

PROFESJONALNA
LINIA PRODUKTÓW
ANTYKOROZYJNYCH
HIGH TECH



industrial
anti-corrosion coatings

NOVOL

QUALITY PROTECTION

HT4.0
HIGH-TECH

System INDUSTRIAL



ROZWIĄZANIA NOVOL DLA PRZEMYSŁU

Firma NOVOL od ponad czterdziestu lat rozwija system produktów dla lakiernictwa samochodowego: od szerokiej gamy materiałów lakierniczych, aż do zaawansowanych systemów doboru kolorów. Rozwinięciem tych doświadczeń jest specjalistyczna linia **INDUSTRIAL Coating Systems** adresowana dla klientów przemysłowych, producentów kontenerów, konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, naczep, ram, autobusów, a także wagonów osobowych oraz towarowych.

LINIA NOVOL INDUSTRIAL

Pełna technologia wymalowań przemysłowych, mająca swoje zastosowanie zarówno w przemyśle ciężkim, jak i lekkim:

- szeroka gama materiałów lakierniczych (lakiery, podkłady antykorozyjne, szpachlówki oraz materiały uzupełniające)
- zaawansowane systemy doboru kolorów
- produkty sprawdzone w każdych warunkach eksploatacyjnych

BEZPIECZEŃSTWO TWOICH PROCESÓW LAKIERNICZYCH W PRZEMYSŁE



W ramach pakietu, NOVOL zapewnia stałą opiekę techniczną, dostępność zasobów laboratorium, szybkie rozpatrywanie reklamacji, hotline oraz serwis całodobowy. Pakiet jest zróżnicowany ze względu na przyporządkowanie klienta do jednej z grup strategicznych – małych lub średnich przedsiębiorstw.

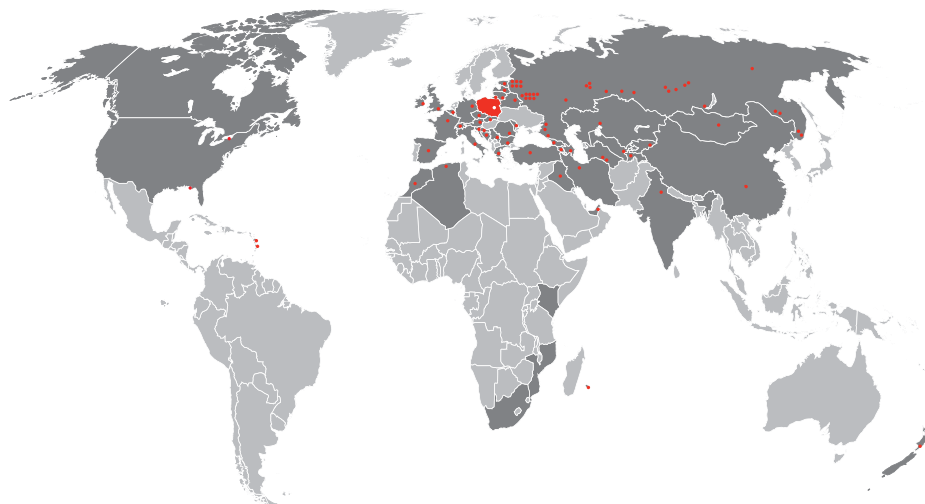


System INDUSTRIAL**SYSTEM GWARANCJI NOVOL**

Firma NOVOL zapewnia kontrahentowi 5-letni okres gwarancji trwałości powłoki lakierniczej. Wieloletnia gwarancja stanowi pisemną deklarację rzetelności naszej firmy jako producenta i dostawcy wysokiej jakości rozwiązań.

KORZYŚCI LINII INDUSTRIAL

- polski produkt
- doskonałe zabezpieczenie przed promieniami UV
- wysoka odporność antykorozyjna
- doskonałe doradztwo techniczne i handlowe
- certyfikowane szkolenia podnoszące umiejętności



