagwarantować, że produkt, który trafia do klientów zawsze jest tak samo skuteczny i wydajny.

Cały proces produkcji podlega kontroli Laboratorium Technologicznego, które sprawdza czy wyroby opuszczające taśmy produkcyjne spełniają założone standardy jakości.

Gwarancja i bezpieczeństwo

KORZYŚCI DLA KLIENTA

NOVOL buduje swoją przewagę konkurencyjną poprzez dostarczenie korzyści będących odpowiedzią na najważniejsze oczekiwanie klientów, a mianowicie zapewnienie bezpieczeństwa procesu lakierowania.

BEZPIECZEŃSTWO TWOICH PROCESÓW LAKIERNICZYCH W PRZEMYŚLE



W ramach pakietu NOVOL zapewnia stałą opiekę techniczną, dostępność zasobów laboratorium, szybkie rozpatrywanie reklamacji, hotline oraz serwis całodobowy.

Pakiet jest zróżnicowany ze względu na przyporządkowanie klienta do jednej z grup strategicznych – małych i średnich przedsiębiorstw.

SYSTEM GWARANCJI NOVOL

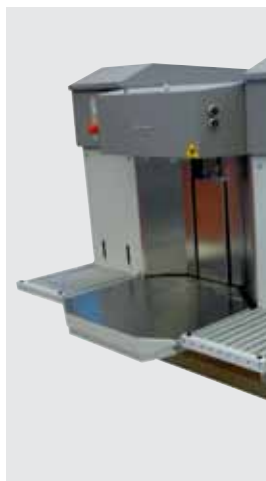


Firma NOVOL zapewnia Kontrahentowi 5-letni okres gwarancji trwałości powłoki lakierniczej. Wieloletnia gwarancja stanowi pisemną deklarację rzetelności naszej firmy jako producenta i dostawcy wysokiej jakości rozwiązań.

Korzyści wynikające ze stosowania gwarancji ważne są nie tylko dla producenta, ale także dla użytkowników i ich klientów końcowych. 5-letnia gwarancja nie powoduje dla użytkowników naszych produktów żadnych kosztów. Może być stosowana tylko w certyfikowanych specjalnie przeszkolonych zakładach produkcyjnych. Gwarancja musi być realizowana według aktualnych kart technicznych i według ich zaleceń. Jest znakiem jakości dla perfekcyjnie zaplanowanej usługi lakierniczej.



System mieszalnikowy



NOVOL INDUSTRIAL – MIXING SYSTEM

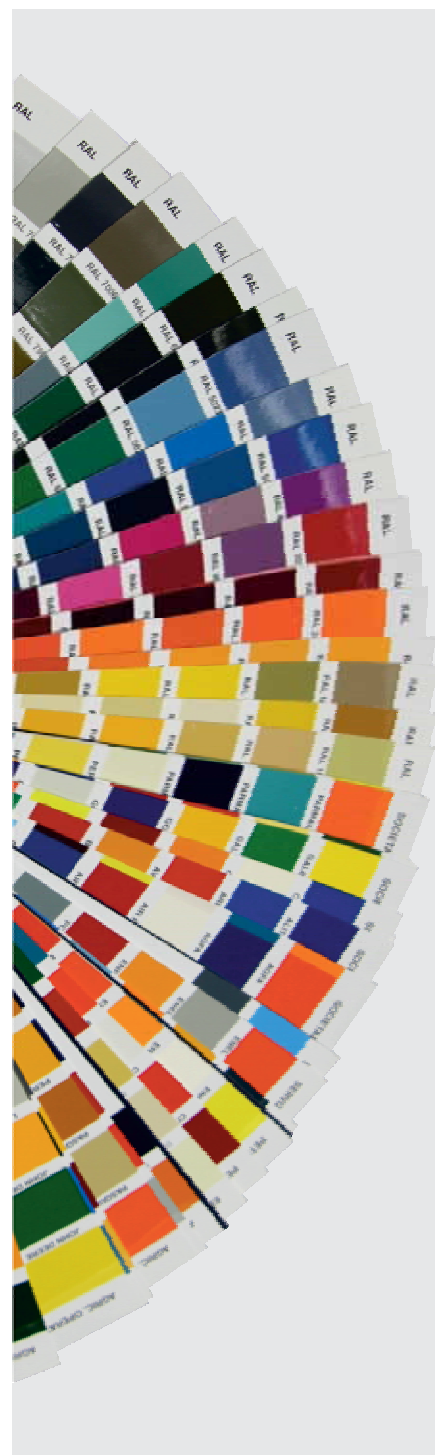
NOVOL INDUSTRIAL – MIXING SYSTEM to uniwersalny system barwienia opracowany z myślą o produkcji małych i średnich partii farb przemysłowych. Pozwala on na uzyskanie żądanego produktu w kilka minut, a co za tym idzie w znaczącym stopniu skrócić czas dostawy produktu, nawet do kilku. Jest to profesjonalny system przygotowania farb przemysłowych, składający się z 22 past pigmentowych oraz ponad 25 spoiw żywicznych, pozwalający uzyskać różne wykończenia nawierzchniowe takie jak: akryle, poliuretany, epoksydy, alkidy, gruntoemalie. Dzięki możliwości łączenia past pigmentowych z poszczególnymi żywicami, ograniczamy stany magazynowe, a co za tym idzie środki finansowe.

NOVOL INDUSTRIAL – MIXING SYSTEM jest przystosowany do dozowania w dwóch wariantach:

- Dozowanie ręczne przy pomocy mieszalnika TECMEC oraz wagi SARTORIUS. W tym przypadku pasty pigmentowe mieszające się na ramie mieszalnika dozowane są ręcznie na precyzyjnej wadze produkcyjnej z dokładnością do 0,1 g. System naważania wyposażony jest w zabezpieczenie „Overload”, które przelicza recepturę w momencie przelania pigmentu
- Dozowanie automatyczne wolumetryczne (objętościowe) przy pomocy mieszalników CORAB. System bezobsługowo przygotowuje naważanie pigmentów do spoiwa żywicznego. Pozwala to na zwiększenie wydajności produkcji kolorów nawet do 2000 litrów dziennie. NOVOL INDUSTRIAL – MIXING SYSTEM przez specjalnie dostosowane pasty pigmentowe możemy dozować na większości urządzeń automatycznych.

Zarówno system ręczny TECMEC jak i automatyczny CORAB wyposażony jest w mieszalnik żyroskopowy, służący do wymieszania pasty pigmentowej ze spoiwem żywicznym. Pozwala to na uzyskanie jednorodnego koloru o pożądanej dokładności kolorystycznej.

