

Техническая карта

NOVORUST 2050 DTM

Полиуретано-акриловая грунт-эмаль - полумат
Отверждаемая алифатическим изоцианитом. Содержит
антикоррозионные пигменты на основе окисей цинка, алюминия и
фосфора.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ



Пигментные пасты	Универсальные пигментные пасты
HARD 10 STANDARD	Отвердитель для полиуретановых продуктов, стандартный
HARD 10 FAST	Отвердитель для полиуретановых продуктов, быстрый
THIN 50	Универсальный разбавитель стандартный, быстрый, медленный





ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Соответствует стандартам VOC
 - Низкий расход
 - Очень хорошие антикоррозионные свойства
 - Хорошая укрывистость и растекаемость
 - Высокая устойчивость к погодным условиям
 - Хорошая химическая стойкость
 - Хорошая механическая прочность
- Возможность нанесения методом по
мокрому до 200 мкм в один слой

ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистите до степени чистоты Sa 2 ^{1/2} (струйная обработка) или St3 (ручная очистка или при помощи инструментов с механическим приводом) по PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть без масла, смазки, пыли, связанной с основанием старой краски, вальцовочной окалины, ржавчины и чужеродных загрязнений; поверхность должна отличаться блеском, идущим от металлического основания.		
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.		
Старые лаковые покрытия	Матировать, обезжирить		
Полиэфирные ламинаты, ПВХ, АБС	Матировать, обезжирить		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	По объему	По весу
		5	100
		1	14
	THIN 50	5 - 20%	3 - 12
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество эмали.			
ВЯЗКОСТЬ			
	DIN 6/20°C	25 ±33 с	
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
лимит* VOC II/B/c*		420 г/л	
VOC фактическое (5+1+10%)		415 г/л	
VOC фактическое (5+1+20%)		450 г/л	
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ			
<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности и окружающей среды должна быть в диапазоне от +10°C до +35 °С, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.</p>			
СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРЕ			
<p>Грунт-эмаль можно использовать в диапазоне температур от -60°C до + 80°C. Допускается периодическое использование при температуре до + 120°C</p>			

НАНЕСЕНИЕ						
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования		Сопло	Давление	Расстояние		
	Пневматическое распыление	1.8 ÷ 2.2 мм	2 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см		
	Гидродинамическое распыление	0,33 ÷ 0.38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см		
	Количество слоев	1 - 2				
	ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальная толщина грунт-эмали не должна быть менее 100 мкм для стали					
	Толщина отдельного сухого слоя	80-100 мкм				
	Расход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	5,4 м ² /л 0.19 л/м ² при 100 мкм				
	Стабильность смеси при 20°С	6 ч. для отвердителя HARD 10 Standard 2 ч. для отвердителя HARD 10 Fast				
	Испарение между слоями	10 ÷ 15 мин				
СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА						
При 60° около 50 ВНИМАНИЕ: степень глянца зависит от метода нанесения, толщины наносимого покрытия и цвета.						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему		Плотность	Раскат	
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %		≈ 1,42 ÷ 1,47 г/см ³	< 12.5 мкм	
HARD 10	56 %	55 %		1.03 г/см ³	----	
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %		≈ 1,35 ÷ 1,40 г/см ³	< 12.5 мкм	
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ						
	Отвердитель HARD 10 STANDARD			Отвердитель HARD 10 FAST		
	10°С	20°С	60°С	10°С	20°С	60°С
Пылесухость	-	60 мин.	15 мин.	3 ч.	45 мин.	-
Высыхание на отлип	-	8 ч.	40 мин.	18 ч.	5 ч.	-
Рабочая твердость	-	24 ч.	60 мин.	28 ч.	18 ч.	-

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	
Разбавитель универсальный THIN 50 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла при температуре от +5°C до +35°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.	
СРОКИ ГОДНОСТИ *	
NOVORUST 2050 DTM	24 месяца/20°C
Пигментные пасты	24 месяца/20°C
HARD 10 STANDARD	18 месяцев /20°C
HARD 10 FAST	12 месяцев /20°C
THIN 50	24 месяца/20°C
* фабрично закрытая упаковка	
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ПРОЧАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Номер в реестре: 000024104	
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в настоящем материале, соответствуют текущему состоянию знаний о наших продуктах и возможностях их применения. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций, а также выполнения работ по правилам ремесла. Обязательно проведите пробу применения продукта, поскольку продукт может по-разному взаимодействовать с разными материалами. Мы не несем ответственности за конечный результат, если на него влияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.	