Laboratorium



LABORATORIUM BADAWCZO-ROZWOJOWE NOVOL

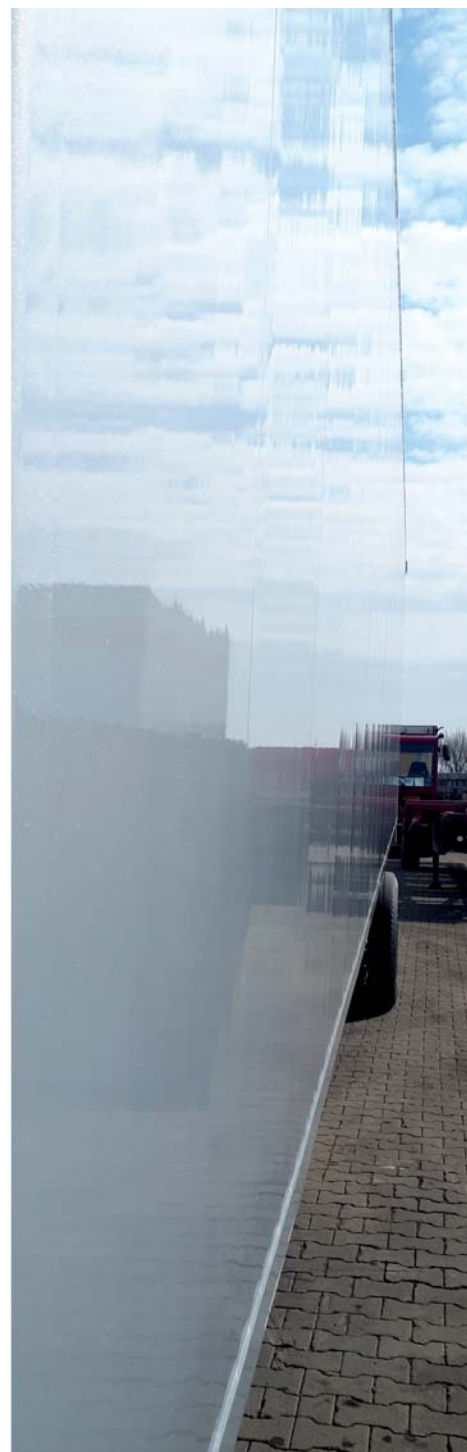
NOVOL posiada własne nowoczesne Laboratorium Badawczo-Rozwojowe, które nie ustaje w poszukiwaniach innowacyjnych rozwiązań. Zespół wykwalifikowanych i doświadczonych ekspertów przeprowadza badania z zakresu lakiernictwa samochodowego, lakiernictwa przemysłowego, systemów posadzkowych, chemii dla parkietów i chemii dla szklenictwa. Ich prace badawcze obejmują między innymi opracowywanie receptur produktów i technologii ich produkcji, badania mechaniczne (m.in. wytrzymałość na rozciąganie, zginanie, ścinanie, badanie udarność, twardości itd.), badania starzeniowe (m.in. odporność antykorozyjna w komorze solnej, odporność na promieniowanie UV itp.) oraz ocenę parametrów i właściwości aplikacyjnych produktów (m.in. przyczepności do różnego rodzaju podłoży, zdolności penetracyjnych, wypełnienia, struktury powierzchni, połysku, itd.)

Wszystkie nasze wyroby tworzone są z wysokogatunkowych surowców, w oparciu o nowoczesną, kontrolowaną technologię. Wdrożony system zarządzania jakością spełnia wymagania normy ISO 9001:2015.

Dzięki temu możemy zagwarantować, że produkt, który trafia do klientów zawsze jest tak samo skuteczny i wydajny.

Cały proces produkcji podlega kontroli Laboratorium Technologicznego, które sprawdza czy wyroby opuszczające taśmy produkcyjne spełniają założone standardy jakości.

Industrial High Tech



ZALETY PRODUKTÓW:

- klasa UHS
- produkty o wyjątkowych właściwościach
 - tiksotropowość
 - szerokość zakresu regulowania lepkości
 - super szlifowalność
- dostosowanie do nowych technologii aplikacji (lakiernie zautomatyzowane)
- wysoki połysk
> 90 jednostek przy aplikacji hydro wysokociśnieniowej
- oszczędność w czasie aplikacji
jedna warstwa – jedno przejście – finalna warstwa
- spełnianie standardów VOC

GREEN NOVOL



NOVOL zarządza swoim oddziaływaniem na środowisko, poprzez racjonalne gospodarowanie zasobami. W celu ochrony środowiska i zmniejszenia wpływu na nie, minimalizuje emisję gazów, powtórnie wykorzystuje materiały oraz zapobiega zanieczyszczeniu środowiska z uwzględnieniem cyklu życia produktu.