Program kolorystyczny



INDUSTRIAL COLOR

Uzupełnieniem MIXING SYSTEMU – NOVOL INDUSTRIAL jest platforma informatyczna służąca do prawidłowego i szybkiego wyszukania koloru z naszej bazy danych. Program wyświetla recepturę w dowolnym systemie, koryguje błędy przelania pigmentów, współpracuje ze spektrofotometrem oraz posiada aktualną bazę kart technicznych i bezpieczeństwa.

INDUSTRIAL SPECTRO


System NOVOL INDUSTRIAL wyposażony został w rewolucyjne narzędzie do dopasowania kolorystycznego – spektrofotometr X-RITE Capsure (RM 200). Urządzenie posiada wybudowaną bazę danych najczęściej używanych kolorów w przemyśle (RAL, NCS, Commercial Vehicle). Dokładnie mierzy kolor na każdej powierzchni oraz dopasowuje do niego odpowiedni wzorzec z bazy danych. Łatwy w użyciu, przenośny, zasilany poprzez USB.

INDUSTRIAL COLOR SWATCH





W systemie NOVOL INDUSTRIAL są dostępne dwa wzorniki kolorów. Pierwszy z nich zawiera ponad 2000 wzorców kolorystycznych ułożonych chromatycznie według koła kolorów. Drugi wzornik zawiera kolorystykę ułożoną według systemu RAL, Commercial Vehicle, Agricultura Machinery, Fleet. Tak skonstruowany system wzorników kolorów pozwala z łatwością dopasować kolor do indywidualnych wymagań klientów.

Schemat spoiw INDUSTRIAL ANTI-CORROSION SYSTEM



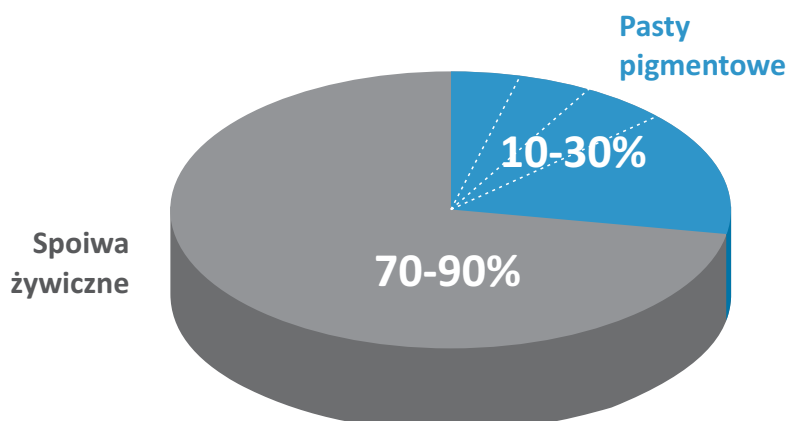
LAKIERY		Opis	ZCS*	MIX-System*
NOVOPUR 1990 TIX	HT40 HIGH-TECH	emalia poliuretanowa połysk	≈ 51 ÷ 60 %	TAK 
NOVOPUR 1090		emalia poliuretanowa połysk	≈51÷57%	TAK
NOVOPUR 1050 TIX		emalia poliuretanowa półmat	≈53÷56%	TAK
NOVOPUR 1020 TIX		emalia poliuretanowa mat	≈53÷57%	TAK
NOVOTEC 3090		emalia alkidowa szybkoschnąca połysk	≈49÷53%	TAK
NOVOTEC 3190		emalia alkidowa szybkoschnąca połysk	≈48%	TAK
NOVOTEC 3150		emalia alkidowa szybkoschnąca półmat	≈45%	TAK
NOVORUST 2090 DTM Extra Gloss	HT40 HIGH-TECH	gruntoemalia poliuretanowa połysk	≈58÷61%	TAK
NOVORUST 2070 TIX DTM	HT40 HIGH-TECH	gruntoemalia poliuretanowa półpołysk	≈57÷61%	TAK
NOVORUST 2050 DTM		gruntoemalia poliuretanowa półmat	≈58÷63%	TAK
NOVORUST 2020 TIX DTM		gruntoemalia poliuretanowa mat	≈58%	TAK
NOVORUST 2750 DTM		gruntoemalia epoksydowa półmat	≈49÷54%	TAK
NOVORUST 2550 DTM		gruntoemalia alkidowa półmat	≈48%÷52%	TAK
NOVORUST HYBRID 2290 UHS NEW		gruntoemalia polimocznikowa	≈76%	TAK
NOVOCOAT 4090		emalia akrylowa połysk	≈51÷54%	TAK
NOVOCOAT 4590 UHS		emalia akrylowa połysk	≈58÷63%	TAK
NOVOCOAT 4990 UHS	HT40 HIGH-TECH	emalia akrylowa połysk	≈60%	TAK
NOVOBASE 5020		lakier bazowy rozcieńczalnikowy	≈16%	TAK
NOVAKRYL 575 „Antygraffiti”		bezbarwny lakier akrylowy	≈45%	NIE
NOVAKRYL 9090 Hydrofobic		bezbarwny lakier akrylowy	≈42%	TAK 

Schemat spoiw INDUSTRIAL ANTI-CORROSION SYSTEM

PODKŁADY	Opis	ZCS*	MIX-System*
PROTECT 321 UHS	podkład poliuretanowo-akrylowy	≈61%	TAK
PROTECT 330	podkład poliuretanowo-akrylowy	≈57%	TAK
PROTECT 340	podkład reaktywny	≈12%	TAK
PROTECT 341	podkład epoksydowo-reaktywny	≈32%	TAK
PROTECT 360 TIX	podkład epoksydowy grubopowłokowy	≈59%	TAK
Protect 361 TIX 	podkład epoksydowy grubopowłokowy	≈47%	TAK
PROTECT 365 TIX	podkład epoksydowy grubopowłokowy	≈59%	TAK
PROTECT 366	podkład epoksydowy	≈62%	TAK
PROTECT 367 Zn 	podkład epoksydowy wysokocynkowy	≈65%	TAK
PROTECT 368 TIX UHS 	podkład epoksydowy	≈64%	TAK
PROTECT 371	podkład alkidowy jednoskładnikowy	≈60%	TAK
 PROTECT 373 UHS	podkład alkidowy UHS	≈60%	TAK

