

Nowa odsłona konfiguratora technologii INDUSTRIAL

WYBÓR SYSTEMU MALARSKIEGO WEDŁUG NORMY PN-EN ISO 12944



W praktyce antykorozyjnej bardzo ważnym elementem jest właściwy wybór systemu malarskiego. Obejmuje on proces przygotowania powierzchni oraz zestaw farb, która mają za zadanie zabezpieczyć antykorozyjnie lakierowany detal. W większości przypadków powłoka malarska składa się z więcej niż jednej warstwy farby, które w odpowiednim połączeniu, tworzą system malarski.



Właściwy dobór systemu malarskiego nie jest zadaniem prostym, ponieważ zależy od wielu czynników. Zaliczyć do niego możemy kategorie korozyjności środowiska, w którym pracuje detal, rodzaj lakierowanego detalu (rodzaj metalu, charakterystyka konstrukcyjna), parametry estetyczne (struktura powierzchni, połysk), warunki malowania, specjalne wymagania jakościowe (np. ogniochronność, odporności na wysokie temperatury) oraz aspekty kosztowe dobieranego systemu.

Podstawowym narzędziem do pomocnym przy wyborze systemu jest norma PN-EN ISO 12944, która określa środowiska atmosfery korozyjnej, okresy trwałości oraz podaje schematy zastosowań systemów.

Na podstawie merytorycznego opisu poszczególnych środowisk dopasowuje się wybraną klasyfikację do lakierowanego detalu. Warto jednak pamiętać, że klasyfikacja nie obejmuje szczególnych warunków, które mogą degradować powłokę, takie jak np. agresywne środki myjące, kwaśne lub silnie zasadowe materiały, z którymi ma kontakt system malarski oraz wszelkiego rodzaju paliwa i oleje.

Norma PN-EN ISO 12944 w dużej mierze wyrycza nas i pomaga w doborze powłok lakierniczych. Znajdujemy w niej przykładowe tabele systemów malarskich, które pozwalają właściwie wybrać zestaw farb. Niestety, norma ta nie uwzględnia specyficznych zastosowań systemów malarskich, np. podłoża takiego jak żeliwo, aluminium, stal nierdzewna, stal galwanizowana, blachy poniżej 3 mm. PN-EN ISO 12944 nie uwzględnia szczegółowych właściwości, które powinien spełniać system, takich jak odporność chemiczna, oddziaływanie temperatur czy technologiczność procesu.

Znakomitym uzupełnieniem właściwego wyboru systemu malarskiego jest posiłkowanie się doświadczeniem firm produkujących farby.

Bardzo dobrym partnerem z doświadczeniem i wiedzą w zakresie systemów produktów dla lakiernictwa samochodowego i przemysłowego jest firma NOVOL.

W jednym z najnowocześniejszych laboratoriów badawczo-rozwojowych w tej części Europy powstają specjalistyczne systemy malarskie, które bardzo często są opracowywane indywidualnie pod potrzeby klientów.

Specjalistyczna linia INDUSTRIAL Coating Systems adresowana do klientów przemysłowych zajmujących się produkcją autobusów, wagonów, naczep, zabudów specjalistycznych, maszyn rolniczych i budowlanych opracowała narzędzie, które

ułatwi szybkie i skuteczne ustalenie technologii lakierowania różnego rodzaju podłoży.

Tym pomocnym narzędziem w konstruowaniu technologii lakierownia jest „konfigurator technologii”, który krok po kroku przeprowadzi Państwa przez proces doboru systemu farb.

Konfigurator znajduje się na stronie industrial.novol.pl. Narzędzie udostępnia certyfikowane technologie uwzględniające specyfikę lakierowanego detalu, podłoża, a także środowisko korozyjności. Uwzględnienie tych wszystkich czynników, połączone z długoletnim doświadczeniem firmy NOVOL, powoduje że dobór systemu malarskiego przez klienta jest bardzo prosty i efektywny.

Po wprowadzeniu do konfiguratora podstawowych danych, takich jak rodzaj podłoża (stal, ocynk, aluminium) stopień przygotowania powierzchni, klasa korozyjności, okres trwałości, rodzaj produktów (1K, 2K) otrzymujemy specyfikację techniczną systemu lakierniczego. Wygenerowana specyfikacja zawiera zalecaną minimalną grubość systemu, a także grubość poszczególnych warstw. W nowej odsłonie konfiguratora, oprócz możliwości pobrania kart technicznych, można znaleźć zastosowane metody badawcze i ich wyniki – odporność na uderzenie, zginanie, odporność na wilgoć czy UV.

Podsumowując, wyboru systemu malarskiego można dokonać przy pomocy normy PN-EN ISO 12944, jednak warto skorzystać z doświadczenia producentów farb, tak jak w tym przypadku firmy NOVOL i w sposób rozszerzony o rodzaj lakierowanego detalu, właściwości powłoki przygotować najbardziej optymalną technologię. ✕

W taki szybki sposób można pobrać i wydrukować rekomendowaną technologię lakierowania linii INDUSTRIAL.