Wysiłki podejmowane na rzecz ekologii, idą w parze ze zwiększaniem bezpieczeństwa w pracy, ochroną zdrowia swoich pracowników i społeczności lokalnej, przez większą automatyzację oraz eliminację najbardziej szkodliwych i niebezpiecznych substancji.

NOVOL dobrowolnie realizuje międzynarodowy program prośrodowiskowy **Responsible Care – Odpowiedzialność i Troska**, zraszający firmy sektora chemicznego z całego świata.

Produkty Industrial High Tech

EPOKSYDY



PROTECT 368 UHS



PROTECT 361 TIX



PROTECT 367 Zn

GRUNTOEMALIE DTM



NOVORUST 2070 TIX DTM



NOVORUST 2090 EXTRA GLOSS

LAKIERY NAWIERZCHNIOWE



NOVOPUR 1990 TIX



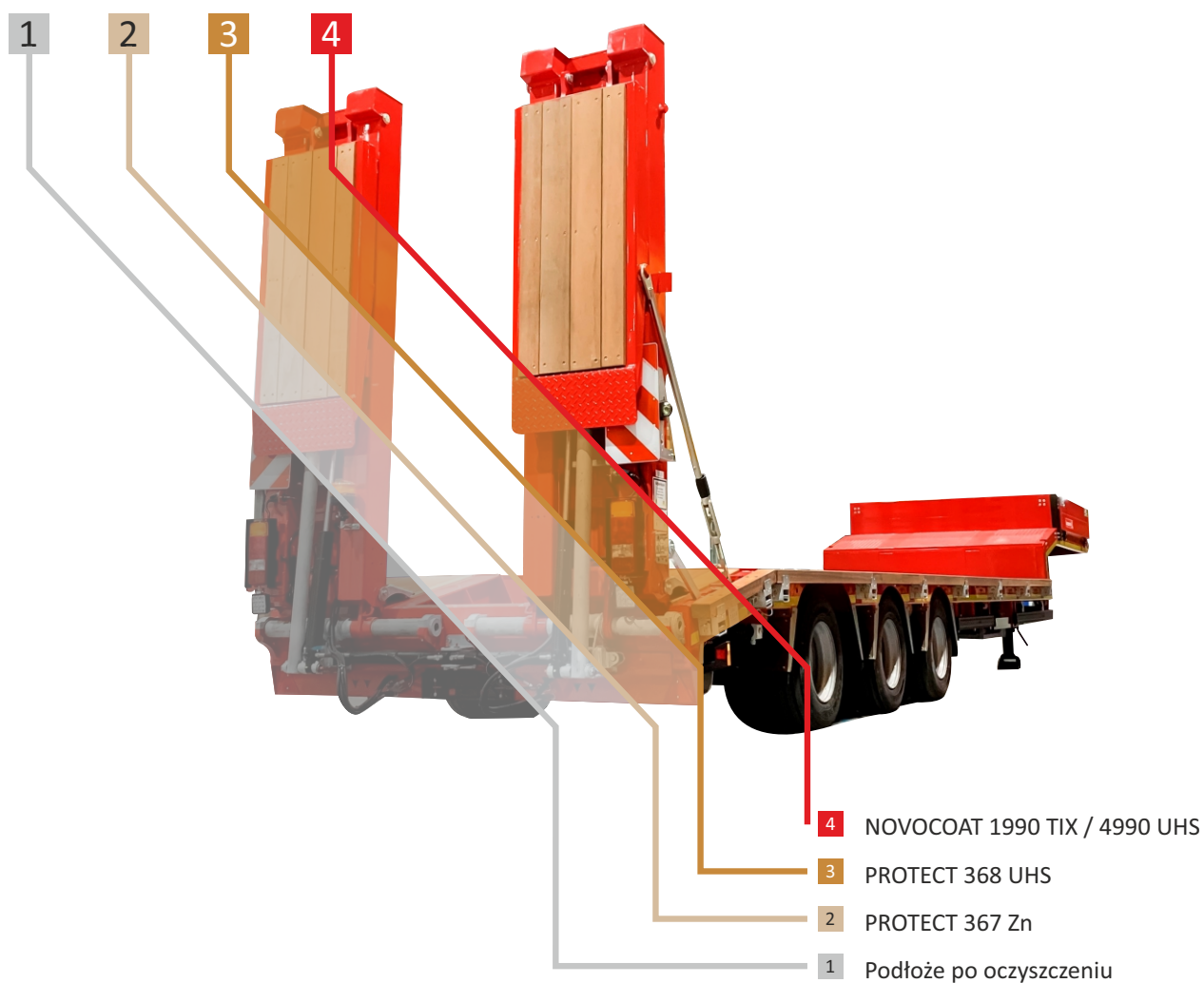
NOVOCOAT 4990 UHS

EPOKSY SOLUTIONS • rozwiązania epoksydowe



CECHY PODKŁADÓW EPOKSYDOWYCH:

- bardzo dobra rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonałe krycie
- zalecane jako warstwa podkładowa w systemach z emalią poliuretanową, akrylową, epoksydową
- dedykowane do zabezpieczania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, urządzeń, zewnętrznych powierzchni zbiorników i konstrukcji stalowych



PROTECT 367 Zn

Antykorozyjny podkład epoksydowy wysoko pigmentowany pyłem cynkowym.

Zalety:

- **wysoka wytrzymałość na okresowe działanie temperatur do 160°C**
- wysoka odporność na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej
- szybkie schnięcie
- bardzo wysoka zawartość cynku – do 90%

Dedykowany do zabezpieczenia antykorozyjnego dla przemysłu chemicznego i petrochemicznego.

Proporcje mieszania:	8:1
Kolory:	metaliczno-szary
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 65%
Wydajność:*	ok. 5,9 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	H 5960, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-23, dostępnej w internecie.



komora solna
pokryte lakierem 1990/4990



PROTECT 368 UHS

Podkład epoksydowy klasy UHS o zawartości części stałych powyżej 65%. Produkt wolny od chromianów.

Zalety:

- **doskonałe właściwości antykorozyjne i izolacyjne**
- **doskonała przyczepność do różnych podłoży**
- znakomita wydajność z uwagi na dużą zawartość części stałych
- idealny do metody „mokro na mokro”
- bardzo dobra aplikacja wysokociśnieniowa, elektrostatyczna

Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 67%
Wydajność:*	ok. 8,3 m ² /l przy 80 μm
Wyroby uzupełniające:	H 5970, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-17, dostępnej w internecie.



komora solna
pokryte lakierem 1990/4990



PROTECT 361 TIX

Grubopowłokowy antykorozyjny podkład epoksydowy utwardzany adduktem poliamidowym.

Zalety:

- **bardzo dobra szlifowalność już po 30 min**
- doskonałe właściwości izolacyjne
- możliwość aplikacji grubych warstw do 350 µm na mokro w jednej warstwie



komora solna
pokryte lakierem 1990/4990



Proporcje mieszania:	4:1
Kolory:	beżowy
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 47 %
Wydajność:*	ok. 5,6 m ² /l przy 80 µm
Wyroby uzupełniające:	H 5980, THIN 60

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji
o stosowaniu produktu
i zasadach przechowywania
w Karcie Technicznej
nr:IT-09-26,
dostępnej w internecie.



GRUNTOEMALIE DTM

one&one&HG • jedna warstwa w jednej warstwie
- wysoki połysk

CECHY GRUNTOEMALII DTM:

- dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa utwardzana izocjanem alifatycznym zawierająca pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu
- wysoka wydajność
- bardzo dobre krycie i rozlewność
- dobra odporność chemiczna
- bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- dobra wytrzymałość mechaniczna
- zalecane do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, maszyn i urządzeń, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz konstrukcji stalowych
- dedykowane dla linii produkcyjnych o dużych wydajnościach
- zalecane jako system jednowarstwowy dający wykończenie emalii nawierzchniowej oraz zabezpieczenie antykorozyjne



2 NOVORUST 2070 TIX / 2090 EXTRA GLOSS

1 Podłoże po oczyszczeniu

NOVORUST 2070 TIX DTM

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa utwardzana izocjanem alifatycznym.