*ZCS – zawartość części stałych objętościowo

*MIX – system produktów

Proporcje spoiwa żywicznego do past pigmentowych


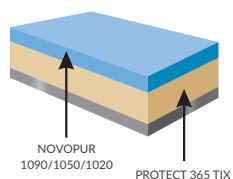
Technologie INDUSTRIAL



**Stal - Rama / Skrzynia
Pojazdu Użytkowego**

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

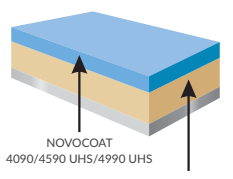


1. PROTECT 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020



**Aluminium - Wywrotka
Pojazdu Użytkowego**

DFT 120 µm

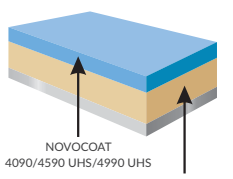


1. PROTECT 360 TIX
2. NOVOCOAT 4090 lub 4590 UHS lub 4990 UHS



**Aluminium,
Nierdzewne - Autobusy**

DFT 120 µm



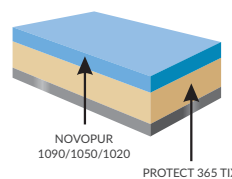
1. PROTECT 360 TIX
2. NOVOCOAT 4090 lub 4590 UHS lub 4990 UHS



Stal - Wagony Osobowe

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm



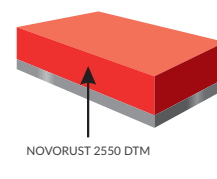
1. PROTECT 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020



Stal - Wagony Towarowe

Kategoria korozyjności

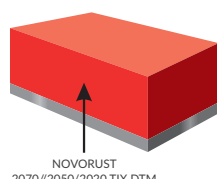
C2 M - DFT 100 µm



1. NOVORUST 2550 DTM

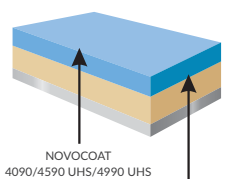
Kategoria korozyjności

C3 M, C4 L - DFT 120 µm



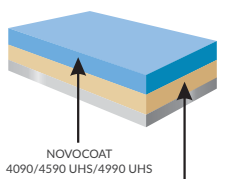
1. NOVORUST 2070/2050/2020 TIX DTM

DFT 120 µm



1. PROTECT 360
2. NOVOCOAT 4090 lub 4590 UHS lub 4990 UHS

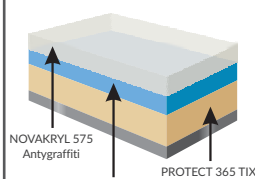
DFT 120 µm



1. PROTECT 361 TIX
2. NOVOCOAT 4090 lub 4590 UHS lub 4990 UHS

Kategoria korozyjności

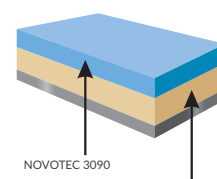
C3 M; C4 L - DFT 180 µm



1. PROTECT 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020
3. NOVAKRYL 575 Antygraffiti

Kategoria korozyjności

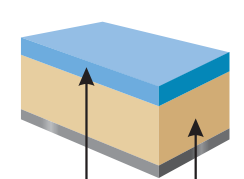
C3 L - DFT 100 µm



1. PROTECT 371
2. NOVOTEC 3090

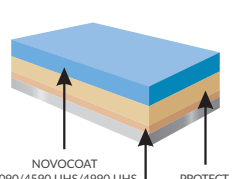
Kategoria korozyjności

C4 M - DFT 180 µm



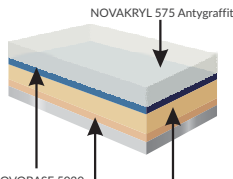
1. PROTECT 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

DFT 120 µm



1. PROTECT 360
2. PROTECT 321 UHS lub 330
3. NOVOCOAT 4090 lub 4590 UHS lub 4990 UHS

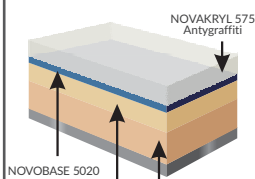
DFT 140 µm



1. PROTECT 360
2. PROTECT 321 UHS lub 330
3. NOVOBASE 5020
4. NOVAKRYL 575 Antygraffiti

Kategoria korozyjności

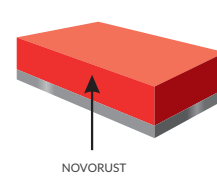
C3 H; C4 M - DFT 220 µm



1. PROTECT 365 TIX
2. PROTECT 321 UHS/330
3. NOVOBASE 5020
4. NOVAKRYL 575 Antygraffiti

Kategoria korozyjności

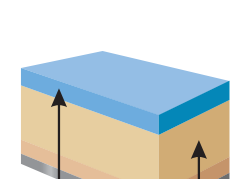
C3 L - DFT 120 µm



1. NOVORUST 2090 DTM
2. NOVORUST 2070/2050/2020 TIX DTM

Kategoria korozyjności

C4 H; C5 M - DFT 200 µm

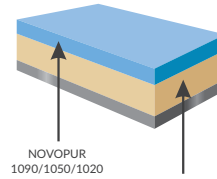


1. PROTECT 367 Zn
2. PROTECT 365 TIX
3. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności wg PN-EN ISO 12944-2		Przykłady środowisk typowych dla klimatu umiarkowanego (tylko informacyjnie)	
		Wewnątrz	Na zewnątrz
C1	bardzo mała	Ogrzewane budynki z czystą atmosferą, np. biura, sklepy, szkoły, hotele.	Nie dotyczy
C2	mała	Budynki nie ogrzewane, w których może mieć miejsce kondensacja, np. magazyny, hale sportowe.	Atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone. Głównie tereny wiejskie.
C3	średnia	Pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza, np. zakłady spożywcze, pralnie, browary, mleczarnie.	Atmosfery miejskie i przemysłowe, średnie zanieczyszczenie tlenkiem siarki (IV). Obszary przybrzeżne o małym zasoleniu.
C4	duża	Zakłady chemiczne, pyłalne, stocznie remontowe statków i tódzi.	Obszary przemysłowe i obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu.
C5	bardzo duża	Budowle lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem.	Obszary przemysłowe o dużej wilgotności i agresywnej atmosferze.

