

# Antykorozyja plus kolor w jednej warstwie

NOVORUST 2290 HYBRID – GRUNTOEMALIA POLIURETANOWA

## NOVOL

industrial.novol.pl

W praktyce antykorozyjnej jako zabezpieczenie konstrukcji stalowych spotyka się najczęściej systemy dwuwarstwowe, tzn. podkład i farba nawierzchniowa, które to ze względu na klasę korozyjności mają określone grubości. Najbardziej popularnym systemem do zabezpieczenia konstrukcji stalowych jest system na bazie podkładu epoksydowego i farby nawierzchniowej poliuretanowej. Z punktu widzenia jakości powłoki jest on jak najbardziej poprawny. Jednak z uwagi na technologiczność operacji, m.in. nakładanie dwóch powłok, czasu schnięcia, odparowania, jest to system bardzo wymagający i czasochłonny.



Systemem znacznie bardziej efektywnym, a zarazem na takim samym poziomie jakościowym, jest zastosowanie wyrobów, tzn. „direct to metal” typu gruntoemalia. Powłoki na bazie takich wyrobów cechuje połączenie właściwości antykorozyjnych gruntów oraz właściwości dekoracyjnych farb nawierzchniowych. Nowatorski

w tej dziedzinie produkt wprowadziła firma NOVOL. Jest to gruntoemalia polimocznikowa NOVORUST 2290 HYBRID. Produkt ten w jednej powłoce daje zabezpieczenie antykorozyjne, efekt dekoracyjny koloru oraz odporność na promieniowanie UV.

NOVORUST 2290 HYBRID zbudowany jest na osnowie żywicy poliaspartanowej (odmiana żywicy polimocznikowej), która zapewnia znakomitą szczelność powłoki oraz idealną przyczepność do stali. Dobrana do produktu najwyższej jakości żywica zapewnia dobrą odporność mechaniczną i chemiczną oraz bardzo dobrą elastyczność. Produkt zawiera aktywne dodatki antykorozyjne na bazie tlenków glinu, cynku i fosforu, które zapewniają

↓ Tabela 1

Lp.	Najważniejsze charakterystyki produktu
1.	Produkt na bazie żywicy polimocznikowo-poliaspartanowej
2.	Wysoka zawartość części stałych – 85% objętościowo
3.	Produkt dwa w jednym – grunt + farba nawierzchniowa
4.	Możliwość nakładania w grubych warstwach do 250 mikronów w mokrej warstwie
5.	Szybki czas schnięcia 15 min w 60°C oraz 2 godz. w 20°C
6.	Aktywne filtry UV – odporność na warunki zewnętrzne
7.	Pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków glinu, cynku i fosforu
8.	Spełnia normę VOC
9.	Możliwość aplikacji elektrostatycznej

perfekcyjne zabezpieczenie antykorozyjne. O innowacyjnym charakterze tego produktu świadczą aktywne filtry, które chronią powłokę przed promieniowaniem UV i umożliwiają eksploatację w trudnych warunkach atmosferycznych. Najważniejszą cechą tego wyrobu jest jednak jego ultraszybki czas schnięcia, tj. 15 minut w 60°C oraz objętościowa zawartość części stałych na poziomie 85%.

Produkt dostępny jest w pełnym połysku, tj. 90%. Z uwagi na zastosowanie nowatorskich środków tiksotropowych produkt możemy nakładać w bardzo grubych warstwach – do 250 mikronów w jednym przejściu.

Najważniejszą zaletą używania produktu NOVORUST 2290 HYBRID jest możliwość otrzymania powłoki antykorozyjnej z pomocą jednego produktu. Pozwala to zaoszczędzić ok. 70% czasów technologicznych. W tabeli 2 znajduje się porównanie lakierowania konstrukcji stalowej – ramy samochodu ciężarowego w technologii epoksyd + poliuretan oraz z zastosowaniem gruntoemalii. Zestawienie obejmuje czasy operacyjne lakierowania dla dwóch systemów dla środowiska „C3 krótkie”. Zakładane grubości dla systemu EP+PU to 80 mikronów + 40 mikronów, dla systemu NOVORUST 2290 HYBRID 120 mikronów.

W opisywanym porównaniu systemów zastosowanie produktu NOVORUST 2290 HYBRID pozwala pięciokrotnie skrócić czas produkcyjny. Dodatkowe korzyści przy używaniu produktów typu gruntoemalia to: minimalizacja pomyłek podczas przygotowania wyrobu (jeden produkt, stała proporcja mieszania), mniejsze zużycie sprzętu (jedna operacja), mniejsze zużycie rozcieńczalników do przepłukiwania pompy, mniejsze obciążenie filtrów kabinie. Na stronie firmy NOVOL można zobaczyć jak w praktyce pracuje

Nazwa operacji	System EP + PU	System NOVORUST 2070
Przygotowanie materiału gruntowego	15 min	15 min
Lakierowanie gruntem	60 min	60 min
Czas odparowania do nałożenia farby nawierzchniowej	60 min	Brak
Czas mycia sprzętu	5 min	5 min
Przygotowanie farby nawierzchniowej	15 min	Brak
Czas nakładania farby nawierzchniowej	40 min	Brak
Czas schnięcia systemu w 20 stopniach	12h	2h
<b>SUMA</b>	<b>15h 15 min</b>	<b>3h 15 min</b>
<b>Zawartość części stałych %</b>	<b>60%</b>	<b>85%</b>
<b>Wymagane wygrzewanie w 60 stopniach</b>	<b>TAK</b>	<b>NIE</b>
<b>Wysoki połysk</b>	<b>TAK</b>	<b>TAK</b>

↑ Tabela 2.

się tym produktem: industrial.novol.pl/HYBRID2290.

Jak widać, zastosowanie produktu NOVORUST 2290 HYBRID daje nam wiele wartości dodanych. Zaliczyć do nich możemy: znakomite zabezpieczenie antykorozyjne, powłokę antykorozyjną w jednej warstwie, oszczędności w czasie lakierowania. Wszystko to powoduje, że lakierowany detal jest perfekcyjnie zabezpieczony antykorozyjnie przy niskich nakładach finansowych. ✕



↑ Badanie w komorze solnej 720h – system NOVORUST 2290 HYBRID (grubość systemu 120 μm) podłoże blacha stalowa; sposób przygotowania: obróbka mechaniczna Sa 2 ½.

## Przykładowe koszty lakierowania – NOVORUST HYBRID 2290 UHS

Rama naczepy 8 m



Nazwa produktu	Gdzie nakładany?	Ilość zużytej mieszanki	Grubość zakładane	Czas lakierowania (1 osoba)
NOVORUST 2070 TIX – RAL 7021	Rama	14 l	120 μm	90 min

**RAZEM KOSZTY MATERIAŁÓW LAKIERNICZYCH – 990 zł**