Produkt dostępny w trzech charakterystykach połysku:

● **2070 – półpołysk**

Zalety:

- **możliwość aplikacji w bardzo grubych warstwach – do 350 µm na mokro**
- spełnia standardy VOC

Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 60%
Wydajność:*	5,6 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, HARD 45, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-89, dostępnej w internecie.



komora solna



NOVORUST 2090 EXTRA GLOSS

Dwuskładnikowa gruntoemalia poliuretanowa utwardzana izocjanem alifatycznym

Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

● **2090 – połysk**

Zalety:

- **połysk przy aplikacji hydrodynamicznej**
- spełnia standardy VOC

Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 51-55%
Wydajność:*	6,7 m ² /l przy 100 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 49 (FAST, STANDARD), THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-82, dostępnej w internecie.



komora solna

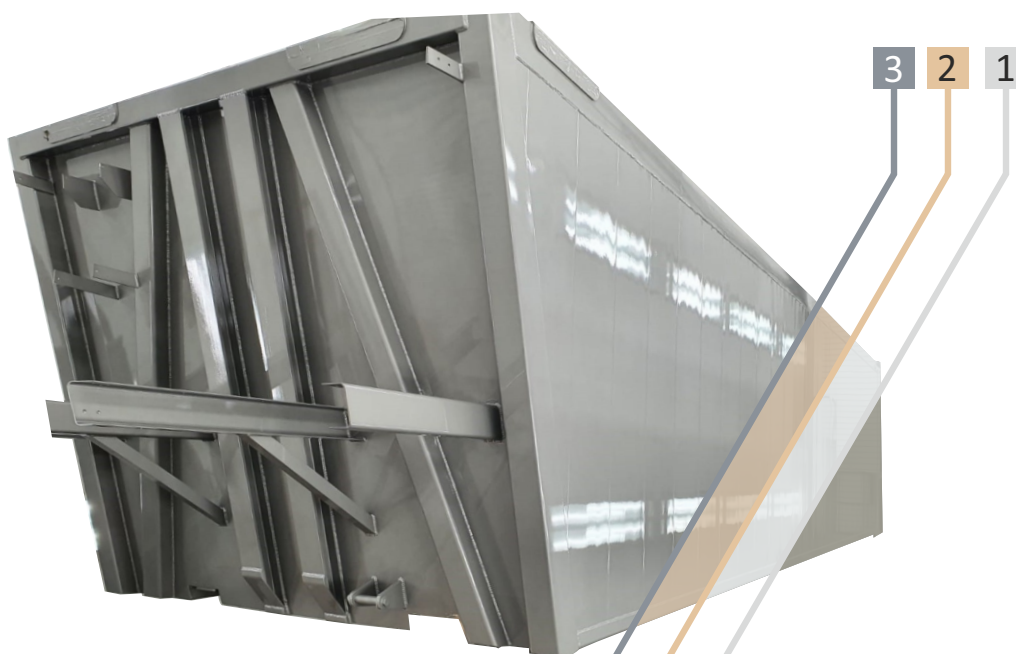


LAKIERY NAWIERZCHNIOWE

HG by HP • wysoki połysk za pomocą wysokiego ciśnienia

CECHY LAKIERÓW NAWIERZCHNIOWYCH:

- wysoka wydajność
- doskonałe krycie i rozlewność
- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- zalecane jako warstwa wierzchnia w systemach epoksydowych i poliuretanowych używanych do lakierowania pojazdów użytkowych, środków transportu, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych i zewnętrznych powierzchni zbiorników



3 NOVOCOAT 1990 TIX / 4990 UHS

2 PROTECT 368 UHS

1 Podłoże po oczyszczeniu

NOVOPUR 1990 TIX

Dwuskładnikowa, poliuretanowa emalia nawierzchniowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

- **1990 – połysk**

Zalety:

- **połysk przy aplikacji hydrodynamicznej**
- **możliwość aplikacji wysokociśnieniowej do 120 µm na jednąwarstwę**
- odporność UV 500 h
- wysoka stabilność



Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 53%
Wydajność:*	10-12 m ² /l przy 50 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 10, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia



Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-75, dostępnej w internecie.



NOVOCOAT 4990 UHS

Dwuskładnikowa wysokopołyskowa emalia akrylowa utwardzana izocyanianem alifatycznym. Zawartość lotnych związków organicznych nie przekracza 420 g/l.