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm



1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

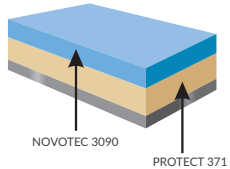
Technologie INDUSTRIAL



Stal - Maszyny Rolnicze

Kategoria korozyjności

C3 L - DFT 100 µm



NOVOTEC 3090
PROTECT 371

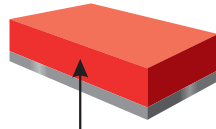
1. PROTECT 371
2. NOVOTEC 3090



Stal - Kontenery

Kategoria korozyjności

C2 M - DFT 100 µm



NOVORUST 2550 DTM

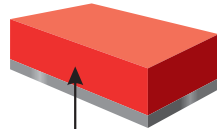
1. NOVORUST 2550 DTM



Ocynek - Konstrukcje Stalowe

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm



NOVORUST 2750 DTM

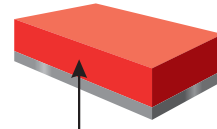
1. NOVORUST 2750 DTM



Stal - Konstrukcje Stalowe

Kategoria korozyjności

C2 M - DFT 100 µm



NOVORUST 2550 DTM

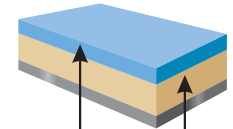
1. NOVORUST 2550 DTM



Stal - Konstrukcje Stalowe

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

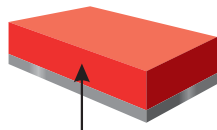


NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366/365 TIX

1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności

C3 L - DFT 120 µm

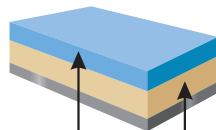


NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

1. NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

Kategoria korozyjności

C3 L - DFT 100 µm

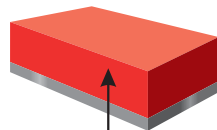


NOVOTEC 3090
PROTECT 371

1. PROTECT 371
2. NOVOTEC 3090

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

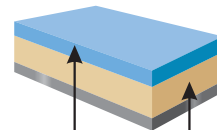


NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

1. NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

Kategoria korozyjności

C3 L - DFT 100 µm

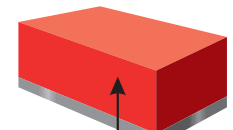


NOVOTEC 3090
PROTECT 371

1. PROTECT 371
2. NOVOTEC 3090

Kategoria korozyjności

C3 M; C4 L - DFT 120 µm

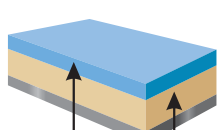


NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

1. NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

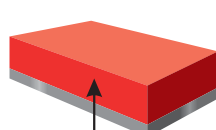


NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366/365 TIX

1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności

C3 L - DFT 120 µm

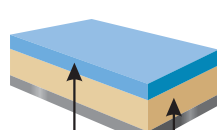


NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

1. NOVORUST 2090 DTM
2070/2050/2020 TIX DTM

Kategoria korozyjności

C3 M; C4 L - DFT 120 µm

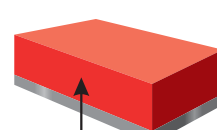


NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366/365 TIX

1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

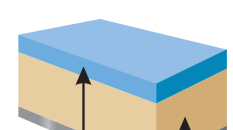


NOVORUST 2750 DTM

1. NOVORUST 2750 DTM

Kategoria korozyjności

C4 H - DFT 240 µm

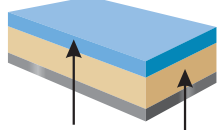


NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366/365 TIX

1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

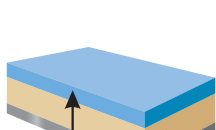


NOVOCOAT 4990 UHS
PROTECT 368

1. PROTECT 368
2. NOVOCOAT 4990 UHS

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

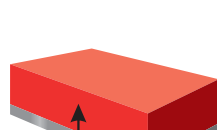


NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366/365 TIX

1. PROTECT 366 lub 365 TIX
2. NOVOPUR 1090/1050/1020

Kategoria korozyjności

C3 M - DFT 120 µm

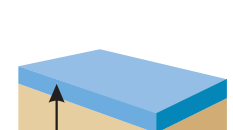


NOVORUST 2090 DTM

1. NOVORUST 2090 DTM

Kategoria korozyjności

C5 L - DFT 160 µm



NOVOPUR 1090/1050/1020
PROTECT 366

PROTECT 367-Zn

1. PROTECT 367 Zn
2. PROTECT 366
3. NOVOPUR 1090/1050/1020

NOVOPUR 1020 TIX, 1050 TIX, 1090

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

Produkt dostępny w trzech charakterystykach połysku:

- 1020 – mat
- 1050 – półmat
- 1090 – połysk

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- możliwość aplikacji wysokociśnieniowej w grubych warstwach

Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych używanych do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych.



Proporcje mieszania:	4:1 (1090)	5:1 (1050, 1020)
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 53%	
Wydajność:*	10-12 m ² /l przy 50 μm	
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50	

*wydajność mieszanki gotowej do użycia

Więcej informacji o stosowaniu Novopur 1090 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-70, dostępnej w internecie.



Więcej informacji o stosowaniu Novopur 1050 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-71, dostępnej w internecie.



Więcej informacji o stosowaniu Novopur 1020 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-72, dostępnej w internecie.



NOVOPUR 1990 TIX

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

- 1990 – połysk

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

Zalecana do środków transportu, maszyn i urządzeń, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 57%
Wydajność:*	10-12 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia

Więcej informacji o stosowaniu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-75, dostępnej w internecie.



NOVOTEC 3090

Jednoskładnikowa szybko schnąca modyfikowana emalia alkidowa.

Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **3090 – połysk**

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- dobra odporność na warunki atmosferyczne
- szybki czas schnięcia – 2 h w 20°C

Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach alkidowych używanych do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych. Dedykowana dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.



Proporcje mieszania:	+15%
Zawartość części stałych objętościowo: ok. 51%	
Wydajność:*	10-12 m ² /l przy 60 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-76, dostępnej w internecie.



NOVOTEC 3150, 3190

Jednoskładnikowa, szybko schnąca modyfikowana emalia alkidowa.

Produkt dostępny w dwóch charakterystykach połysku:

● **3150 – półmat** ● **3190 – połysk**

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- szybki czas schnięcia – 2 h



Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach alkidowych, używanych do lakierowania środków transportu, maszyn, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników.

Proporcje mieszania:	+15%
Zawartość części stałych objętościowo:	3190 ok. 48%; 3150 ok. 45%
Wydajność:*	3190: 9-10 m ² /l przy 50 μm; 3150: 7-8 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu Novotec 3190 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-87, dostępnej w internecie.



Więcej informacji o stosowaniu Novotec 3150 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-88, dostępnej w internecie.



NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Gruntoemalia polimocznikowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **2290 – połysk**

Zalety:

- możliwość aplikacji hydrodynamicznej oraz pneumatycznej
- bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- system jednowarstwowy "2w1"
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- skrócenie czasu aplikacji o 50%
- stabilność: przy grubości warstwy 200 µm na mokro

Zalecana do środków transportu, maszyn i urządzeń.



Proporcje mieszania:	3:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 76%
Wydajność:*	7,7 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 22

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-90, dostępnej w internecie.



NOVORUST 2550 DTM

Jednoskładnikowa modyfikowana gruntoemalia alkidowa. Zalecana jako system jednowarstwowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **2550 – półmat**

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- dobre zabezpieczenie antykorozyjne
- dobra wytrzymałość mechaniczna i chemiczna
- możliwa aplikacja w bardzo grubych warstwach do 250 µm na mokro

Zalecana do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn budowlanych, maszyn rolniczych, maszyn i urządzeń konstrukcji stalowych. Dedykowana dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.



Proporcje mieszania:	do 10%
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 52%
Wydajność:*	5,2 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-77, dostępnej w internecie.



NOVORUST 2020, 2050, 2070 TIX DTM

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa utwardzana izocjanem alifatycznym zawierająca pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu. Zalecana jako system jednowarstwowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Produkt dostępny w trzech charakterystykach połysku:

- 2020 – mat
- 2050 – półmat
- 2070 – półpołysk

Zalety:

- wysoka wydajność
- bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- spełnia standardy VOC
- bardzo dobre krycie i rozlewność
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- możliwość aplikacji w bardzo grubych warstwach – do 350 µm na mokro

Zalecana do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, maszyn i urządzeń konstrukcji stalowych. Dedykowana dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1 (2070)	5:1 (2020, 2050)
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 60%	
Wydajność:*	5,6 m ² /l przy 100 µm	
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50	

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu Novorust 2070 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-82, dostępnej w internecie.



Więcej informacji o stosowaniu Novorust 2050 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-83, dostępnej w internecie.



Więcej informacji o stosowaniu Novorust 2020 i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-86, dostępnej w internecie.



NOVORUST 2090 DTM EXTRA GLOSS

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa utwardzana izocjanem alifatycznym zawierająca pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu. Zalecana jako system jednowarstwowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

- 2090 – połysk

Zalety:

- wysoka wydajność
- bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- spełnia standardy VOC
- bardzo dobre krycie i rozlewność
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- możliwość aplikacji w bardzo grubych warstwach – do 350 µm na mokro

Zalecana do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, maszyn i urządzeń konstrukcji stalowych. Dedykowana dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 58-61%
Wydajność:*	5,6 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 45, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-81, dostępnej w internecie.



NOVORUST 2750 DTM

Dwuskładnikowa gruntoemalia epoksydowa utwardzana poliaminą, zawierająca pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu. Zalecana jako system jednowarstwowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **2750 – półmat**

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość aplikacji w grubych warstwach do 250 µm na mokro

Zalecana do lakierowania wewnętrznych konstrukcji stalowych.

Proporcje mieszania:	6:1 (H 5960)
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 52%
Wydajność:*	5 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	THIN 60, H 5960

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-84, dostępnej w internecie.



NOVOCOAT 4090

Dwuskładnikowa wysokopołyskowa emalia akrylowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **4090 – wysoki połysk powyżej 90%**

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne

Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych używanych do lakierowania autobusów, tramwajów, samochodów ciężarowych, pojazdów użytkowych, samochodów osobowych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników.

Proporcje mieszania:	3:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 53%
Wydajność:	10-12 m ² /l przy 50 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-78, dostępnej w internecie.



NOVOCOAT 4590 UHS

Dwuskładnikowa wysokopółyskowa emalia akrylowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym spełniająca standardy VOC. Zawartość lotnych związków organicznych nie przekracza 420 g/l. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

- **4590 UHS – wysoki połysk powyżej 90 %**

Zalety:

- wysoka wydajność
- wysoka zawartość części stałych
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- aplikacja na półtorej warstwy

Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych używanych do lakierowania autobusów, tramwajów, samochodów ciężarowych, pojazdów użytkowych, samochodów osobowych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników.



Proporcje mieszania:	5:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 61%
Wydajność:*	10-12 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50, HARD 45

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-79, dostępnej w internecie.



NOVOCOAT 4990 UHS

Dwuskładnikowa wysokopółyskowa emalia akrylowa utwardzana izocjanianem alifatycznym spełniającym standardy VOC. Zawartość lotnych związków organicznych nie przekracza 420 g/l. Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku::

- **4990 UHS – wysoki połysk powyżej 90 %**

Zalety:

- wysoka wydajność
- wysoka zawartość części stałych
- doskonałe krycie
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- aplikacja na półtorej warstwy
- możliwość aplikacji wysokim ciśnieniem

Zalecana jako warstwa wierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych używanych do lakierowania samochodów ciężarowych, samochodów osobowych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 60%
Wydajność:*	11-13 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD 49, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-92, dostępnej w internecie.



NOVAKRYL 575 „Antygraffiti”

Dwuskładnikowy, bezbarwny lakier akrylowy utwardzany alifatycznie z wbudowanym zabezpieczeniem antygraffiti.

Zalety:

- możliwość łatwego usunięcia farb graffiti
- znakomita rozlewność
- doskonała wytrzymałość chemiczna
- podwyższona odporność na zarysowania Scratch Resistant (SR)
- szybkie schnięcie
- łatwe dostosowanie do zmiennych warunków aplikacji

Dedykowany do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych.

Proporcje mieszania:	2:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 45%
Wydajność:*	10,6 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50, HARD 45

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-31, dostępnej w internecie.



NOVAKRYL 9090 Hydrofobic

Bezbarwny lakier hydrofobowy, o ponadprzeciętnej odporności antygraffiti z właściwościami ułatwiającymi czyszczenie, utwardzany izocyjanianem alifatycznym.

Zalety:

- możliwość łatwego usuwania farb graffiti
- łatwiejsze usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni – Easy Clean
- efekt śliskiej powłoki – Smooth Touch
- zwiększona odporność na oblodzenia (Antyfrost)
- podwyższona odporność na zarysowania Scratch Resistant (SR)
- doskonała rozlewność
- szybkie schnięcie

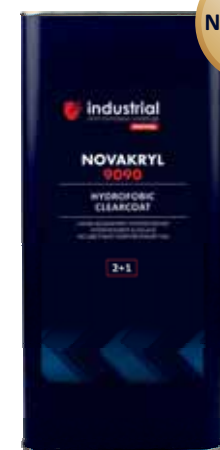
Dedykowany do lakierowania pociągów, wagonów i innych środków transportu.

Proporcje mieszania:	2:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 42%
Wydajność:*	10 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50, HARD 45

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-33, dostępnej w internecie.



NOWOŚĆ!

NOVOBASE 5020

Jednoskładnikowy szybko schnący lakier bazowy występujący w kolorystyce RAL. Produkt idealnie nadaje się do zastosowania przy przemysłowych lakierowaniach wielokolorowych, ponieważ umożliwia oklejanie detalu już po 15 minutach od nałożenia lakieru bazowego. Stosowany w systemie z dowolnym lakierem bezbarwnym firmy NOVOL.