Produkt dostępny w jednej charakterystyce połysku:

- **4990 – wysoki połysk powyżej 90 %**

Zalety:

- **wysoka zawartość części stałych**
- wysoki połysk przy aplikacji hydrodynamicznej
- wysoka wydajność
- doskonałe krycie
- aplikacja na półtoręj warstwy



Proporcje mieszania:	4:1
Zawartość części stałych objętościowo:	ok. 62%
Wydajność:*	11-13 m ² /l przy 50 µm
Wyroby uzupełniające:	HARD 49, THIN 50

*wydajność mieszanki gotowej do użycia

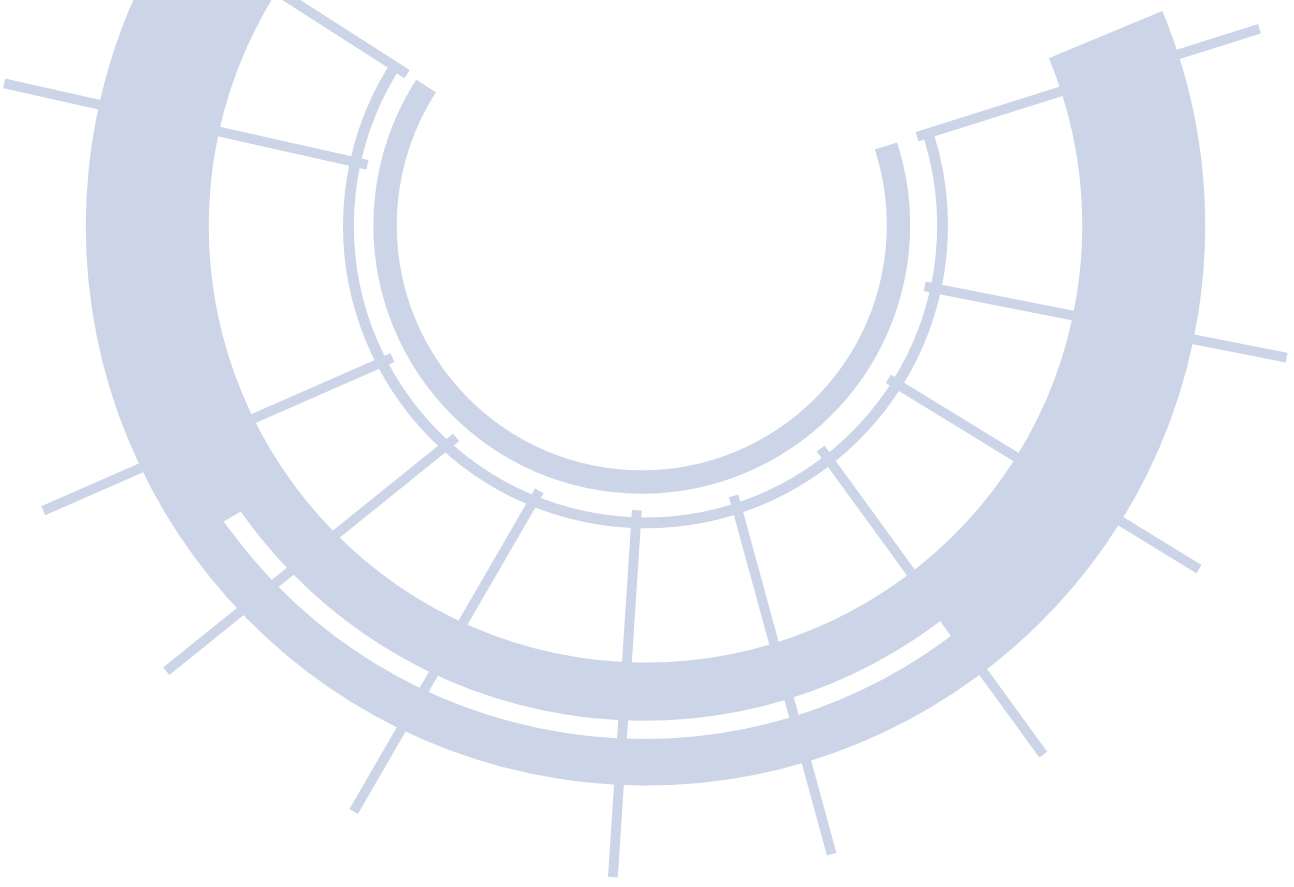


Więcej informacji o stosowaniu produktu i zasadach przechowywania w Karcie Technicznej nr: IT-09-92, dostępnej w internecie.



Notatki





PL



WYDANIE: VI.2021

NOVOL Sp. z o.o. • PL 62-052 Komorniki • ul. Żabikowska 7/9 • tel. (+48) 61 810 98 00

 facebook.com/novoIPL

 INDUSTRIAL.NOVOL.PL

Zastrzegamy sobie prawo do błędów drukarskich.