Zalety:

- wysoka wydajność
- bardzo dobre krycie
- szeroka gama kolorów
- możliwość oklejania lakierowanej powłoki po 15 min

Proporcje mieszania:	1:1
Wydajność:	–
Wyroby uzupełniające:	THIN 50 FAST



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-85, dostępnej w internecie.



PROTECT 321 UHS

Dwuskładnikowy wypełniający podkład akrylowy na bazie żywicy akrylowej zawierający pigmenty antykorozyjne na bazie tlenku glinu i fosforu. Idealnie nadający się jako międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych. W połączeniu z podkładem reaktywnym daje znakomite zabezpieczenie antykorozyjne. Może być stosowany w systemie „mokro na mokro” lub w wersji do szlifowania.

Zalety:

- akrylowy podkład „mokro na mokro” o obniżonej zawartości lotnych związków organicznych (VOC)
- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- doskonałe właściwości wypełniające
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość aplikacji farby nawierzchniowej po 30 min w 20°C

Proporcje mieszania:	5:1
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 61%
Wydajność:* wersja gruntująca: wersja na mokro:	10,2 m ² /l przy 60 μm ok. 17,4 m ² /l przy 35 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-22, dostępnej w internecie.



PROTECT 330

Dwuskładnikowy, wypełniający podkład akrylowy utwardzany izocyjanianem alifatycznym, idealnie nadający się jako międzywarstwa w systemach epoksydowo-poliuretanowych. W połączeniu z podkładem reaktywnym daje znakomite zabezpieczenie antykorozyjne. Może być stosowany w systemie „mokro na mokro” lub w wersji do szlifowania.

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- doskonałe właściwości wypełniające
- dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość szlifowania po 2h w 20°C

Dedykowany do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych.

Proporcje mieszania:	6:1
Kolory:	biały, szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 57%
Wydajność: *	ok. 7,0 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-12, dostępnej w internecie.



PROTECT 340

Podkład reaktywny, pasywująco-wytrawiający oparty na żywicy poliwinylowej, pigmentowany związkami cynku.

Zalety:

- wysoka wydajność,
- doskonała przyczepność do różnych metali
- bardzo dobre zabezpieczenie podłoży gorzej przygotowanych
- doskonałe właściwości antykorozyjne

Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych.

Proporcje mieszania:	1:1
Kolory:	czerwony
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 12%
Wydajność: *	ok. 12 m ² /l przy 10 μm
Wyroby uzupełniające:	H 5910

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-14, dostępnej w internecie.



PROTECT 341

Podkład reaktywny jednokomponentowy na bazie żywicy epoksydowo-poliwinylowej. Podkład zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu. Zalecany jako zabezpieczenie antykorozyjne aluminium, ocynku, stali. Może być stosowany w systemie „mokro na mokro” z emalią nawierzchniową, bez konieczności stosowania międzywarstwy z podkładu.

Zalety:

- wysoka wydajność
- doskonałe właściwości antykorozyjne, szczególnie na aluminium
- doskonała przyczepność do różnych podłoży
- dobra wytrzymałość mechaniczna i chemiczna
- możliwość aplikacji farby nawierzchniowej po 30 min w 20°C

Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego środków transportu, maszyn i urządzeń, podłoży stalowych i aluminiowych.



Proporcje mieszania:	20-25%
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 32%
Wydajność:*	4,0 m ² /l przy 50 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-21, dostępnej w internecie.



PROTECT 360 TIX

Szybkoschnący, wolny od chromianów, podkład epoksydowy zapewniający znakomite zabezpieczenie antykorozyjne oraz przyczepność do różnych podłoży.

Zalety:

- doskonałe właściwości antykorozyjne na różnych podłożach
- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość aplikacji grubych warstw do 350 μm na mokro

Zalecany jako warstwa podkładowa w systemach z emalią poliuretanową, epoksydową, akrylową. Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych.



Proporcje mieszania:	4:1 (H5960) 1:1 (H5950)
Kolory:	szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 59% (H5960), ok. 38% (H5950)
Wydajność:*	
dla układu 1+1:	ok. 6,3m ² /l przy 60 μm
dla układu 4+1:	ok. 7,3m ² /l przy 80μm
Wyroby uzupełniające:	H5960, H5950, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-15, dostępnej w internecie.



PROTECT 361 TIX

Grubopowłokowy antykorozyjny podkład epoksydowy utwardzany adduktem poliamidowym.

Zalety:

- bardzo dobra szlifowalność już po 30 min
- doskonałe właściwości izolacyjne
- możliwość aplikacji grubych warstw do 350 µm na mokro w jednej warstwie

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 47%
Wydajność:*	ok. 5,6 m ² /l przy 80 µm
Wyroby uzupełniające:	H 5980, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-26, dostępnej w internecie.



PROTECT 365 TIX

Grubopowłokowy, wolny od chromianów podkład epoksydowy, zapewniający znakomite zabezpieczenie antykorozyjne oraz przyczepność do różnych podłoży.

Zalety:

- doskonałe krycie i rozlewność
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość aplikacji grubych warstw do 350 µm na mokro

Zalecany jako warstwa podkładowa w systemach z emalią poliuretanową, epoksydową, akrylową. Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników.

Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	szary, beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 59%
Wydajność:*	ok. 7,3 m ² /l przy 80 µm
Wyroby uzupełniające:	H 5960, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-16, dostępnej w internecie.



PROTECT 366

Grubopowłokowy podkład epoksydowy z przeznaczeniem do zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych. Stosowany jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych.

Zalety:

- doskonałe właściwości izolacyjne
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość aplikacji grubych warstw

Dedykowana do zabezpieczenia antykorozyjnego środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników.



Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 62%
Wydajność:*	7,8 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	H5966, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-24, dostępnej w internecie.



PROTECT 367 Zn

Antykorozyjny podkład epoksydowy wysoko pigmentowany pyłem cynkowym. Zawartość pyłu cynkowego w suchej powłoce wynosi ok. 90%. Stosowany jako grunt w systemach epoksydowych i poliuretanowych.

Zalety:

- wysoka odporność na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej
- szybkie schnięcie
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- możliwość nakładania grubych warstw
- bardzo wysoka zawartość cynku – do 90%
- wysoka wytrzymałość na okresowe działanie temperatur do 160°C

Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego, środków transportu, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	8:1
Kolory:	metaliczno-szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 65%
Wydajność:*	ok. 5,9 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	H 5960, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-23, dostępnej w internecie.



PROTECT 368 TIX UHS

Podkład epoksydowy klasy UHS. Produkt wolny od chromianów, zapewnia znakomite zabezpieczenia antykorozyjne oraz przyczepność do różnych podłoży.

Zalety:

- znakomita wydajność z uwagi na dużą zawartość części stałych
- idealny do metody „mokro na mokro”
- bardzo dobra rozlewność
- doskonała przyczepność do różnych podłoży
- bardzo dobra aplikacja wysokociśnieniową, elektrostatyczną
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- doskonałe właściwości izolacyjne
- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

Zalecany jako warstwa podkładowa w systemach z emalią poliuretanową, akrylową, epoksydową. Dedykowany do zabezpieczania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych.

HT4.0
HIGH-TECH



Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 64%
Wydajność:*	ok. 8,3 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	H 5970, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-17, dostępnej w internecie.



PROTECT 371

Jednoskładnikowy, szybkoschnący modyfikowany podkład na bazie żywicy alkidowej. Zalecany jako warstwa podkładowa w systemach alkidowych.

Zalety:

- wysoka wydajność
- dobre właściwości wypełniające
- możliwość aplikacji grubych warstw do 350 μm na mokro
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- możliwość aplikacji farby nawierzchniowej po 30 min w 20°C

Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn rolniczych.

Dedykowana dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.



Proporcje mieszania:	+20%
Kolory:	szary, czerwony, czarny
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 60%
Wydajność:*	ok. 7,5 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-18, dostępnej w internecie.



PROTECT 373 UHS

Jednoskładnikowy, szybkoschnący modyfikowany podkład na bazie żywicy alkidowej, w jakości UHS. Zalecany jako warstwa podkładowa w systemach alkidowych.

Zalety:

- wysoka wydajność
- możliwość aplikacji grubych warstw do 200 µm na mokro
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- wysoka zawartość części stałych – 60% objętościowo

Przeznaczony do lakierowania pojazdów użytkowych, maszyn rolniczych.

Dedykowany dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach.

Proporcje mieszania:	podkład gotowy do natrysk
Kolory:	szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 60%
Wydajność:*	ok. 7,5 m ² /l przy 80 µm
Wyroby uzupełniające:	THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-27, dostępnej w internecie.



NOWOŚĆ!



GRAVIT 692

Masa gładząca. Produkt na bazie żywicy wodorozcieńczalnej.

Zalety:

- wysoka wydajność
- wysoka elastyczność
- dobre właściwości wygłuszające
- nie zawiera asfaltów i bitumów
- produkt trudnozapalny - zgodność z normą PN EN 45545
- możliwość aplikacji do 6000 µm na mokro w jednej warstwie
- posiada Certyfikat Zgodności Instytutu Pojazdów Szynowych „Tabor”

Dedykowany do środków transportu, maszyn i urządzeń.

Kolor:	ciemnoszary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 53%
Wydajność:	0,5 m ² /l przy 1000 µm
Produkt trudno zapalny:	Materiał spełnia wymagania R1 i R7 normy PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 dla poziomu zagrożenia HL1, HL2



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-42, dostępnej w internecie.



UNI - SZPACHLÓWKA UNIWERSALNA

Podstawowa szpachlówka wypełniająca o niewielkiej elastyczności, zalecana głównie do obróbki mechanicznej i niewielkich powierzchni. Posiada dobrą przyczepność do różnych podłoży, nie jest jedynie zalecana do stosowania na stali ocynkowanej.

Zalety:

- dobra zdolność wypełniania
- możliwość aplikacji grubych warstw
- dobra obróbka mechaniczna
- dobra przyczepność do różnych podłoży
- szybkie dojście do szlifowania

Dedykowany do środków transportu, maszyn i urządzeń.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-01, dostępnej w internecie.



SZPACHLÓWKA TECH PLUS 1 UNISOFT

Miękka szpachlówka wypełniająca o bardzo szerokim zastosowaniu. Przeznaczona do nakładania w grubych warstwach, doskonale uzupełnia nawet duże ubytki. Jest to szpachlówka miękka, która może być stosowana zarówno do obróbki ręcznej jak i mechanicznej. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnych rodzajów podłoża, w tym również do stali ocynkowanej. Wysoka elastyczność minimalizuje ryzyko pęknięcia nawet na dużych powierzchniach. Szybkie utwardzanie skraca czas niezbędny do wykonania naprawy.

Zalety:

- miękka w obróbce
- dobra zdolność wypełniania
- możliwość aplikacji grubych warstw
- dobra przyczepność do różnych podłoży
- szybkie dojście do szlifowania

Dedykowany do lakierowania środków transportu, maszyn i urządzeń.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-04, dostępnej w internecie.



SZPACHLÓWKA TECH PLUS 2 ECO

Szpachlówka przemysłowa poliestrowa.

Podstawowa szpachlówka wypełniająca z serii ekonomicznych produktów. Stosunkowo twarda i mało elastyczna, polecana głównie do obróbki mechanicznej, ale także do stosowania na małych powierzchniach.

Zalety:

- dobra zdolność wypełniania
- możliwość aplikacji grubych warstw
- dobra obróbka mechaniczna
- dobra przyczepność do różnych podłoży
- szybkie dojście do szlifowania
- bardzo gładka powierzchnia po wyszlifowaniu
- zredukowana masa w stosunku do standardowych szpachlówek



Dedykowany do lakierowania środków transportu, maszyn i urządzeń.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-06, dostępnej w internecie.



SZPACHLÓWKA TECH PLUS 3 LONG LIFE

Szpachlówka przemysłowa przeznaczona do wyrównywania dużych powierzchni. Umożliwia to długi „potlife” oraz konsystencja pozwalająca na bardzo łatwe nanoszenie. Po utwardzeniu pozwala na bardzo łatwą obróbkę mechaniczną.

Zalety:

- łatwa aplikacja na dużych powierzchniach
- długi czas otwarcia
- dobra obróbka mechaniczna

Kolory: popielaty.

Dedykowana do środków transportu, maszyn i urządzeń.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-06, dostępnej w internecie.



SZPACHLÓWKA TECH PLUS 5 ECONOMY

Szpachlówka przemysłowa poliestrowa uniwersalna.

Szpachlówka wypełniająca o bardzo szerokim zastosowaniu. Przeznaczona do aplikacji w grubej warstwie, idealnie wyrównuje bardzo głębokie uszkodzenia. Szpachlówka jest miękka, można ją obrabiać zarówno ręcznie jak i mechanicznie. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży, w tym do stali ocynkowanej. Wysoka elastyczność minimalizuje ryzyko pęknięcia nawet na dużych powierzchniach. Szybkie utwardzanie skraca czas naprawy.

Zalety:

- łatwość aplikacji
- możliwość aplikacji cienkich i grubych warstw
- łączy w sobie cechy szpachlówki wypełniającej i wykańczającej
- dobra obróbka mechaniczna
- dobra przyczepność do różnych podłoży
- szybkie dojście do szlifowania



Zastosowanie w: środkach transportu, maszynach i urządzeniach.



Więcej informacji
o stosowaniu produktu
i zasadach przechowywania
w Karcie Technicznej
nr: IT-09-09,
dostępnej w internecie.



TECH PLUS 6 FIBER

Szpachlówka przemysłowa poliestrowa uniwersalna z włóknem szklanym.

FIBER - szpachlówka wzmocniona włóknem szklanym. Dzięki zastosowaniu specjalnych żywic poliestrowych oraz krótkiego włókna szklanego posiada bardzo dobre parametry wytrzymałościowe połączone z dobrą elastycznością. Charakteryzuje się również lekką i miękką obróbką, zalecaną do stosowania w głębszych wgniecieniach i dużych powierzchniach. Szpachlówka posiada dobrą przyczepność do różnych podłoży, w szczególności do stali ocynkowanej.

Zalety:

- bardzo dobre parametry wytrzymałościowe
- dobra elastyczność
- łatwa i miękka obróbka
- zalecana do stosowania przy głębszych wgniecieniach
- dobra przyczepność do różnych podłoży
- szybkie dojście do szlifowania



Kolor: beżowy.

Zastosowanie w: środkach transportu, maszynach i urządzeniach.



Więcej informacji
o stosowaniu produktu
i zasadach przechowywania
w Karcie Technicznej
nr: IT-09-08,
dostępnej w internecie.



PLUS 951 – KOREKTOR SCHNIĘCIA DO LAKIERÓW BAZOWYCH

Korektor schnięcia do lakierów bazowych NOVOBASE 5020 poprawiający twardość, odporność chemiczną oraz przyspieszający schnięcie.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-62, dostępnej w internecie.



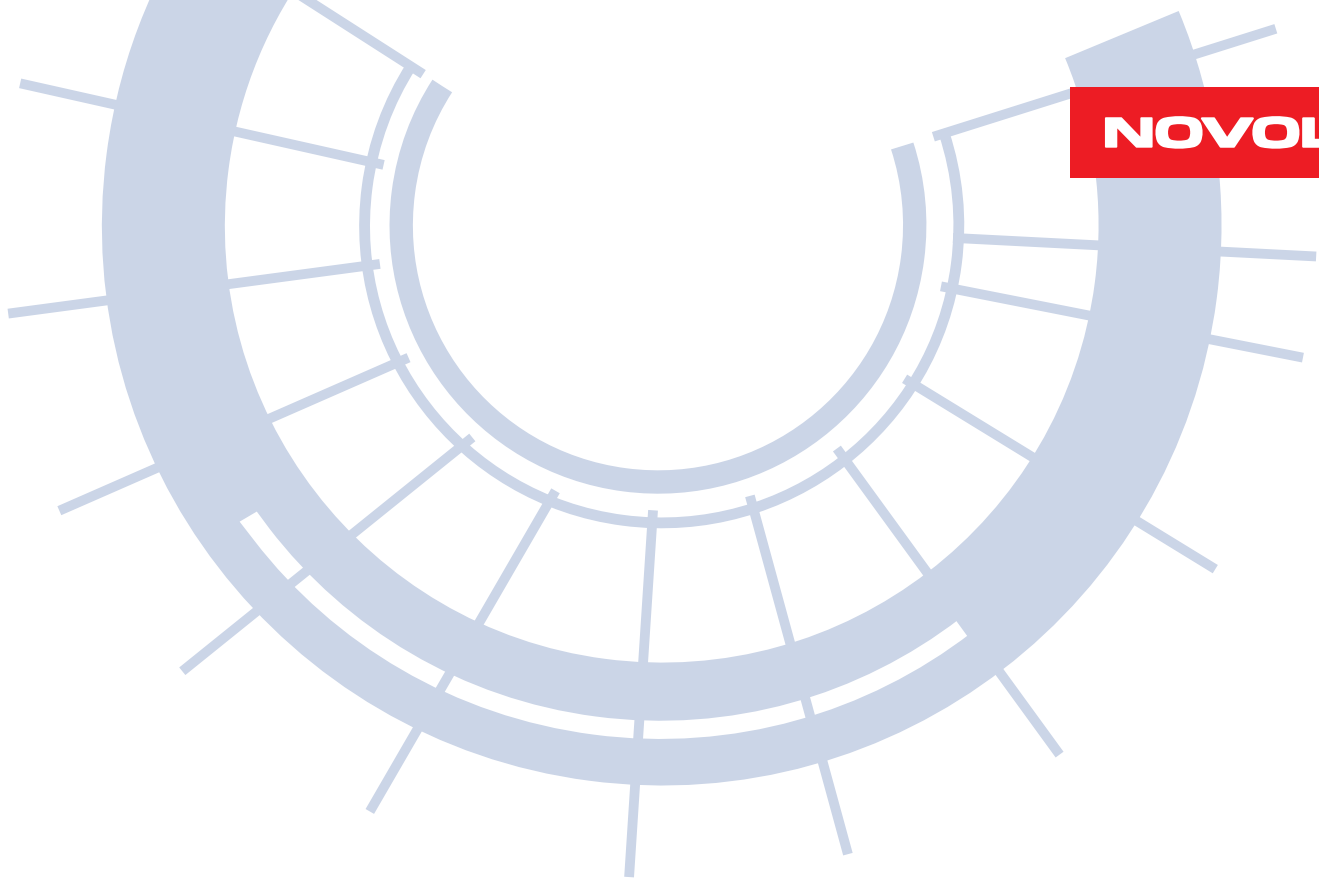
PLUS 952 – DODATEK STRUKTURALNY

Dodatek strukturalny wyprodukowany na bazie szklanych mikrosfer. Pozwala on na uzyskanie atrakcyjnie wyglądającej tekstury („efekt piasku”) przy zachowaniu dobrej odporności na ścieranie. Dodatek strukturalny jest w pełni kompatybilny ze wszystkimi żywicami lakierów nawierzchniowych 1K oraz 2K systemu mieszalnikowego NOVOL INDUSTRIAL.



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-63, dostępnej w internecie.





PL



WYDANIE: III.2023

900000287

NOVOL Sp. z o.o. • PL 62-052 Komorniki • ul. Żabikowska 7/9 • tel. (+48) 61 810 98 00

 facebook.com/novoIPL

 INDUSTRIAL.NOVOL.PL

Zastrzegamy sobie prawo do błędów drukarskich.